FRATELLI ROECHLING

— • MILANO • —

SAGOMARIO GENERALE

1915

SARE POZZO

RRI - TRAVI - LAMIERE - TUBI - ACCIAI

BIBLIOTECA CESARE POLI
Cons. 0798

FRATELLI ROECHLING

· MILANO ·

VIA RIPAMONTI, 40

TELEFONI 761 - 7257 - 9454

Telegrammi: ROECHLING - MILANO

SAGOMARIO GENERALE

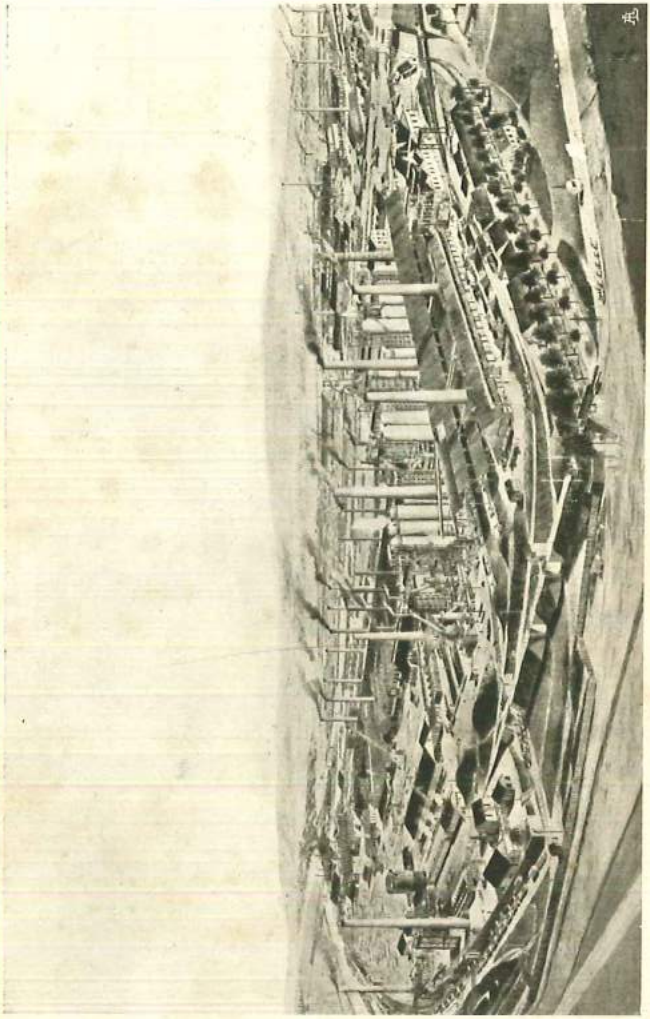
1915

FERRI - TRAVI - LAMIERE - TUBI - ACCIAI

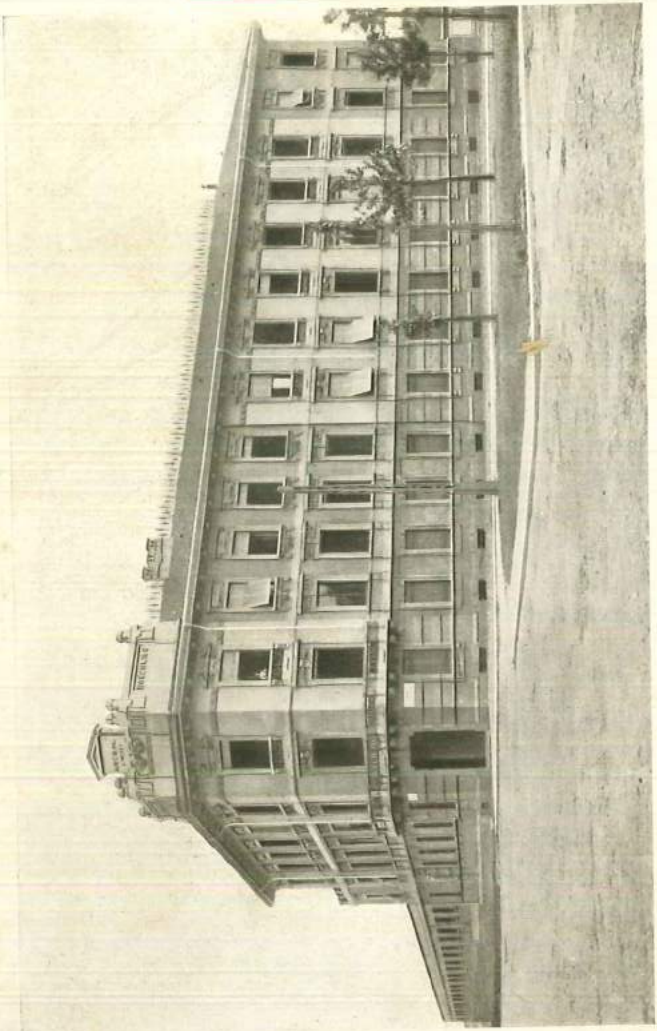
Alti forni, ferriere ed acciaierie a Voelklingen
Alti forni a Thionville (Lorena)
Miniere di carbone in Westfalia, Lorena ecc.
Miniere di minerali in Lorena
Forni a coke e sottoprodotti a Voelklingen ed Altenwald

OPERAI 12000

GRANDIOSI DEPOSITI: { MILANO - Via Ripamonti, 40
NAPOLI - P. PRINC. UMBERTO, 8

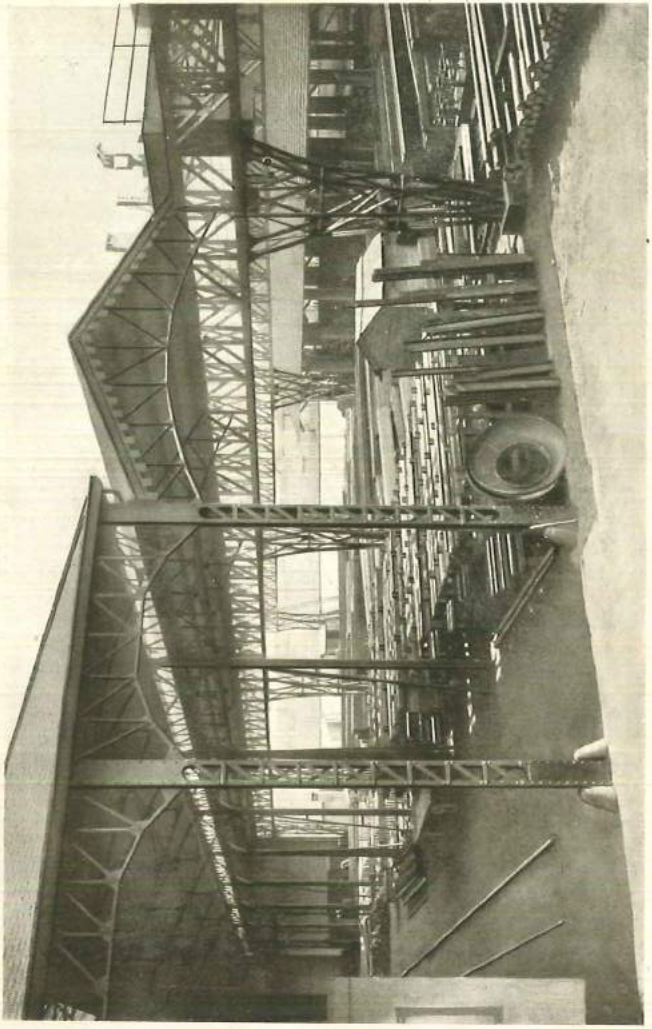


VISTA GENERALE DEGLI ALTI FORNI, FERRIERE ED ACCIAIERIE A VOELKLINGEN S/ SAAR (GERMANIA)

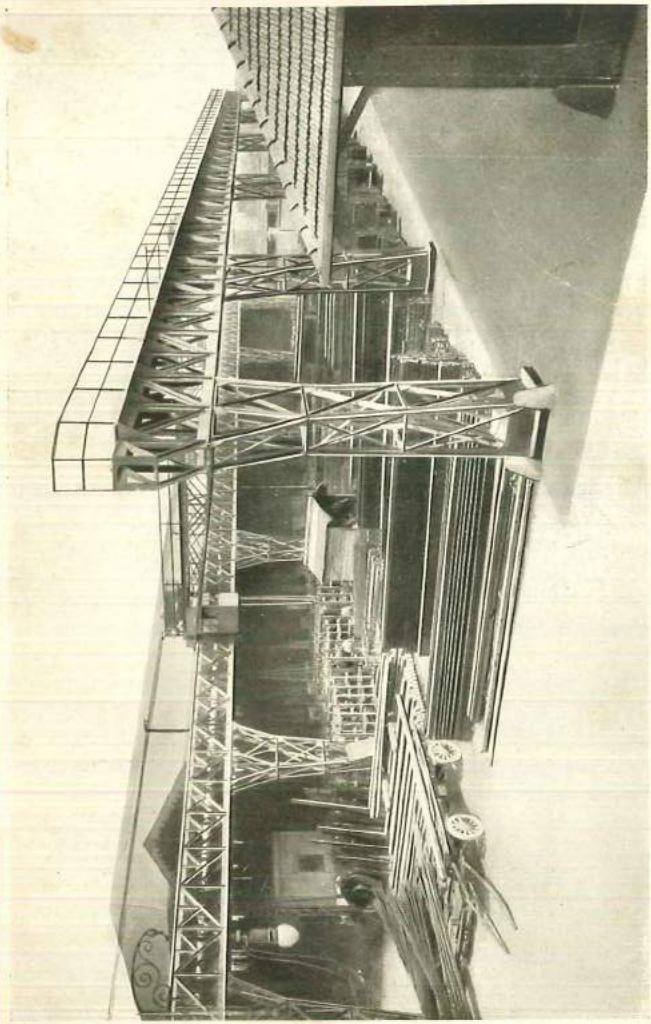


UFFICI ED ANNESSI MAGAZZINI IN VIA RIPAMONTI, 40 - MILANO

UFFICI ED ANNESSI MAGAZZINI IN VIA RIPAMONTI, 40 - MILANO



VISTA PARZIALE DEI MAGAZZINI DEI LAMINATI A MILANO



VISTA PARZIALE DEI MAGAZZINI DELLE TRAVI A MILANO

VISTA PARZIALE DEI MAGAZZINI DELLE TRAVI A MILANO

INDICE.

		Pagina
Condizioni generali di vendita		11 - 14
Pesi specifici dei principali materiali da costruzione		15 - 17
Resistenza dei materiali	materiali da costruzione	18
	legnami	19
	metalli	19
Travi in legno		20
Momenti d'inerzia e di resistenza delle sezioni dei vari profili		21 - 23
Portata delle travi e ferri a U	Indicazioni	27
	Calcolo della portata delle travi	28 - 30
	Saette d'inflessione delle travi N. P.	31
	Carichi massimi travi N. P.	32 - 35
	Carichi massimi travi ali larghissime	36 - 39

TABELLE.

Angolari	profili normali (N.P)	a lati uguali		84 - 89
		a lati disuguali 1 : 2		90 - 91
		» » 1 : 1 1/2		92 - 93
	profili speciali	a lati uguali	a spigoli arrotondati	94
			» vivi	102 - 103
		a lati disuguali	a spigoli arrotondati	95 - 101
			» vivi	104 - 107
Barre da griglia				62 - 63
Corniere (vedi angolari)				— - —

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

				Pagina
Ferri a T	profili normali (N.P.)	a lati uguali		108 - 111
		a lati disuguali		112 - 113
	profili speciali	a spigoli arrotondati		114 - 115
		a spigoli vivi	a lati uguali	116 - 117
			» disuguali	118 - 119
Ferri a U	profili normali (N.P.)			74 - 77
	profili speciali	H < 80		78 - 79
		H ≧ 80		80
Ferri zorès	profili normali (N.P.)			82
	profili speciali			83
Ferri a Z	profili normali (N.P.)			120 - 121
	profili speciali	a spigoli arrotondati		122
		» vivi		123 - 126
Lamiere liscie	nazionali			128 - 129
	estere			130 - 131
Lamiere striate	nazionali			132
	estere			133
Lamiere zincate				134
Mezzi tondi				57
Ottagoni				61
Ovali				58 - 59
Piatti				46 - 54
Piatti arrotondati				56
Poutrelles (vedi travi)				
Quadri				42 - 45
Tondi				42 - 45
Travi a doppio T (poutrelles)	profili normali (N.P.)			64 - 67
	profili speciali ad ala larghissima			68 - 71
	prof. spec. ad ala largh. ed asta sottile			72 - 73
Esagoni				60
Ferri a quadrante				81
Ferri trapezoidali				63

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

		Pagina
Tubi in ferro	bollitori senza saldatura	138 - 143
	campanati	144 - 147
	per gaz ed acqua a vite e manicotto	136
	per pozzi artesiani	137
	per mobilio e costruzioni	137
	pezzi speciali di raccordo	148
	pezzi di unione e raccordi a briglia	149 - 150

PROFILI.

Angolari	profili normali (N.P)	a lati uguali		237 - 243
		a lati disuguali 1 : 2		245 - 247
		» » 1 : 1 1/2		248 - 249
	profili speciali	a lati uguali	a spigoli arrotondati	251 - 253
			» vivi	269 - 271
		a lati disuguali	a spigoli arrotondati	255 - 268
			» vivi	273 - 278
Coprigiunte e Canalini				340 - 341
Cordonati				336 - 337
Cornici				342 - 343
Corrimano				338 - 339
Ferri a quadrante				225 - 228
Ferri a T	profili normali (N.P.)	a lati uguali		279 - 283
		a lati disuguali		285 - 289
	profili speciali	a spigoli arrotondati		291 - 296
		a spigoli vivi	a lati uguali	297 - 300
			» disuguali	301 - 304
Ferri a U	profili normali (N.P.)			207 - 214
	profili speciali	H < 80 m/m		215 - 218
		H ≧ 80 m/m		219 - 224

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

			Pagina
Ferri zorés	profili normali (N.P.)		229 - 231
	profili speciali		233 - 235
Ferri a Z	profili normali (N.P.)		305 - 308
	profili speciali	a spigoli arrotondati	309 - 311
		» vivi	313 - 321
Ferri speciali	per staffe da fonderia		332
	per fabbricazione veicoli		325
	per chiodi da cavallo		333
	per vetrate		331
	sagomati diversi		326 - 327
Travi a doppio T (poutrelles)	profili normali (N.P.)		155 - 175
	profili speciali ad ala larghissima		177 - 206

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Pagina
. 229 - 231
. 233 - 235
. 305 - 308
ati . 309 - 311
. 313 - 321
. 332
. 325
. 333
. 331
. 326 - 327
. 155 - 175
. 177 - 206

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1° — Il presente listino non è impegnativo. Ci riserviamo di introdurvi qualsiasi modificazione.

Le presenti condizioni generali non valgono per le vendite dai depositi per le quali si prega richiedere i listini speciali.

2° — **PESI.** — I pesi teorici di catalogo sono soltanto approssimativi e su di essi è ammessa una tolleranza del sei (6) per cento in più e in meno. Tolleranze minori sono da convenirsi di volta in volta.

Il peso totale di ogni vagone o di ogni carico è il solo riconosciuto; i pesi parziali sono soltanto indicativi.

3° **IMPEGNI A TERMINE.** — Le specifiche dovranno essere date per quantità uniformemente ripartite mese per mese con una tolleranza del quindici (15) per cento in meno, con facoltà di anticiparle.

In ogni caso l'intero quantitativo dovrà esser specificato nei termini pattuiti.

In caso di ritardo nelle specifiche sarà in nostra facoltà annullare senz'altro le quantità non specificate senza alcun preavviso e senza alcun obbligo di messa in mora, oppure a nostra scelta di applicare sulla quantità non specificata una penale di L. 0,50 per cento chilogrammi per ogni quindicina cominciata di ritardo nella specifica e fino a specifica completata.

Non si potranno dare specifiche in conto di nuovi impegni sino a che non siano esaurite le specifiche di tutti gli altri impegni in corso di materiali della medesima specie.

4° **ORDINAZIONI.** — Le ordinazioni dovranno essere date per quantitativi corrispondenti a quelli stabiliti dalle Tariffe Ferroviarie per vagoni

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

completi di 8 e più tonnellate tenendo conto delle condizioni di lunghezza e di qualità imposte dalle Tariffe medesime.

Soltanto in linea eccezionale potranno essere accettate anche ordinazioni per quantitativi inferiori alle 8 tonnellate, con un aumento di prezzo da convenirsi.

In ogni singola ordinazione il Committente dovrà specificare e pattuire esplicitamente tutte le condizioni speciali relative all'allestimento della merce; in caso diverso s'intenderanno accettate quelle commerciali ordinarie.

Di regola non si accettano ordinazioni inferiori a cinquecento (500) Kg. per sagoma, sarà però in facoltà nostra di accettare eccezionalmente anche trecento (300) Kg. per sagoma.

Nell'esaurimento delle ordinazioni ci è concessa una tolleranza del dieci (10) per cento in più e in meno del quantitativo ordinato, ed in caso di sagome poco correnti od espressamente fabbricate per il cliente la tolleranza in più e in meno sarà elevata al venticinque (25) per cento con un massimo di cento (100) Kg oltre il dieci (10) per cento.

5° **ASSEGNAZIONE ORDINI.** — L'assegnazione degli ordini agli stabilimenti verrà fatta da noi.

6° **COLLAUDI.** — Per tutti i materiali che devono corrispondere a condizioni determinate di qualità e laminazione e per i quali venga richiesto il collaudo, questo dovrà essere eseguito esclusivamente presso lo stabilimento fornitore.

Col collaudo eseguito o con la rinunzia al collaudo stesso, la nostra responsabilità sui requisiti di qualità e laminazione cessa con l'uscita del materiale dallo stabilimento.

Ove si lascino trascorrere quindici giorni dall'approntamento notificato senza che le operazioni di collaudo siano state almeno iniziate, si riterrà che il cliente abbia rinunziato al collaudo stesso ed autorizzata la spedizione del materiale rilevandoci da qualsiasi responsabilità.

Le spese di viaggio e di soggiorno dell'Agente collaudatore saranno a carico del committente.

7° **TERMINI DI SPEDIZIONE.** — La merce sarà spedita o presentata al

condizioni di lun-
.
ettate anche ordi-
con un aumento di

specificare e pat-
ve all'allestimento
ettate quelle com-

quecento (500) Kg.
e eccezionalmente

una tolleranza del
vo ordinato, ed in
icate per il cliente
que (25) per cento
) per cento.
ordini agli stabili-

rispondere a con-
per i quali venga
lo esclusivamente

o stesso, la nostra
cessa con l'uscita

prontamento noti-
te almeno iniziate,
stesso ed autoriz-
asi responsabilità.
collaudatore sa-

a o presentata al

nza impegno.

collaudo normalmente entro 35-45 giorni circa dal ricevimento dell' ordine per parte nostra.

Le aggiunte ad ordini già in corso faranno decorrere il termine di spedizione degli ordini stessi dalla data del ricevimento dell'aggiunta.

Per ripresentare al collaudo materiali in sostituzione di quelli eventualmente rifiutati verrà accordato un termine pari alla metà di quello fissato per la fornitura originale.

Casi imprevisti o di forza maggiore, scioperi, serrate, guasti al macchinario, mancanza di vagoni, di noleggi, di materie prime, mobilitazione, dichiarazione o stato di guerra, ecc. ritarderanno i termini di spedizione della durata della causa impediente senza che il Committente possa aver diritto di avanzare pretese e domande di compenso indenizzi, danni od altro.

In caso di ritardo non giustificato superiore ad un mese il Committente potrà annullare il materiale ritardato oltre il termine normale senza avere però diritto a compensi di qualsiasi genere ed a qualsiasi titolo.

8º **CONSEGNE.** — La merce, anche se venduta franco destino, s'intende consegnata su vagone alla stazione Ferroviaria più prossima allo stabilimento e per gli stabilimenti sul mare anche fob veliero o vapore

La merce vien spedita in peso riconosciuto su vagone o veliero o vapore in partenza, semprechè per le spedizioni via mare i Capitani o le Compagnie accettino di riconoscerlo.

La merce, anche se venduta franco destino, viaggia a rischio e pericolo del Committente che dovrà verificarne il peso e le condizioni prima del ritiro e fare le dovute riserve alle Ferrovie o al Capitano del bastimento per ogni differenza od avaria.

Il mittente non risponde nè di mancanza di peso nè di avarie di viaggio.

9º **SPEDIZIONI.** — Le spedizioni verranno eseguite per vagone completo in conformità di quanto dispone il precedente art. 4º.

Per le spedizioni a vagone comunque incompleto a norma delle Tariffe e prescrizioni ferroviarie ecc., oltre quanto è disposto dal precedente art. 4º. verrà addebitata la differenza di trasporto in confronto del vagone o bilico completo.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

In questi casi potranno richiederci preventivamente i prezzi franco destino.

Il copertone non sarà fornito se non richiesto espressamente da Cliente e sempre che venga concesso dalle Ferrovie. La relativa spesa sarà a carico del Committente.

10° **RECLAMI.** — Sugli eventuali difetti palesi od occulti della merce o difetti di condizionatura originali o modalità di esecuzione dell'ordine non si accetteranno reclami che nei termini stabiliti dal codice di commercio.

Qualora questi reclami, semprechè presentati in tempo utile, risultassero fondati la nostra responsabilità si limiterà alla pura e semplice sostituzione della merce riconosciuta difettosa, nello stesso luogo in cui ne venne effettuata la fornitura.

11° **PAGAMENTI.** — Il pagamento delle fatture sarà fatto direttamente alla nostra sede di Milano per contanti o con vaglia bancario entro la data fissata nei rispettivi contratti.

Ogni ritardo nel pagamento darà luogo alla decadenza dello sconto, quando questo sia stato pattuito, e in ogni caso, all'addebito degli interessi commerciali a partire dal giorno della scadenza pattuita e al diritto di sospendere le consegne senza che il cliente possa avanzare pretese e riserve al riguardo, di spiccar tratta a vista con spese con preavviso di cinque (5) giorni, senza pregiudizio di ogni altro ulteriore nostro diritto.

Qualsiasi reclamo non darà luogo a sospensione o ritardo del pagamento delle fatture.

12° **COMPETENZA GIUDIZIARIA.** — Per qualsiasi vertenza e contestazione derivante da affari trattati sia direttamente da noi come da nostri Agenti, o Rappresentanti, il solo Foro giudiziario competente è quello di Milano.

13° **ACCETTAZIONE CONDIZIONI GENERALI.** — Tutte le condizioni riportate nel presente listino s'intendono accettate col conferimento dell'ordinazione o con la stipulazione del contratto.

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

e i prezzi franco

spressamente da
La relativa spesa

i della merce o di-
izione dell' ordine
iti dal codice di

iempo utile, risul-
a alla pura e sem-
iosa, nello stesso

fatto direttamente
a bancario entro la

denza dello sconto,
all' addebito degli
cadenza pattuita e
cliente possa avan-
a a vista con spese
lizio di ogni altro

e o ritardo del pa-

ertenza e contesta-
e da noi come da
ziario competente è

Tutte le condizioni
te col conferimento
tto.

senza impegno.

PESI SPECIFICI

dei

Principali materiali da costruzione

Kg. per metro cubo

Amianto		kg.	2500
Argilla asciutta		»	2000 ÷ 2250
» appena cavata		»	2600
Asfalto		»	1500
Basalto		»	3200
Bronzo		»	8330 ÷ 8600
Calce in pezzi		»	1300 ÷ 1800
Calcestruzzo (secondo la composizione)		»	1800 ÷ 2200
Cemento comune		»	1380 ÷ 1540
» Portland		»	1700
Dolomite		»	2800 ÷ 3000
Ferro	Ghisa	»	7110 ÷ 7250
	ferro a pacchetto	»	7760 ÷ 7800
	» omogeneo	»	7800
	acciaio laminato	»	7860
	» al nikel	»	8000
Gesso		»	970
Ghiaia bagnata		»	2000
» asciutta		»	1800
Gneis		»	2400 ÷ 2900
Lava		»	2000 ÷ 3000

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PESI SPECIFICI

dei

Principali materiali da costruzione

Kg. per metro cubo

Legname	Abete	kg.	600
	Faggio	»	750
	Larice	»	700
	Mogano	»	590
	Pino	»	540
	Pitchpine	»	550
	Pinastro	»	650
	Quercia	»	960
	Teak	»	860
Magnesite		»	2630
Malta di calce		»	1700
Mattoni refrattari		»	1900 ÷ 2100
Muratura di mattoni vuoti		»	1300
» » » pieni		»	1600
» » arenarie		»	2400
» » pietrame		»	2300 ÷ 2460
» » graniti		»	2700
Piombo		»	11370
Pozzolana di Bacoli		»	950 ÷ 1040
» » Roma		»	1120 ÷ 1150
Rame		»	8800 ÷ 8900

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

zione

kg.	600
»	750
»	700
»	590
»	540
»	550
»	650
»	960
»	860
»	2630
»	1700
»	1900 ÷ 2100
»	1300
»	1600
»	2400
»	2300 ÷ 2460
»	2700
»	11370
»	950 ÷ 1040
»	1120 ÷ 1150
»	8800 ÷ 8900

senza impegno.

PESI SPECIFICI

dei

Principali materiali da costruzione

Kg. per metro cubo

Sabbia asciutta	kg.	1600
» umida	»	1800
Scoria d'alto forno	»	600
Sughero	»	240
Terra argillosa	»	1700 ÷ 2000
» ghialosa	»	1400 ÷ 1700
» silicea	»	1300 ÷ 1400
Tufo	»	900 ÷ 1200
Vetro	»	2600
Zinco fuso	»	6860
» laminato	»	7200

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

RESISTENZA DEI MATERIALI

Materiali da costruzione

Resistenza alla Pressione (Kg. per cm.²)

Arenarie	kg.	200	a	400
Basalto	»	1000	»	3200
Calcestruzzi di Cemento	»	80	»	250
Greiss	»	300	»	600
Granito	»	800	»	2000
Impasto di Cemento puro	»	250	»	270
» » » Portland 1 : 3 di Sabbia	»	160		
Lava Basaltica	»	500		
Malta di Calce	»	40		
Marmo	»	400	a	800
Mattoni a mano	»	270		
» » macchina	»	330		
Muratura di mattoni	»	140		
Pietra calcarea	»	300	a	600
Vetro	»	1500		

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

RESISTENZA DEI MATERIALI

Legnami

Legnami	Resistenza in Kg. per cm.² negli sforzi di:		
	Trazione	Pressione	Flessione
Faggio	1340	320	670
Pino	750	245	420
Pinastro . . .	790	280	470
Quercia	965	345	600

Metalli

Coefficienti di sicurezza (Kg. per cm.²)

Metalli	Sforzi di:				
	Trazione	Pressione	Flessione	Taglio	Torsione
Acciaio fuso . .	600 - 900	900 - 1200	700 - 1000	500 - 800	500 - 800
Bronzo fosforoso	500 - 750	—	500 - 750	—	200 - 300
Ferro	600 - 900	600 - 900	600 - 900	500 - 700	250 - 350
Ghisa	200 - 300	600 - 900	—	200 - 300	—
Omogeneo . .	900 - 1200	900 - 1200	900 - 1200	600 - 900	600 - 800

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TRAVI IN LEGNO

Volume e momento di resistenza

Dimensioni		Diametro della sezione circolare corrispondente		Volume in metri cubi per la lunghezza di metri							Momento di resistenza
Larghezza cm.	Altezza cm.	con corteccia cm.	senza corteccia cm.	1	2	4	6	8	10	12	cm.³
6	8	12	10	0,005	0,010	0,019	0,029	0,038	0,048	0,058	64
10	10	16	14,1	0,010	0,020	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120	167
10	13	19	16,4	0,013	0,026	0,062	0,078	0,104	0,130	0,156	282
13	13	21	18,4	0,017	0,034	0,068	0,101	0,135	0,169	0,203	366
13	18	25	22,2	0,023	0,047	0,094	0,140	0,187	0,234	0,281	702
13	24	—	—	0,031	0,062	0,125	0,187	0,250	0,312	0,374	1.248
16	16	25	22,6	0,026	0,051	0,102	0,154	0,205	0,256	0,307	683
16	21	28	25,8	0,034	0,067	0,134	0,202	0,269	0,336	0,403	1.176
16	29	36	33	0,046	0,093	0,186	0,278	0,371	0,464	0,557	2.243
18	18	29	25,5	0,032	0,065	0,130	0,194	0,259	0,324	0,389	972
21	21	33	29,7	0,044	0,088	0,176	0,265	0,353	0,441	0,529	1.541
21	26	36	33,4	0,055	0,109	0,218	0,328	0,437	0,546	0,655	2.366
24	24	37	33,9	0,058	0,115	0,230	0,346	0,461	0,576	0,691	2.304
24	29	39	37,6	0,070	0,139	0,278	0,418	0,557	0,696	0,835	3.364

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

tenza

bi metri		Momento di resistenza cm.³
10	12	
0,048	0,058	64
0,100	0,120	167
0,130	0,156	282
0,169	0,203	366
0,234	0,281	702
0,312	0,374	1.248
0,256	0,307	683
0,336	0,403	1.176
0,464	0,557	2.243
0,324	0,389	972
0,441	0,529	1.541
0,546	0,655	2.366
0,576	0,691	2.304
0,696	0,835	3.364

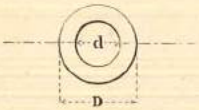
enza impegno.

Momenti d'inerzia e di resistenza

J = Momento d'inerzia
W = Momento di resistenza

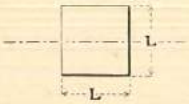
$J = 0{,}049\ D^4$

$W = 0{,}098\ D^3$



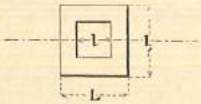
$J = 0{,}049\ (D^4 - d^4)$

$W = 0{,}098\ \frac{(D^4 - d^4)}{D}$



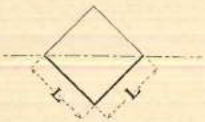
$J = 0{,}0833\ L^4$

$W = 0{,}167\ L^3$



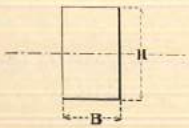
$J = 0{,}0833\ (L^4 - l^4)$

$W = 0{,}167\ \frac{(L^4 - l^4)}{L}$



$J = 0{,}0833\ L^4$

$W = 0{,}1179\ L^3$



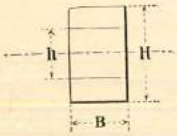
$J = 0{,}0833\ B\ H^3$

$W = 0{,}167\ B\ H^2$

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

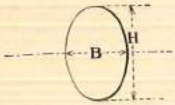
Momenti d'inerzia e di resistenza

J = Momento d'inerzia
W = Momento di resistenza



$$J = 0{,}0833\ B\ (H^3 - h^3)$$

$$W = 0{,}167\ B\ \frac{H^3 - h^3}{H}$$

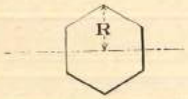


$$J = 0{,}049\ B\ H^3$$

$$W = 0{,}098\ B\ H^2$$

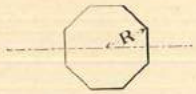
$$J = 0{,}5413\ R^4$$

$$W = 0{,}625\ R^3$$



$$J = 0.5413\ R^4$$

$$W = 0{,}5413\ R^3$$



$$J = 0{,}6381\ R^4$$

$$W = 0{,}6906\ R^3$$

Poligoni regolari

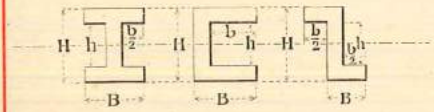
S = sezione - R = raggio circolo circoscritto

$$J = 0{,}25\ R^2 S; \qquad W = 0{,}25\ R\ S$$

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

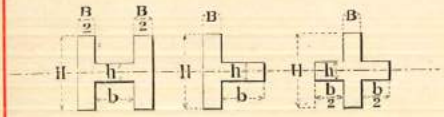
Momenti d'inerzia e di resistenza

J = Momento d'inerzia
W = Momento di resistenza



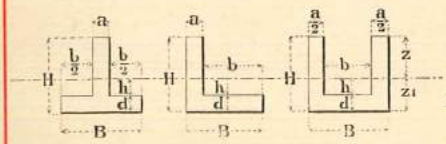
$$J = 0{,}0833\ (BH^3 - bh^3)$$

$$W = 0{,}167\ \frac{BH^3 - bh^3}{H}$$



$$J = 0{,}0833\ (BH^3 - bh^3)$$

$$W = 0{,}167\ \frac{BH^3 - bh^3}{H}$$

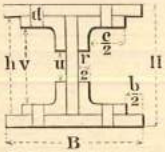


$$J = \frac{1}{3}\ (Bz_1^3 - bh^3 + a)$$

$$W = \frac{J}{z}$$

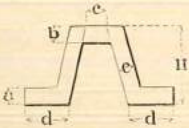
$$z_1 = \frac{1}{2}\ \frac{aH^2 + bd^2}{aH + bd}$$

$$z = H - z_1$$



$$J = 0{,}0833\ \left\{ BH^3 - bh^3 - cv^3 - ru^3 - 2d\ (H^3 - v^3) \right\}$$

$$W = 2\ \frac{J}{H}$$



$$W = 0{,}33\ eH^2 + 0{,}5\ cbH + da\ H$$

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

za impegno.

PORTATA DELLE TRAVI E DEI FERRI A ⊔

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

INDICAZIONI.

P - peso in Kg. per metro lineare.

S - sezione in centimetri quadrati.

q - carico uniformemente distribuito per unità di lunghezza espresso in Kg., ossia carico che può sopportare una trave posata liberamente su due appoggi, posti alla distanza di un metro.

Q - carico totale in chilogrammi.

L - lunghezza libera della trave (espressa in metri).

K carico di sicurezza, che nelle tabelle è calcolato a 1000 Kg. per cm^2, corrispondente a circa $^1/_4$ del carico di rottura (calcolato in 40 Cg. per $mm.^2$ ossia 4000 Cg. per $cm.^2$).

J - momento d'inerzia riferito al cm. (cm^4)

$W_x = J/z$ - momento di resistenza, riferito al cm. (cm^3) in cui z è uguale alla distanza della fibra più lontana dall'asse neutro.

f - saetta d'inflessione, espressa in millimetri, calcolata per la portata di un metro.

F - saetta d'inflessione, espressa in millimetri, calcolata per la portata di metri L.

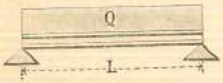
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

nza impegno.

Calcolo della portata delle travi e dei ferri a ⊔

Nei diversi casi qui sotto esposti non si è tenuto conto del peso proprio della trave.

1. Trave appoggiata liberamente ai due estremi con un carico uniformemente distribuito.



Avremo:

portata della trave $Q = \frac{q}{L} = \frac{8\,K\,W_x}{L\,100}$

saetta d'inflessione $f = \frac{50\,q}{8\,E\,J}\,\frac{100^3}{48}$

in cui E = 2.000.000 è il modulo di elasticità.

Approssimativamente si può ritenere $d = 0{,}0651\,\frac{q}{J}$

Per una portata di L metri e un carico Q, la saetta totale d'inflessione sarà $F = f\,L^2$.

Esempio - Trovare il tipo di trave che, avente la distanza di 5 metri fra gli appoggi è capace di sopportare un carico uniformemente distribuito di Kg. 2500.

Dalla formula $Q = \frac{8\,K\,W_x}{L\,100}$ si ha $W_x = \frac{Q\,100\,L}{8\,K} = \frac{2500 \times 500}{8000} = 156.$

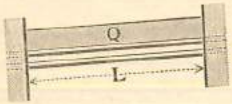
Cercare nella tabella a pag. 32-35 la trave il cui momento di resistenza (W_x) più si approssima a 156 e si troverà che la trave cercata è la N.P. 18 a cui corrisponde precisamente un momento di resistenza di 161.

Si è compilata la tabella a pag. 32-35 che dà direttamente i carichi che possono sopportare le diverse travi sulle lunghezze libere di 2 a 10 metri. Cercando nella colonna intestata 5 (lunghezza libera 5 metri) il carico totale che più si avvicina ai 2500 Kg., si trova che la trave cercata è la N.P. 18 corrispondente al carico di 2576.

Anche per le saette d'inflessione, **f**, si è calcolata la tabella a pag. 31.

Per tutti gli altri casi in cui la disposizione del carico è diversa da quello considerato, la portata della trave e la saetta d'inflessione si calcolano come segue:

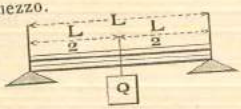
2. Trave incastrata agli estremi e carico uniformemente distribuito.



$$Q = \frac{3}{2}\,\frac{q}{L} = 12\,\frac{K\,W_x}{L\,100}$$

$$F = \frac{3}{10}\,f\,L^2$$

3. Trave appoggiata liberamente agli estremi e carico concentrato nel punto di mezzo.



$$Q = \frac{q}{2\,L} = \frac{4\,K\,W_x}{L\,100}$$

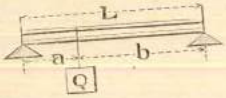
$$F = \frac{4}{5}\,f\,L^2$$

4. Trave incastrata agli estremi e carico concentrato nel punto di mezzo.

$$Q = \frac{q}{L} = \frac{8\,K\,W_x}{L\,100}$$

$$F = \frac{2}{5}\,f\,L^2$$

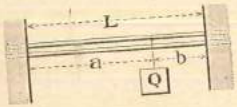
5. Trave appoggiata agli estremi e carico concentrato in un punto qualunque.



$$Q = \frac{q\,L}{8\,a\,b} = \frac{W_x\,K\,L}{100\,a\,b}$$

$$F = \frac{16}{5}\,a\,b\,f$$

6. Trave incastrata agli estremi e carico concentrato in un punto qualunque.

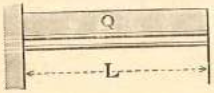


$$Q = \frac{q\,L^2}{8\,a\,b^2} = \frac{W_x\,K\,L^2}{100\,a\,b^2}$$

$$F = \frac{32\,a\,b\,f\,L^2}{5\,(a + 3\,b)^2}$$

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

7. Trave incastrata ad un estremo e libera all'altro, con carico uniformemente distribuito.



$$Q = \frac{1}{4}\,\frac{q}{L} = \frac{2\,K\,W_x}{L\,100}$$

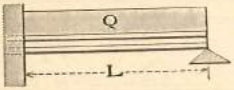
$$F = \frac{12}{5}\,f\,L^2$$

8. Trave incastrata ad un estremo e libera all'altro, con carico concentrato all'estremo libero.

$$Q = \frac{1}{8}\,\frac{q}{L} = \frac{K\,W_x}{L\,100}$$

$$F = \frac{16}{5}\,f\,L^2$$

9. Trave incastrata ad un estremo e appoggiata all'altro con un carico uniformemente distribuito.



$$Q = \frac{q}{L} = \frac{8\,K\,W_x}{L\,100}$$

$$F = \frac{2}{5}\,f\,L^2$$

10. Trave incastrata ad un estremo e appoggiata all'altro con un carico concentrato nel punto di mezzo.

$$Q = \frac{2}{3}\,\frac{q}{L} = \frac{16\,K\,W_x}{3\,L\,100}$$

$$F = \frac{7}{10}\,f\,L^2$$

---

n carico uniforme-

$= \frac{2\,K\,W_x}{L\,100}$

$- f\,L^2$

con carico concen-

$= \frac{K\,W_x}{L\,100}$

$- f\,L^2$

ltro con un carico

$= \frac{8\,K\,W_x}{L\,100}$

$- f\,L^2$

ltro con un carico

$= \frac{16\,K\,W_x}{3\,L\,100}$

$f\,L^2$

enza impegno.

Valore delle saette d'inflessione per le travi di profilo normale

Travi	N.P.	8 : f = 1,30	Travi	N.P.	23 : f = 0,45
»	»	9 : f = 1,16	»	»	24 : f = 0,43
»	»	10 : f = 1,04	»	»	25 : f = 0,42
»	»	11 : f = 0,95	»	»	26 : f = 0,40
»	»	12 : f = 0,87	»	»	28 : f = 0,37
»	»	13 : f = 0,80	»	»	30 : f = 0,35
»	»	14 : f = 0,74	»	»	32 : f = 0,33
»	»	15 : f = 0,69	»	»	34 : f = 0,31
»	»	16 : f = 0,65	»	»	36 : f = 0,29
»	»	17 : f = 0,61	»	»	38 : f = 0,27
»	»	18 : f = 0,58	»	»	40 : f = 0,26
»	»	19 : f = 0,55	»	»	42 1/2 : f = 0,24
»	»	20 : f = 0,52	»	»	45 : f = 0,23
»	»	21 : f = 0,50	»	»	47 1/2 : f = 0,22
»	»	22 : f = 0,47	»	»	50 : f = 0,21

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Carichi uniformemente ripartiti che possono sopportare le travi di profilo normale (N.P.) per portate da 2 a 10 metri (escluso il peso della trave).

Pagina	Profilo	Peso in kg. per metro P	Momento di resistenza Wx	Distanza fra gli			
				2	2,5	3	3,5
				Carico massimo			
156	8	5,9	19,4	776	621	517	443
156	9	7,0	25,9	1036	829	691	592
157	10	8,3	34,1	1364	1091	909	779
157	11	9,6	43,3	1732	1386	1155	990
158	12	11,1	54,5	2180	1744	1453	1246
158	13	12,6	67,0	2680	2144	1787	1531
159	14	14,2	81,7	3268	2614	2179	1867
159	15	15,9	97,9	3916	3133	2611	2238
160	16	17,8	117,0	4680	3744	3120	2674
160	17	19,7	137,0	5480	4384	3653	3131
161	18	21,7	161,0	6440	5152	4293	3680
161	19	23,8	185,0	7400	5920	4933	4229
162	20	26,1	214,0	8560	6848	5707	4889
162	21	28,3	244,0	9760	7808	6507	5577
163	22	30,8	278,0	11120	8896	7413	6354

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$$Q = \frac{8\ W_x\ K}{L\ \text{cm.}}$$

Carico di sicurezza K = 1000 Kg. per cm²

appoggi L in metri							
4	4,5	5	6	7	8	9	10
uniformemente ripartito Q in kg.							
388	345	310	259	222	194	172	155
518	460	414	345	296	259	230	207
682	606	546	455	390	341	303	273
866	770	693	577	495	433	385	346
1090	969	872	727	623	545	484	436
1340	1191	1072	893	766	670	596	536
1634	1452	1307	1089	934	817	726	654
1958	1740	1566	1305	1119	979	870	783
2340	2080	1872	1560	1337	1170	1040	936
2740	2436	2192	1827	1566	1370	1218	1096
3220	2862	2576	2147	1840	1610	1431	1288
3700	3289	2960	2467	2114	1850	1644	1480
4280	3804	3424	2853	2444	2140	1902	1712
4880	4338	3904	3253	2789	2440	2169	1952
5560	4942	4448	3707	3177	2780	2471	2224

ortare le travi di
metri (escluso il

Distanza fra gli	
3	3,5
Carico massimo	
517	443
691	592
909	779
1155	990
1453	1246
1787	1531
2179	1867
2611	2238
3120	2674
3653	3131
4293	3680
4933	4229
5707	4889
6507	5577
7413	6354

enza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Carichi uniformemente ripartiti che possono sopportare le travi di profilo normale (N.P.) per portate da 2 a 10 metri (escluso il peso della trave).

Pagina	Profilo	Peso in kg. per metro P	Momento di resistenza Wx	Distanza fra gli			
				2	2,5	3	3,5
				Carico massimo			
163	23	33,2	314,0	12560	10048	8373	7177
164	24	35,9	353,0	14120	11296	9413	8069
164	25	38,7	396,0	15840	12672	10560	9051
165	26	41,6	441,0	17640	14112	11760	10080
165	28	47,6	541,0	21640	17312	14427	12366
166	30	53,8	652,0	26080	20864	17387	14903
167	32	60,6	781,0	31240	24992	20827	17851
168	34	67,6	922,0	36880	29504	24587	21074
169	36	75,7	1088,0	43520	34816	29013	24868
170	38	83,4	1262,0	50480	40384	33653	28846
171	40	91,8	1459,0	58360	46688	38907	33349
172	42½	103,0	1739,0	69560	55648	46373	39749
173	45	115,0	2040,0	81600	65280	54400	46629
174	47½	127,0	2375,0	95000	76000	63333	54286
175	50	140,0	2750,0	110000	88000	73333	62857

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

tare le travi di
etri (escluso il

Distanza fra gli	
3	3,5
Carico massimo	
8373	7177
9413	8069
10560	9051
11760	10080
14427	12366
17387	14903
20827	17851
24587	21074
29013	24868
33653	28846
38907	33349
46373	39749
54400	46629
63333	54286
73333	62857

senza impegno.

$$Q = \frac{8\ W \times K}{L\ \text{cm.}}$$

Carico di sicurezza K = 1000 Kg. per cm²

appoggi L in metri							
4	4,5	5	6	7	8	9	10
uniformemente ripartito Q in kg.							
6280	5582	5024	4187	3589	3140	2791	2512
7060	6276	5648	4707	4034	3530	3137	2824
7920	7040	6336	5280	4525	3960	3520	3168
8820	7840	7056	5880	5040	4410	3920	3528
10820	9618	8656	7213	6183	5410	4809	4328
13040	11591	10432	8693	7451	6520	5796	5216
15620	13884	12496	10414	8926	7810	6942	6248
18440	16391	14752	12293	10537	9220	8196	7376
21760	19342	17408	14506	12434	10880	9671	8704
25240	22436	20192	16826	14423	12620	11218	10096
29180	25938	23344	19453	16674	14590	12969	11672
34780	30916	27824	23186	19874	17390	15458	13912
40800	36267	32640	27200	23314	20400	18133	16320
47500	42222	38000	31667	27143	23750	21111	19000
55000	48889	44000	36667	31429	27500	24444	22000

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Carichi uniformemente ripartiti che possono sopportare le travi speciali ad ali larghissime per portate da 3 a 16 metri (escluso il peso della trave).

Pagina	Profilo	Peso in kg per metro P	Momento di resistenza Wx	Distanza fra gli				
				3	4	5	6	7
				Carico massimo				
178	18 B	47,0	390	10.400	7.800	6.240	5.200	4.460
179	20 »	55,3	517	13.790	10.340	8.270	6.890	5.910
180	22 »	64,8	671	17.990	13.420	10.740	8.950	7.670
181	24 »	76,0	855	22.800	17.100	13.680	11.400	9.770
182	25 »	82,5	965	25.730	19.300	15.440	12.870	11.030
183	26 »	90,7	1.104	29.440	22.080	17.660	14.720	12.620
184	27 »	96,7	1.224	32.640	24.480	19.580	16.320	13.990
185	28 »	103,4	1.361	36.290	27.220	21.780	18.150	15.550
186	29 »	110,8	1.508	40.210	30.160	24.130	20.110	17.230
187	30 »	119,4	1.680	44.800	33.600	26.880	22.400	19.200
188	32 »	126,2	1.882	50.190	37.640	30.110	25.090	21.510
189	34 »	131,4	2.073	55.280	41.460	33.170	27.640	23.690
190	36 »	142,5	2.360	62.930	47.200	37.760	31.470	26.970
191	38 »	150,1	2.605	69.470	52.100	41.680	34.730	29.770
192	40 »	159,6	2.892	77.120	57.840	46.270	38.560	33.050

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

portare le travi
3 a 16 metri

Distanza fra gli		
5	6	7
Carico massimo		
240	5,200	4,460
270	6,990	5,910
740	8,950	7,670
680	11,400	9,770
440	12,870	11,030
660	14,720	12,620
580	16,320	13,990
780	18,150	15,550
130	20,110	17,230
890	22,400	19,200
110	25,090	21,510
170	27,640	23,690
760	31,470	26,970
680	34,730	29,770
270	38,560	33,050

enza impegno.

$$Q = \frac{8\ W_x\ K}{L\ \text{cm.}}$$

Carico di sicurezza K = 1000 Kg. per cm²

appoggi L in metri								
	9	10	11	12	13	14	15	16
uniformemente ripartito Q in kg.								
3,900								
5,170								
6,710								
8,550								
9,650								
11,040								
12,240	10,880							
13,610	12,100							
15,090	13,400							
16,800	14,930							
18,820	16,730	15,060						
20,730	18,430	16,580	15,090					
23,600	20,980	18,880	17,160					
26,050	23,160	20,840	18,950	17,370				
28,920	25,710	23,140	21,030	19,280				

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Carichi uniformemente ripartiti che possono sopportare le travi speciali ad ali larghissime per portate da 3 a 16 metri (escluso il peso della trave).

Pagina	Profilo	Peso in kg. per metro P	Momento di resistenza Wx	Distanza fra gli				
				3	4	5	6	7
				Carico massimo				
193	42 1/2 B	167,9	3.212	85.650	64.240	51.390	42.830	36.710
194	45 »	180,0	3.595	95.870	71.900	57.520	47.930	41.090
195	47 1/2 »	190,0	3.992	106.450	79.840	63.870	53.230	45.620
196	50 »	205,0	4.451	118.690	89.020	71.220	59.350	50.870
197	55 »	226,1	5.308	141.550	106.160	84.930	70.770	60.660
198	60 »	236,0	5.977	159.390	119.540	95.630	79.690	68.310
199	65 »	246,9	6.690	178.400	133.800	107.040	89.200	76.460
200	70 »	255,3	7.374	196.640	147.480	117.985	98.320	84.275
201	75 »	263,4	8.068	215.140	161.360	129.090	107.570	92.710
202	80 »	273,6	9.012	240.310	180.235	144.190	120.155	102.990
203	85 »	287,0	9.762	260.310	195.235	156.190	130.155	111.560
204	90 »	295,5	10.533	280.880	210.650	168.525	140.430	120.370
205	95 »	311,0	11.600	309.330	232.000	185.600	154.665	132.570
206	100 »	319,7	12.425	331.330	248.500	198.800	165.665	143.000

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

ortare le travi
3 a 16 metri

Distanza fra gli		
	6	7
Carico massimo		
390	42.830	36.710
520	47.930	41.090
870	53.230	45.620
220	59.350	50.870
930	70.770	60.660
630	79.690	68.310
040	89.200	76.460
985	98.320	84.275
080	107.570	92.710
190	120.155	102.990
190	130.155	111.560
525	140.430	120.370
600	154.665	132.570
800	165.685	143.000

nza impegno.

$$Q = \frac{8\ W_x\ K}{L\ \text{cm.}}$$

Carico di sicurezza K = 1000 Kg. per cm²

appoggi L in metri								
8	9	10	11	12	13	14	15	16
uniformemente ripartito Q in kg.								
32,210	28,550	25,700	23.360	21,410	19.770			
35.950	31.980	28 760	26,150	23.970	22,120	20.540		
39.920	35.480	31.940	29.030	26.610	24.570	22.910	21,290	19.980
44.510	39.570	35.610	32.370	29.670	27.390	25.430	23.740	22,255
53.080	47,180	42.460	38.600	35.390	32.660	30.330	28.310	26.540
59.770	53.130	47.820	43.470	39.850	36.780	34.150	31.870	29.885
66.900	59.490	53.520	48.650	44.600	41.170	38.230	35.660	33.450
73.740	65.560	58.990	53.630	49.160	45.390	42.135	39.330	36.970
80.680	71.710	64.540	58.680	53.790	49.650	46.350	43.030	40.340
90.115	80.105	72.095	65.540	60.075	55.455	50.605	44.090	45.060
97.615	86.770	78.095	70.995	65.075	60.070	55.780	50.740	48.910
105.925	93.620	84.260	76.600	70.215	64.815	60.185	56.170	52.660
116.000	103.110	92.800	84.360	77.330	71.390	66.285	61.865	58.000
124.250	110.440	99.400	90.360	82.830	76.460	71.000	66.265	62.125

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

TABELLE

nza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

QUADRI E TONDI

Variazioni delle dimensioni

Quadri

da mm.	4	a	40	di	1/2	in	1/2	mm.
„	41	„	70	„	1	„	1	„
„	72	„	100	„	2	„	3	„
„	105	„	150	„	5	„	5	„
„	155	„	350	„	5	„	5	„

Tondi

da mm.	4	a	40	di	1/2	in	1/2	mm.
„	41	„	100	„	1	„	1	„
„	105	„	150	„	5	„	5	„
„	100	„	210	„	1	„	1	„
„	215	„	350	„	5	„	5	„

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

QUADRI E TONDI

Peso specifico 7,8

Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.	
	quadro	tondo		quadro	tondo		quadro	tondo
4	0,125	0,098	31	7,496	5,887	58	26,239	20,608
5	0,195	0,153	32	7,987	6,273	59	27,152	21,325
6	0,281	0,221	33	8,494	6,671	60	28,080	22,054
7	0,382	0,300	34	9,017	7,082	61	29,024	22,796
8	0,499	3,392	35	9,555	7,504	62	29,983	23,549
9	0,632	0,496	36	10,109	7,939	63	30,958	24,314
10	0,780	0,613	37	10,678	8,387	64	31,949	25,092
11	0,944	0,741	38	11,263	8,846	65	32,955	25,883
12	1,123	0,882	39	11,864	9,318	66	33,977	26,685
13	1,319	1,035	40	12,480	9,802	67	35,014	27,501
14	1,529	1,200	41	13,112	10,298	68	36,067	28,328
15	1,755	1,378	42	13,759	10,807	69	37,136	29,167
16	1,997	1,568	43	14,422	11,327	70	38,220	30,018
17	2,255	1,771	44	15,101	11,860	71	39,320	30,882
18	2,527	1,985	45	15,795	12,405	72	40,435	31,759
19	2,816	2,212	46	16,505	12,963	73	41,566	32,646
20	3,120	2,450	47	17,230	13,532	74	42,714	33,547
21	3,440	2,702	48	17,971	14,115	75	43,875	34,452
22	3,775	2,965	49	18,728	14,709	76	45,054	35,384
23	4,127	3,240	50	19 500	15,316	77	46,246	36,322
24	4,493	3,528	51	20,288	15,934	78	47,455	37,271
25	4,875	3,828	52	21,091	16,565	79	48,680	38,233
26	5,273	4,141	53	21,910	17,208	80	49,920	39,208
27	5,687	4,466	54	22,745	17,864	81	51,176	40,195
28	6,115	4,803	55	23,595	18,531	82	52,447	41,192
29	6,560	5,152	56	25,461	19,212	83	53,734	42,203
30	7,020	5,514	57	25,342	19,904	84	55,037	43,226

za impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

QUADRI E TONDI

Peso specifico 7,8

Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.	
	quadro	tondo		quadro	tondo		quadro	tondo
85	56,355	44,262	112	97,843	76,846	139	150,704	118,365
86	57,689	45,309	113	99,598	78,226	140	152,881	120,073
87	59,038	46,369	114	101,869	79,615	141	155,072	121,797
88	60,403	47,441	115	103,156	81,018	142	157,279	123,529
89	61,784	48,525	116	104,957	82,430	143	159,502	125,276
90	63,181	49,622	117	106,774	83,858	144	161,741	127,091
91	64,592	50,731	118	108,607	85,301	145	163,996	128,304
92	66,019	51,851	119	110,456	86,752	146	166,265	130,588
93	67,462	52,985	120	112,321	88,217	147	168,550	132,382
94	68,921	54,131	121	114,200	89,692	148	170,851	134,183
95	70,395	55,289	122	116,095	91,182	149	173,168	136,009
96	71,885	56,458	123	118,006	92,680	150	175,502	137,840
97	73,390	57,641	124	119,933	94,193	151	177,848	139,682
98	74,911	58,836	125	121,876	95,721	152	180,211	141,539
99	76,448	60,042	126	123,833	97,258	153	182,590	143,403
100	78,001	61,262	127	125,806	98,810	154	184,985	145,291
101	79,568	62,492	128	127,795	100,370	155	187,395	147,178
102	81,151	63,736	129	129,800	01,946	156	189,821	149,081
103	82,750	64,992	130	131,821	103,532	157	192,262	151,000
104	84,365	66,260	131	133,856	105,128	158	194,719	152,935
105	85,996	67,542	132	135,907	106,743	159	197,192	154,877
106	87,641	68,883	133	137,974	108,365	160	199,680	156,827
107	89,302	70,138	134	140,057	110,003	161	202,184	158,792
108	90,979	71,455	135	142,156	111,649	162	204,703	160,774
109	92,672	72,784	136	144,269	113,311	163	207,238	162,763
110	94,381	74,126	137	146,398	114,980	164	209,739	164,767
111	96,104	75,480	138	148,543	116,665	165	212,355	166,780

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

	Peso in kg. per ml.	
	quadro	tondo
	150,704	118,365
	152,881	120,073
	155,072	121,797
	157,279	123,529
	159,502	125,276
	161,741	127,081
	163,996	128,304
	166,265	130,588
	168,550	132,382
	170,851	134,183
	173,168	136,009
	175,502	137,840
	177,848	139,682
	180,211	141,539
	182,590	143,403
	184,985	145,291
	187,395	147,178
	189,821	149,081
	192,262	151,000
	194,719	152,935
	197,192	154,877
	199,680	156,827
	202,184	158,792
	204,703	160,774
	207,238	162,763
	209,739	164,767
	212,355	166,780

nza impegno.

QUADRI E TONDI

Peso specifico 7,8

Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.		Lato o Diam. mm.	Peso in kg. per ml.	
	quadro	tondo		quadro	tondo		quadro	tondo
166	214,937	168,808	191	784,555	223,488	240	449,284	352,868
167	217,534	170,851	192	287,542	225,835	245	468,199	367,724
168	220,147	172,903	193	290,545	228,191	250	487,505	382,887
169	222,776	174,970	194	293,564	230,562	255	507,199	398,355
170	225,420	177,044	195	296,597	232,948	260	527,285	414,130
171	228,080	179,135	196	299,647	235,344	265	547,760	430,211
172	230,755	181,233	197	302,712	237,754	270	568,625	446,599
173	233,446	183,347	198	305,793	240,172	275	589,880	463,293
174	236,153	186,476	199	303,890	242,605	280	611,526	480,293
175	238,875	187,613	200	312,003	245,047	285	633,561	497,600
176	241,615	189,758	201	315,131	247,505	290	655,986	515,212
177	244,368	191,927	202	318,274	249,970	295	678,801	533,132
178	247,137	194,103	203	321,433	252,449	300	702,007	551,357
179	249,922	196,287	204	324,608	254,945	305	725,602	569,888
180	252,722	198,487	205	327,798	257,450	310	749,587	588,727
181	255,538	200,694	206	331,004	259,969	315	773,962	607,871
182	258,369	202,925	207	334,225	262,504	320	798,727	627,322
183	261,216	205,156	208	337,462	265,039	325	823,883	647,078
184	264,079	207,402	209	340,715	267,598	330	849,428	667,142
185	266,957	209,664	210	343,983	270,165	335	875,363	687,511
186	269,851	211,942	215	360,558	283,183	340	901,688	708,187
187	272,760	214,237	220	377,524	296,507	345	928,403	729,169
188	275,685	216,520	225	394,873	310,138	350	955,509	750,458
189	278,626	218,829	230	412,624	324,076	—	—	—
190	281,583	221,155	235	430,759	338,318	—	—	—

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI

Variazioni delle dimensioni

Larghezze

da mm.	8	a	25	di	1/2	in	1/2	mm.
„	26	„	100	„	1	„	1	„
„	105	„	oltre	„	5	„	5	„

Spessori

da mm.	1	a	3	di	1/10	in	1/10	mm.
„	3	„	5	„	2/10	„	2/10	„
„	5	„	50	„	1/2	„	1/2	„
„	51	„	oltre		1	„	1	„

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

LARGHI PIATTI

Variazioni delle dimensioni

Spessore mm.	Larghezza minima mm.	Larghezza massima mm.	Lunghezza massima mm.	Superficie massima m²	Peso massimo Kg.
da 7 a 7,9	251	350	14.000	2.450	1.800
„ 8 „ 8,9	251	450	15.000	3.350	1.800
„ 9 „ 9,9	251	600	16.000	8.400	1.800
„ 10 „ 10,9	251	900	16.000	13.500	1.800
„ 11 „ 11,9	251	1.000	16.000	16.000	1.800
„ 12 „ 12,9	251	1.000	16.000	16.000	1.800
„ 13 „ 14,9	251	1.000	16.000	15.500	1.800
„ 15 „ 16,9	251	1.000	16.000	13.500	1.800
„ 17 „ 17,9	251	1.000	16.000	12.900	1.800
„ 18 „ 20	251	1.000	16.000	11.500	1.800
„ 21 „ 25	251	1.000	16.000	9.250	1.800
„ 26 „ 30	251	1.000	16.000	7.700	1.800

Tolleranze. — Sulle larghezze fino mm. 300 da 2 a 3 o/o in più.
„ „ da mm. 301 a 500 da 1 1/2 a 2 o/o in più.
„ „ oltre mm. 500, 1 o/o in più.
„ lunghezza mm. 50 in più.
Sugli spessori e pesi come per le lamiere.

NB. — Per dimensioni e spessori superiori agli indicati, quando possibili, ci riserbiamo decidere di caso in caso su richiesta. Quando il materiale è soggetto a collaudi, le dimensioni di cui sopra possono essere passibili di limitazioni che indicheremo di volta in volta.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	10	11	12	13	14	15	16	17
1	0,078	0,086	0,094	0,101	0,109	0,117	0,125	0,133
2	0,156	0,172	0,187	0,203	0,218	0,234	0,249	0,265
3	0,234	0,257	0,281	0,304	0,328	0,351	0,375	0,398
4	0,312	0,343	0,375	0,406	0,437	0,468	0,499	0,530
5	0,390	0,429	0,468	0,507	0,546	0,585	0,624	0,663
6	0,468	0,515	0,562	0,608	0,655	0,702	0,749	0,796
7	0,546	0,601	0,655	0,710	0,764	0,819	0,874	0,928
8	0,624	0,686	0,749	0,811	0,874	0,936	0,998	1,061
9	0 702	0,772	0,843	0,913	0,983	1,053	1,123	1,193
10	0,780	0,858	0,936	1,014	1,092	1,170	1,248	1,326
11	0,858	0,944	1,030	1,115	1,201	1,287	1,373	1,459
12	0,936	1,030	1,123	1,217	1,311	1,404	1,498	1;591
13	1,014	1,115	1,217	1,318	1,420	1,521	1,622	1,724
14	1,092	1,201	1,311	1,420	1,529	1,638	1,747	1,856
15	1,170	1,287	1,404	1,521	1,638	1,755	1,872	1,989
16	1,248	1,373	1,498	1,622	1,747	1,872	1,997	2,122
17	1,326	1,459	1,591	1,724	1,856	1,989	2,122	2,254
18	1,404	1,544	1,685	1,825	1,966	2,106	2,247	2,387
19	1,482	1,630	1,779	1,927	2,075	2,223	2,371	2,519
20	1,560	1,716	1,872	2,028	2,184	2,340	2,496	2,652
21	1,638	1,802	1,966	2,129	2,293	2,457	2,621	2,785
22	1,716	1,888	2,059	2,231	2,403	2,574	2,746	2,917
23	1,794	1,973	2,153	2,332	2,512	2,691	2,871	3,050
24	1,872	2,059	2,247	2,434	2,621	2,808	2,995	3,182
25	1,950	2,145	2,340	2,535	2,730	2,925	3,120	3,315
26	2,028	2,231	2,434	2,636	2,839	3,042	3,245	3,448
27	2,106	2,317	2,527	2,738	2,948	3,159	3,370	3,580
28	2,184	2,402	2,621	2,839	3,058	3,276	3,495	3,713
29	2,262	2,488	2,715	2,941	3,167	3,393	3,619	3,845
30	2,340	2,574	2,808	3,042	3,276	3,510	3,744	3,978

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	18	19	20	21	22	23	24	25
1	0,140	0,148	0,156	0,164	0,172	0,179	0,187	0,195
2	0,281	0,296	0,312	0,328	0,343	0,359	0,375	0,390
3	0,421	0,445	0,468	0,491	0,515	0,538	0,562	0,585
4	0,562	0,593	0,624	0,655	0,687	0,718	0,749	0,780
5	0,702	0,741	0,780	0,819	0,858	0,897	0,936	0,975
6	0,843	0,889	0,936	0,983	1,030	1,076	1,123	1,170
7	0,983	1,037	1,092	1,147	1,201	1,256	1,311	1,365
8	1,123	1,186	1,248	1,310	1,373	1,435	1,498	1,560
9	1,264	1,334	1,404	1,474	5,544	1,615	1,685	1,755
10	1,404	1,482	1,560	1,638	1,716	1,794	1,872	1,950
11	1,544	1,630	1,716	1,802	1,888	1,973	2,059	2,145
12	1,685	1,778	1,872	1,966	2,059	2,153	2,247	2,340
13	1,825	1,927	2,028	2,129	2,231	2,332	2,434	2,535
14	1,966	2,075	2,184	2,293	2,403	2,512	2,621	2,730
15	2,106	2,223	2,340	2,457	2,574	2,691	2,808	2,925
16	2,247	2,371	2,496	2,621	2,746	2,870	2,995	3,120
17	2,387	2,519	2,652	2,785	2,917	3,050	3,183	3,315
18	2,527	2,668	2,808	2,948	3,089	3,229	3,370	3,510
19	2,668	2,816	2,964	3,112	3,260	3,409	3,557	3,705
20	2,808	2,964	3,120	3,276	3,432	3,588	3,744	3,900
21	2,948	3,112	3,276	3,440	3,604	3,767	3,931	4,095
22	3,089	3,260	3,432	3,604	3,775	3,947	4,119	4,290
23	3,229	3,409	3,588	3,767	3,947	4,126	4,306	4,485
24	3,370	3,557	3,744	3,931	4,119	4,306	4,493	4,680
25	3,510	3,705	3,900	4,095	4,290	4,485	4,680	4,875
26	3,651	3,853	4,056	4,259	4,462	4,664	4,867	5,070
27	3,791	4,001	4,212	4,423	4,633	4,844	5,055	5,265
28	3,931	4,150	4,368	4,586	4,805	5,023	5,242	5,460
29	4,072	4,298	4,524	4,750	4,976	5,203	5,429	5,655
30	4,212	4,446	4,680	4,914	5,148	5,382	5,616	5,850

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	26	27	28	29	30	31	32	33
1	0,203	0,211	0,219	0,226	0,234	0,242	0,250	0,257
2	0,405	0,421	0,437	0,452	0,468	0,484	0,499	0,515
3	0,608	0,632	0,655	0,679	0,702	0,725	0,749	0,772
4	0,811	0,842	0,874	0,905	0,936	0,967	0,999	1,030
5	1,014	1,053	1,092	1,131	1,170	1,209	1,248	1,287
6	1,217	1,264	1,311	1,357	1,404	1,451	1,498	1,544
7	1,420	1,474	1,529	1,583	1,638	1,693	1,747	1,802
8	1,623	1,685	1,747	1,810	1,872	1,934	1,997	2,059
9	1,825	1,895	1,966	2,036	2,106	2,176	2,247	2,317
10	2,028	2,106	2,184	2,262	2,340	2,418	2,496	2,574
11	2,231	2,317	2,403	2,488	2,574	2,660	2,746	2,831
12	2,434	2,527	2,621	2,714	2,808	2,902	2,995	3,089
13	2,636	2,738	2,839	2,941	3,042	3,143	3,245	3,346
14	2,839	2,948	3,058	3,167	3,276	3,385	3,495	3,604
15	3,042	3,159	3,276	3,393	3,510	3,627	3,744	3,861
16	3,245	3,370	3,495	3,619	3,744	3,869	3,994	4,118
17	3,448	3,580	3,713	3,845	3,978	4,111	4,243	4,376
18	3,651	3,791	3,931	4,072	4,212	4,352	4,493	4,633
19	3,853	4,001	4,150	4,298	4,446	4,594	4,743	4,891
20	4,056	4,212	4,368	4,524	4,680	4,836	4,992	5,148
21	4,259	4,423	4,587	4,750	4,914	5,078	5,242	5,405
22	4,462	4,633	4,805	4,976	5,148	5,320	5,491	5,663
23	4,664	4,844	5,023	5,203	5,382	5,561	5,741	5,920
24	4,867	5,054	5,242	5,429	5,616	5,803	5,991	6,178
25	5,070	5,265	5,460	5,655	5,850	6,045	6,240	6,435
26	5,273	5,476	5,679	5,881	6,084	6,287	6,490	6,692
27	5,476	5,686	5,897	6,107	6,318	6,529	6,739	6,950
28	5,679	5,897	6,115	6,334	6,552	6,770	6,989	7,207
29	5 881	6,107	6,334	6,560	6,786	7,012	7,239	7,465
30	6,084	6,318	6,552	6,786	7,020	7,254	7,488	7,722

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	34	35	36	37	38	39	40	41
1	0,265	0,273	0,281	0,289	0,296	0,304	0,312	0,320
2	0,531	0,546	0,562	0,577	0,593	0,608	0,624	0,640
3	0,796	0,819	0,843	0,866	0,889	0,913	0,936	0,959
4	1,061	1,092	1,123	1,154	1,186	1,217	1,248	1,279
5	1,326	1,365	1,404	1,443	1,482	1,521	1,560	1,599
6	1,591	1,638	1,685	1,732	1,779	1,825	1,872	1,919
7	1,856	1,911	1,966	2,020	2,075	2,129	2,184	2,239
8	2,122	2,184	2,247	2,309	2,371	2,436	2,496	2,558
9	2,387	2,457	2,527	2,597	2,668	2,738	2,808	2,878
10	2,652	2,730	2,808	2,836	2,964	3,042	3,120	3,198
11	2,917	3,003	3,089	3,175	3,260	3,346	3,432	3,518
12	3,183	3,276	3,370	3,463	3,557	3,650	3,744	3,838
13	3,448	3,549	3,651	3,752	3,853	3,955	4,056	4,157
14	3,713	3,822	3,931	4,040	4,150	4,259	4,368	4,477
15	3,978	4,095	4,212	4,329	4,446	4,563	4,680	4,797
16	4,243	4,368	4,493	4,618	4,743	4,867	4,992	5,117
17	4,508	4,641	4,774	4,906	5,039	5,171	5,304	5,437
18	4,774	4,914	5,055	5,195	5,335	5,476	5,616	5,756
19	5,039	5,187	5,335	5,483	5,632	5,780	5,928	6,066
20	5,304	5,460	5,616	5,772	5,928	6,084	6,240	6,396
21	5,569	5,733	5,897	6,061	6,224	6,388	6,552	6,716
22	5,835	6,006	6,178	6,349	6,521	6,692	6,864	7,036
23	6,100	6,279	6,459	6,638	6,817	6,997	7,176	7,355
24	6,365	6,552	6,739	6,926	7,114	7,301	7,488	7,675
25	6,630	6,825	7,020	7,215	7,410	7,605	7,800	7,995
26	6,895	7,098	7,301	7,504	7,707	7,909	8,112	8,315
27	7,160	7,371	7,582	7,792	8,003	8,213	8,424	8,635
28	7,426	7,644	7,863	8,081	8,299	8,518	8,736	8,954
29	7,691	7,917	8,143	8,369	8,596	8,822	9,048	9,274
30	7,956	8,190	8,424	8,658	8,892	9,126	9,360	9,594

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	42	43	44	45	46	47	48	49
1	0,328	0,335	0,343	0,351	0,359	0,367	0,375	0,382
2	0,655	0,671	0,687	0,702	0,718	0,733	0,749	0,764
3	0,983	1,006	1,030	1,053	1,076	1,100	1,123	1,147
4	1,311	1,342	1,373	1,404	1,435	1,466	1,498	1,529
5	1,638	1,677	1,716	1,755	1,794	1,833	1,872	1,911
6	1,966	2,012	2,059	2,106	2,153	2,200	2,247	2,293
7	2,293	2,348	2,403	2,457	2,512	2,566	2,621	2,675
8	2,621	2,683	2,746	2,808	2,871	2,933	2,995	3,058
9	2,948	3,019	3,089	3,159	3,229	3,299	3,370	3,440
10	3,276	3,354	3,432	3,510	3,588	3,666	3,744	3,822
11	3,604	3,689	3,775	3,861	3,947	4,033	4,119	4,204
12	3,931	4,025	4,119	4,212	4,306	4,399	4,493	4,586
13	4,259	4,360	4,462	4,563	4,664	4,766	4,867	4,969
14	4,587	4,696	4,805	4,914	5,023	5,132	5,242	5,351
15	4,914	5,031	5,148	5,265	5,382	5,499	5,616	5,733
16	5,242	5,366	5,491	5,616	5,741	5,866	5,990	6,115
17	5,569	5,702	5,835	5,967	6,100	6,232	6,365	6,497
18	5,897	6,037	6,178	6,318	6,459	6,599	6,739	6,880
19	6,224	6,373	6,521	6,669	6,817	6,965	7,114	7,262
20	6,552	6,708	6,864	7,020	7,176	7,332	7,488	7,644
21	6,880	7,043	7,207	7,371	7,535	7,699	7,863	8,026
22	7,207	7,379	7,551	7,722	7,894	8,065	8,237	8,408
23	7,535	7,714	7,894	8,073	8,252	8,432	8,611	8,791
24	7,863	8,050	8,237	8,424	8,611	8,798	8,986	9,173
25	8,190	8,385	8,580	8,775	8,970	9,165	9,360	9,555
26	8,518	8,720	8,923	9,126	9,329	9,532	9,735	9,937
27	8,845	9,056	9,267	9,477	9,688	9,898	10,109	10,319
28	9,173	9,391	9,610	9,828	10,047	10,265	10,483	10,702
29	9,500	9,727	9,953	10,179	10,405	10,631	10,858	11,084
30	9,828	10,062	10,296	10,530	10,764	10,998	11,232	11,468

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	50	51	52	53	54	55	58	60
1	0,390	0,398	0,406	0,413	0,421	0,429	0,452	0,468
2	0,780	0,796	0,811	0,827	0,842	0,858	0,905	0,936
3	1,170	1,193	1,217	1,240	1,264	1,287	1,357	1,404
4	1,560	1,591	1,622	1,654	1,685	1,716	1,810	1,872
5	1,950	1,989	2,028	2,067	2,106	2,145	2,262	2,340
6	2,340	2,387	2,434	2,480	2,527	2,574	2,714	2,808
7	2,730	2,785	2,839	2,894	2,948	3,003	3,167	3,276
8	3,120	3,182	3,245	3,307	3,370	3,432	3,619	3,744
9	3,510	3,580	3,650	3,721	3,791	3,861	4,072	4,212
10	3,900	3,978	4,056	4,134	4,212	4,290	4,524	4,680
11	4,290	4,376	4,462	4,547	4,633	4,719	4,976	5,148
12	4,680	4,774	4,867	4,961	5,054	5,148	5,429	5,616
13	5,070	5,171	5,273	5,374	5,476	5,577	5,881	6,084
14	5,460	5,569	5,678	5,788	5,897	6,006	6,334	6,552
15	5,850	5,967	6,084	6,201	6,318	6,435	6,786	7,020
16	6,240	6,365	6,490	6,614	6,739	6,864	7,238	7,488
17	6,630	6,763	6,895	7,028	7,160	7,293	7,691	7,956
18	7,020	7,160	7,301	7,441	7,582	7,722	8,143	8,424
19	7,411	7,558	7,706	7,855	8,003	8,151	8,596	8,892
20	7,800	7,956	8,112	8,268	8,424	8,580	9,048	9,360
21	8,190	8,354	8,518	8,681	8,845	9,009	9,500	9,828
22	8,580	8,752	8,923	9,095	9,266	9,438	9,953	10,296
23	8,970	9,149	9,329	9,508	9,688	9,867	10,405	10,764
24	9,360	9,547	9,734	9'922	10,109	10,296	10,858	11,232
25	9,750	9,945	10,140	10,335	10,530	10,725	11,310	11,700
26	10,140	10,343	10,546	10,748	10,951	11,154	11,762	12,168
27	10,530	10,741	10,951	11,162	11,372	11,583	12,215	12,636
28	10,920	11,138	11,357	11,575	11,794	12,012	12,667	13,104
29	11,310	11,536	11,762	11,989	12,215	12,441	13,120	13,572
30	11,700	11,934	12,168	12,402	12,636	12,870	13,572	14,040

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI

Peso in kg. a metro lineare — Peso specifico 7,8

Spessore in mm.	Larghezza in mm.							
	65	70	75	80	85	90	95	100
1	0,507	0,546	0,585	0,624	0,663	0,702	0,741	0,780
2	1,014	1,092	1,170	1,248	1,326	1,404	1,482	1,560
3	1,521	1,638	1,755	1,872	1,989	2,106	2,223	2,340
4	2,028	2,184	2,340	2,496	2,652	2,808	2,964	3,120
5	2,535	2,730	2,925	3,120	3,315	3,510	3,705	3,900
6	3,042	3,276	3,510	3,744	3,978	4,212	4,446	4,680
7	3,549	3,822	4,095	4,368	4,641	4,914	5,187	5,460
8	4,056	4,368	4,680	4,992	5,304	5,616	5,928	6,240
9	4,563	4,914	5,265	5,616	5,967	6,318	6,669	7,020
10	5,070	5,460	5,850	6,240	6,630	7,020	7,410	7,800
11	5,577	6,006	6,435	6,864	7,293	7,722	8,151	8,580
12	6,084	6,552	7,020	7,488	7,956	8,424	8,892	9,360
13	6,591	7,098	7,605	8,112	8,619	9,126	9,633	10,140
14	7,098	7,644	8,190	8,736	9,282	9,828	10,374	10,920
15	7,605	8,190	8,775	9,360	9,945	10,530	11,115	11,700
16	8,112	8,736	9,360	9,984	10,608	11,232	11,856	12,480
17	8,619	9,282	9,945	10,608	11,271	11,934	12,597	13,260
18	9,126	9,828	10,530	11,232	11,934	12,636	13,338	14,040
19	9,633	10,374	11,115	11,856	12,597	13,338	14,079	14,820
20	10,140	10,920	11,700	12,480	13,260	14,040	14,820	15,600
21	10,647	11,466	12,285	13,104	13,923	14,742	15,561	16,380
22	11,154	12,012	12,870	13,728	14,586	15,444	16,302	17,160
23	11,661	12,558	13,455	14,352	15,249	16,146	17,043	17,940
24	12,168	13,104	14,040	14,976	15,912	16,848	17,784	18,720
25	12,675	13,650	14,625	15,600	16,575	17,550	18,525	19,500
26	13,182	14,196	15,210	16,224	17,238	18,252	19,266	20,280
27	13,689	14,742	15,795	16,848	17,901	18,954	20,007	21,060
28	14,196	15,288	16,380	17,472	18,564	19,656	20,748	21,840
29	14,703	15,834	16,965	18,096	19,227	20,358	21,489	22,620
30	15,210	16,380	17,550	18,720	19,890	21,060	22,230	23,400

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

co 7,8

	95	100
2	0,741	0,780
4	1,482	1,560
6	2,223	2,340
8	2,964	3,120
0	3,705	3,900
2	4,446	4,680
4	5,187	5,460
6	5,928	6,240
8	6,669	7,020
0	7,410	7,800
2	8,151	8,580
4	8,892	9,360
6	9,633	10,140
8	10,374	10,920
0	11,115	11,700
2	11,856	12,480
4	12,597	13,260
6	13,338	14,040
8	14,079	14,820
0	14,820	15,600
2	15,561	16,380
4	16,302	17,160
6	17,043	17,940
8	17,784	18,720
0	18,525	19,500
2	19,266	20,280
4	20,007	21,060
6	20,748	21,840
8	21,489	22,620
0	22,230	23,400

nza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

PIATTI ARROTONDATI

Larghezza mm	Spessore minimo mm	Spessore massimo mm	Larghezza mm	Spessore minimo mm	Spessore massimo mm
20	8	12	50	10	30
21	8	12	52	10	30
22	8	12	55	10	30
23	8	12	58	10	25
24	8	12	60	10	40
25	8	12	62	10	40
26	8	12	65	10	40
28	8	12	68	10	40
30	8	25	70	10	40
32	8	25	72	10	40
34	8	25	75	10	40
35	8	25	78	10	40
36	8	25	80	10	40
38	8	25	85	12	40
40	8	25	90	12	40
42	8	30	95	12	40
45	8	30	100	12	40
46	10	25	110	20	40
48	10	26	120	25	40

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Spessore	
nimo nm	massimo mm
10	30
10	30
10	30
10	25
10	40
10	40
10	40
10	40
10	40
10	40
10	40
10	40
10	40
12	40
12	40
12	40
12	40
20	40
25	40

nza impegno.

MEZZO TONDO REGOLARE

da mm. 7 a 60 con variazione di mm. in mm.

e da mm. 62, 65, 68, 70, 72, 75, 76, 78, 80

MEZZO TONDO IRREGOLARE

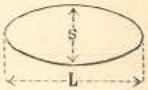
Larghezza mm.	Spessore minimo mm.	Spessore mass. mm.	Larghezza mm.	Spessore minimo mm.	Spessore mass. mm.	Larghezza mm.	Spessore minimo mm.	Spessore mass. mm.
7	3	—	20	4	16	41	14	25
8	5	—	21	4	11	42	5	16
9,5	4,5	—	22	4,5	12	43	5	—
10	3	6,5	23	6,5	12	44	9	12
11	5	6	24	5	11	44,5	12	—
11,5	4,5	—	25	5	12	45	7	22
12	3	7	26	5	12	46	12	—
12,5	5	—	28	5	18	50	7	22
13	3	9	29	10	—	54	20	—
14	3	9	30	5	14	60	12	25
14,5	6	7	31	12	—	63	12	—
15	3,5	10	32	6	15	65	11	28
16	3,5	10	33	5	19	70	16	30
16,5	8,5	—	34	10	14	75	30	—
17	3,5	9,5	35	4	19	78	26	—
17,5	8,5	—	36	10	15	80	30	—
18	3	10	38	6	22	—	—	—
19	3,5	10	40	5	18	—	—	—

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Tipo A

OVALI

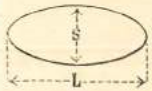
Tipo B



Tipo	Dimensioni L mm.	Dimensioni s mm.	Peso a metro lineare Kg.	Tipo	Dimensioni L mm.	Dimensioni s mm.	Peso a metro lineare Kg.	Tipo	Dimensioni L mm.	Dimensioni s mm.	Peso a metro lineare Kg.
A	7	4	0,160	A	14	8	0,660	A	18	9	0,885
A	7,5	3,75	0,160	A	„	9	0,760	A	„	10	0,990
A	8	4	0,165	A	14,5	8,5	0,750	A	„	12	1,220
A	„	5	0,165	A	15	5	0,400	A	18,5	13.5	1,430
A	9	4,5	0,210	A	„	7,5	0,615	A	19	9,5	1,000
A	„	6	0,350	A	„	9	0,820	A	„	11	1,260
A	10	5	0,275	A	„	10	0,920	A	„	13	1,400
B	„	7	0,390	A	15,5	9,25	0,920	A	19,5	10,5	1,300
A	10,5	5,5	0,350	A	„	10	1,200	A	„	12	1,400
A	„	6	0,390	A	„	11,5	1,020	A	20	7	0,745
A	„	7	0,390	A	16	8	0,700	A	„	10	1,100
A	11	6,5	0,460	A	„	9	0,940	A	„	11	1,220
A	11,5	7	0,500	A	„	10	1,000	A	„	12	1,335
A	12	6	0,395	A	„	11	1,200	A	„	13	1,500
A	„	6,5	0,480	A	16,5	12	1,260	A	„	14	1,600
A	„	7,5	0,510	A	17	7	0,645	A	„	14,5	1,655
A	„	8	0,520	A	„	9	0,845	A	20,5	8,5	0,935
A	13	7	0,545	A	„	11	1,020	A	21	11	1 400
A	„	8	0,560	A	17,5	10	1,100	A	„	11,5	1,450
A	13,5	7,25	0,560	A	„	12	1,230	A	„	12	1,600
A	„	8	0,570	A	18	7	0,675	A	„	13	1,700
A	14	7	0,535	A	„	8	0,780	A	21,5	15	1,850

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

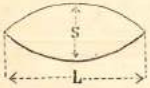
Tipo B



Dimensioni		Peso a metro lineare Kg.
L mm.	s mm.	
18	9	0,885
„	10	0,990
„	12	1,220
18,5	13.5	1,430
19	9,5	1,000
„	11	1,260
„	13	1,400
19,5	10,5	1,300
„	12	1,400
20	7	0,745
„	10	1,100
„	11	1,220
„	12	1,335
„	13	1,500
„	14	1,600
„	14,5	1,655
20,5	8,5	0,935
21	11	1 400
„	11,5	1,450
„	12	1,600
„	13	1,700
21,5	15	1,850

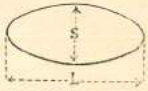
za impegno.

Tipo A



OVALI

Tipo B



Tipo	Dimensioni		Peso a metro lineare Kg.	Tipo	Dimensioni		Peso a metro lineare Kg.	Tipo	Dimensioni		Peso a metro lineare Kg.
	L mm.	s mm.			L mm.	s mm.			L mm.	s mm.	
A	22	10	1,190	A	25,5	15,75	2,350	A	32	16	2,790
A	„	11	1,320	B	26	12	1,750	A	„	17	2,975
A	„	12	1,450	A	„	13	1,845	A	„	23	4,490
A	„	14	1,720	A	„	14	2,070	B	33	16	3,500
A	„	16	2,010	A	„	16	2,450	B	34	17	4,100
A	22,2	9,5	1.270	A	„	18	2,700	A	35	17	3,240
A	22,2	11	1,470	A	26,75	16,75	2,600	A	„	25	4,985
A	„	12,7	1,690	A	27	17	2,650	B	36	18	4,500
A	„	15,9	2,120	A	„	19	3,000	B	37	17	4,200
A	23	14	1,850	A	28	14	2,140	B	38	16	4,900
A	„	16	2,060	A	„	18,5	2,900	A	„	„	3,040
A	23,5	15	2,050	A	„	20	3,190	A	„	19	4,350
A	24	12	1,570	A	29	18	3,000	A	„	22	4,420
A	„	13,5	1,900	A	„	19,5	3,100	B	40	15	3,430
A	„	15	2,150	A	30	10	1,590	B	„	19	4,500
A	24,5	17	2,350	A	„	12	1,930	B	45	18	4,550
A	25	8	1,065	A	„	15	2,455	A	50	29	4,660
A	„	10	1,340	A	„	17	2,815	B	90	26	14,000
A	„	11	1,750	A	„	20	3,380	B	„	30	17,500
A	„	12	1,630	A	„	21	3,500	B	„	36	21,000
A	„	14	1,930	A	31	19	3,300	B	100	29	17,700
A	„	16	2,350	A	„	22	2,700	B	115	36	24,900
A	„	18	2,570	A	32	15	2,600	—	—	—	—

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

ESAGONI

Peso a metro lineare

d mm.	kg.	d mm	kg	d mm.	kg.
10	0,86	29	5,80	53	18,97
11	0,81	30	6,15	55	19,90
12	0,98	31	6,50	57,5	22,25
13	1,13	32	7,00	58	22,72
14	1,30	33	7,40	60	24,30
15	1,50	34	7,85	62	25,93
16	1,70	35	8,20	64	27,63
17	1,90	36	8,70	66	29,38
18	2,10	37	9,20	68	31,19
19	2,40	38	9,75	70	33,05
20	2,70	39	10,30	72	34,97
21	3,00	40	10,80	74	36,94
22	3,35	42	11,90	76	38,96
23	3,70	42,5	12,00	78	41,04
24	3,90	45	13,50	80	43,17
25	4,20	47,5	15,20	82	45,40
26	4,50	48	15,56	84	47,62
27	5,00	50	16,90		
28	5,40	52,5	18,50		

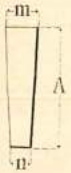
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

OTTAGONI

Peso a metro lineare

d mm.	kg.	d mm.	kg.	d mm.	kg.
10	0,64	21	2,61	40	10,20
11	0,77	22	3,08	42	11,20
12	0,92	23	3,37	44	12,30
13	1,08	24	3,66	46	13,50
14	1,25	25	3,93	48	14,70
15	1,43	26	4,30	50	15,90
16	1,63	27	4,65	52	17,20
17	1,84	28	4,99	63	25,20
18	2,05	29	5,35	67	28,60
19	2,30	30	5,72	72	33,00
20	2,54	38	9,20	76	36,70

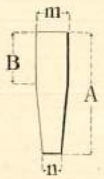
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



BARRE PER GRIGLIE

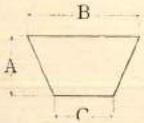
Dimensioni			Dimensioni			Dimensioni			Dimensioni		
A mm.	m mm.	n mm.	A mm.	m mm.	n mm.	A mm.	m mm.	n mm.	A mm.	m mm.	n mm.
40	8	4	70	19	8	80	22	10	90	19	13
„	10	5	„	20	9	85	25	15	„	28	10
48	12,5	10	„	25	10	„	30	20	„	34	20
55	30	13	„	25	12	88	12	4	92	38	20
„	32	15	73	11	9	90	10	5	93	11,5	5
60	7	3	75	8	3	„	11	3	100	8	5
„	12	6	„	20	9	„	11	9	„	12	8
„	15	12	„	30	15	„	12	4	„	17	14
„	16	8	80	8	3	„	12	4,5	„	20	10
„	16	9	„	8	5	„	12	6	120	16	8
„	18	12	„	10	5	„	13	15	„	20	10
65	30	15	„	12	5	„	15	9	130	60	30
70	8	3	„	18	10	„	16	6	—	—	—

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



BARRE PER GRIGLIE

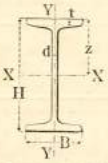
Dimensioni				Dimensioni				Dimensioni			
A mm.	B mm.	m mm.	n mm.	A mm.	B mm.	m mm.	n mm.	A mm.	B mm.	m mm.	n mm.
70	15	20	9	75	32	30	15	100	40	8	5
70	25	25	10	80	40	8	5	120	35	20	10
70	45	30	16	100	20	20	10	—	—	—	—
75	30	30	15	100	20	26	13	—	—	—	—



FERRI TRAPEZOIDALI

Dimensioni			Dimensioni			Dimensioni		
A mm.	B mm.	C mm.	A mm.	B mm.	C mm.	A mm.	B mm.	C mm.
20	12	10	27	17	14	31	14	12
23	13	11	28	14	12	34	15	12
26	14	12	28	15	12	31	31	25

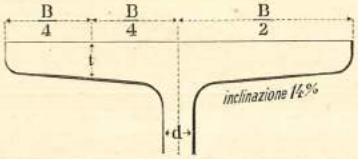
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



TRAVI
Profilo Normale

Pagina	Profilo N. P.	Dimensioni H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	Peso per ml. P Kg.
156	8	80	42	3,9	5,9	5,9
156	9	90	46	4,2	6,3	7,0
157	10	100	50	4,5	6,8	8,3
157	11	110	54	4,8	7,2	9,6
158	12	120	58	5,1	7,7	11,1
158	13	130	62	5,4	8,1	12,6
159	14	140	66	5,7	8,6	14,2
159	15	150	70	6,0	9,0	15,9
160	16	160	74	6,3	9,5	17,8
160	17	170	78	6,6	9,9	19,7
161	18	180	82	6,9	10,4	21,7
161	19	190	86	7,2	10,8	23,8
162	20	200	90	7,5	11,3	26,1
162	21	210	94	7,8	11,7	28,3
163	22	220	98	8,1	12,2	30,8

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

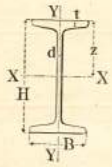


t mm.	Peso per ml. P Kg.
5,9	5,9
6,3	7,0
6,8	8,3
7,2	9,6
7,7	11,1
8,1	12,6
8,6	14,2
9,0	15,9
9,5	17,8
9,9	19,7
10,4	21,7
10,8	23,8
11,3	26,1
11,7	28,3
12,2	30,8

Sezione S cm²	Momento d'inerzia e di resistenza			
	rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
	J_x	$W_x = \frac{J_x}{z}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{B/2}$
7,57	77,7	19,4	6,28	2,99
8,99	117,0	25,9	8,76	3,81
10,60	170,0	34,1	12,20	4,86
12,30	238,0	43,3	16,20	5,99
14,20	327,0	54,5	21,40	7,38
16,10	435,0	67,0	27,40	8,85
18,20	572,0	81,7	35,20	10,70
20,40	734,0	97,9	43,70	12,5
22,80	933,0	117,0	54,50	14,7
25,20	1165,0	137,0	66,50	17,1
27,90	1444,0	161,0	81,30	19,8
30,50	1759,0	185,0	97,20	22,6
33,40	2139,0	214,0	117,00	25,9
36,30	2558,0	244,0	137,00	29,3
39,50	3055,0	278,0	163,00	33,3

enza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



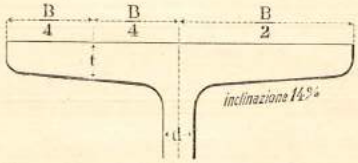
TRAVI
Profilo Normale

Pagina	Profilo N. P.	Dimensioni H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	Peso per ml. P Kg.
163	23	230	102	8,4	12,6	33,2
164	24	240	106	8,7	13,1	35,9
164	25	250	110	9,0	13,6	38,7
165	26	260	113	9,4	14,1	41,6
165	28	280	119	10,1	15,2	47,6
166	30	300	125	10,8	16,2	53,8
167	32	320	131	11,5	17,3	60,6
168	34	340	137	12,2	18,3	67,7
169	36	360	143	13,0	19,5	75,7
170	38	380	149	13,7	20,5	83,4
171	40	400	155	14,4	21,6	91,8
172	42 1/2	425	163	15,3	23,0	103,0
173	45	450	170	16,2	24,3	115,0
174	47 1/2	475	178	17,1	25,6	127,0
175	50	500	185	18,0	27,0	140,0

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

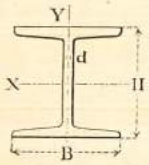
nale

	t mm.	Peso per ml. P Kg.
	12,6	33,2
	13,1	35,9
	13,6	38,7
	14,1	41,6
	15,2	47,6
	16,2	53,8
	17,3	60,6
	18,3	67,7
	19,5	75,7
	20,5	83,4
	21,6	91,8
	23,0	103,0
	24,3	115,0
	25,6	127,0
	27,0	140,0



Sezione S cm²	Momento d'inerzia e di resistenza			
	rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
	J_x	$W_x = \frac{J_x}{z}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{B/2}$
42,6	3605	314	188	36,9
46,1	4239	353	220	41,6
49,7	4954	396	255	46,4
53,3	5735	441	287	50,6
61,0	7575	541	363	60,8
69,0	9785	652	449	71,9
77,7	12493	781	554	84,6
86,7	15670	922	672	98,1
97,0	19576	1088	817	114,0
107,0	23978	1262	972	131,0
118,0	29173	1459	1160	150,0
132,0	36956	1739	1433	176,0
147,0	45888	2040	1722	203,0
163,0	56410	2375	2084	234,0
179,0	68736	2750	2470	267,0

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



TRAVI SPECIALI
ad ala larghissima

Pagina	Profilo	Dimensioni				
		H mm.	B mm.	d mm.	t_1 mm.	t_2 mm.
178	18	180	180	8,5	9,0	16,72
179	20	200	200	8,5	9,5	18,12
180	22	220	220	9	10	19,5
181	24	240	240	10,0	10,5	20,85
182	25	250	250	10,5	10,9	21,7
183	26	260	260	11,0	11,7	22,9
184	27	270	270	11,25	11,95	23,6
185	28	280	280	11,5	12,35	24,4
186	29	290	290	12,0	12,7	25,2
187	30	300	300	12,5	13,25	26,25
188	32	320	300	13,0	14,1	27,0
189	34	340	300	13,4	14,6	27,5
190	36	360	300	14,2	16,15	29,0
191	38	380	300	14,8	17,0	29,8
192	40	400	300	15,5	18,2	31,0

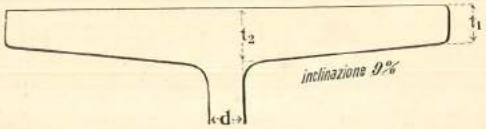
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

CIALI

ssima

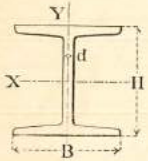
	t_1 mm.	t_2 mm.
	9,0	16,72
	9,5	18,12
10		19,5
	10,5	20,85
	10,9	21,7
	11,7	22,9
	11,95	23,6
	12,35	24,4
	12,7	25,2
	13,25	26,25
	14,1	27,0
	14,6	27,5
	16,15	29,0
	17,0	29,8
	18,2	31,0

senza impegno.



Peso per ml. P Kg.	Sezione S cm²	Momento d'inerzia e di resistenza			
		rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
		J_x	W_x	J_y	W_y
47,0	59,9	3.512	390	1.073	157
55,3	70,4	5.171	517	1.568	119
64,8	82,6	7.379	671	2.216	201
76,0	96,8	10.260	855	3.043	254
82,5	105,1	12.066	965	3.575	286
90,7	115,6	14.352	1.104	4.261	328
96,7	123,2	16.529	1.224	4.920	365
103,4	131,8	19.052	1.361	5.671	405
110,8	141,1	21.866	1.508	6.417	443
119,4	152,1	25.201	1.680	7.494	500
126,2	160,7	30.119	1.882	7.867	524
131,4	167,4	35.241	2.073	8.097	540
142,5	181,5	42.479	2.360	8.793	586
150,1	191,2	49.496	2.605	9.175	612
159,8	203,6	57.834	2.892	9.721	648

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



TRAVI SPECIALI
ad ala larghissima

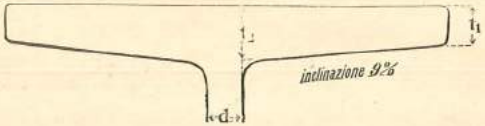
Pagina	Profilo	Dimensioni				
		H mm.	B mm.	d mm.	t_1 mm.	t_2 mm.
193	42½	425	300	16,0	19,0	31,75
194	45	450	300	17,0	20,3	33,0
195	47½	475	300	17,6	21,35	34,0
196	50	500	300	19,4	22,6	35,2
197	55	550	300	20,6	24,5	37,0
198	60	600	300	20,8	24,7	37,2
199	65	650	300	21,1	25,0	37,5
200	70	700	300	21,1	25,0	37,5
201	75	750	300	21,1	25,0	37,5
202	80	800	300	21,5	26	38,5
203	85	850	300	21,5	26	38,5
204	90	900	300	21,5	26	38,5
205	95	950	300	21,9	27	39,5
206	100	1000	300	21,9	27	39,5

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

IALI
ima

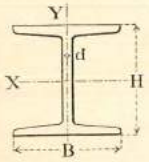
t_1 mm.	t_2 mm.
19,0	31,75
20,3	33,0
21,35	34,0
22,6	35,2
24,5	37,0
24,7	37,2
25,0	37,5
25,0	37,5
25,0	37,5
26	38,5
26	38,5
26	38,5
27	39,5
27	39,5

za impegno.



Peso per ml. P Kg.	Sezione S cm²	Momento d'inerzia e di resistenza			
		rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
		Jx	Wx	Jy	Wy
167,9	213,9	68.249	3.212	10.078	672
180,0	229,3	80.887	3.595	10.668	711
190,0	242,0	94.881	3.992	11.142	743
205,0	261,8	111.283	4.451	11.718	781
226,1	288,0	145.957	5.308	12.582	839
236,0	300,6	179.303	5.977	12.672	845
246,9	314,5	217.402	6.690	12.814	854
255,3	325,2	258.106	7.374	12.818	854
263,4	335,7	302.560	8.068	12.823	855
278,6	354,9	360.486	9.012	13.269	885
287,0	365,6	414.887	9.762	13.274	885
295,5	376,4	473.964	10.533	13.279	885
311,0	396,2	50.9745	11.600	13.727	915
319,7	407,2	621.287	12.425	13.732	915

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

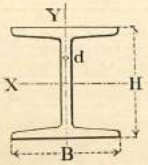


TRAVI SPECIALI
ad ala larghissima

Nuova serie Bm e Bd ad asta sottile

Profilo	Dimensioni			Peso per ml.	Sezione	Momento d'inerzia e di resistenza			
						rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
	H	B	d	P	S	Jx	Wx	Jy	Wy
	mm.	mm.	mm.	kg.	cm²				
18 Bm	180	180	7,5	46,0	56,8	3.497	389	1.072	1.19
20 »	200	200	7,5	54,6	68,6	5.196	519	1.602	1.59
22 Bd	220	220	7,5	63,2	80,6	7.368	670	2.252	2.05
24 »	240	240	8,1	74,2	94,6	10.315	860	3.132	2.61
25 »	250	250	8,3	79,8	101,7	12.046	964	3.647	2.92
26 »	260	260	8,6	85,6	109,1	13.995	1.077	4.234	3,26
27 »	270	270	8,9	91,8	117,0	16.178	1.199	4.873	3.61
28 »	280	280	9,1	97,8	124,6	18.574	1.327	5.576	3.98
29 »	290	290	9,4	104,3	132,9	21.252	1.466	6.368	4.39
30 »	300	300	9,6	110,7	141,1	24.190	1.613	7.235	4.82
32 »	320	300	10,2	118,6	151,1	29.273	1.830	7.731	5.15
34 »	340	300	10,7	126,4	161,1	35.026	2.060	8.223	5.48
36 »	360	300	11,2	133,9	170,6	41.333	2.296	8.678	5.79
38 »	380	300	11,8	142,2	181,2	48.573	2.556	9.175	6.12
40 »	400	300	12,3	149,9	191,0	56.416	2.821	9.618	6.41

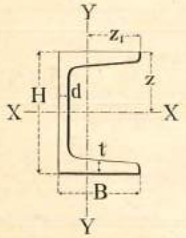
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



TRAVI SPECIALI
ad ala larghissima
Nuova serie Bm e Bd ad asta sottile

Profilo	Dimensioni			Peso per ml.	Sezione	Momento d'inerzia e di resistenza			
						rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY	
	H	B	d	P	S	Jx	Wx	Jy	Wy
	mm.	mm.	mm.	kg.	cm²				
42 1/2 Bd	425	300	12,9	160,1	203,9	67.501	3.177	10.203	6.80
45 »	450	300	13,6	175,5	218,5	80.436	3.575	10.895	7.28
47 1/2 Bd	475	300	14,3	182,8	232,3	94.812	3.992	11.468	7.65
50 »	500	300	14,9	193,1	246,0	110.166	4.404	12.011	8.01
55 »	550	300	15,1	201,5	256,7	138.001	5.018	12.241	8.16
60 »	600	300	15,3	209,7	267,1	169.358	5.645	12.365	8.24
65 »	650	300	15,5	218,4	278,2	205.200	6.314	12.550	8.37
70 »	700	300	15,6	226,4	288,4	244.427	6.984	12.703	8.47
75 »	750	300	15,8	235,3	299,8	289.040	7.708	12.884	8.59
80 »	800	300	16,0	244,5	311,5	338.312	8.458	13.047	8.70
85 »	850	300	16,2	253,3	322,7	391.652	9.215	13.199	8.80
90 »	900	300	16,4	262,8	334,8	451.089	10.024	13.388	8.93
95 »	950	300	16,5	271,3	345,6	514.254	10.826	13.506	9.00
100 »	1,000	300	16,7	291,0	359,0	584.658	11.693	13.681	9.12

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI a ⊔
Profilo normale

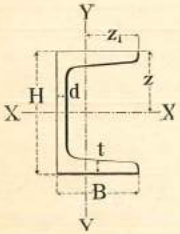
Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione
		H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	P kg.	S cm²
208	3	30	33	5	7	4,24	5,44
208	4	40	35	5	7	4,85	6,21
208	5	50	38	5	7	5,55	7,12
208	6 1/2	65	42	5,5	7,5	7,05	9,03
208	8	80	45	6	8	8,6	11,0
208	10	100	50	6	8,5	10,5	13,5
209	12	120	55	7	9	13,3	17,0
209	14	140	60	7	10	15,9	20,4
209	14 1/2	145	60	8	8	15,4	19,8

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
4,24	5,44
4,85	6,21
5,55	7,12
7,05	9,03
8,6	11,0
10,5	13,5
13,3	17,0
15,9	20,4
15,4	19,8

Distanza asse neutro z_1 mm.	Momento d'inerzia e di resistenza				Momenti rispetto YY	
	rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY			
	J_x	$W_x = \frac{J_x}{z}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{z_1}$	J_2	$W_2 = \frac{J_2}{B}$
19,9	6,39	4,3	5,33	2,68	29,30	8,9
21,7	14,1	7,1	6,68	3,08	35,34	10,1
24,3	26,4	10,6	9,12	3,75	45,10	11,9
27,8	57,5	17,7	14,1	5,06	64,60	15,4
30,5	106	26,5	19,4	6,37	86,4	19,2
34,5	206	41,1	29,3	8,5	123,0	24,7
39,0	364	60,7	43,2	11,1	175,0	31,7
42,5	605	86,4	62,7	14,8	251,0	41,8
45,0	585	80,7	53,6	11,9	196,3	32,7

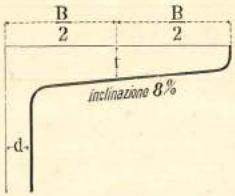
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI a ⊔
Profilo normale

Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione
		H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	P kg.	S cm²
209	16	160	65	7,5	10,5	18,7	24,0
210	18	180	70	8	11	21,8	28,0
210	20	200	75	8,5	11,5	25,1	32,2
211	22	220	80	9	12,5	29,2	37,4
211	23 1/2	235	90	10	12	33,1	42,4
212	24	240	85	9,5	13	33,0	42,3
212	26	260	90	10	14	37,7	48,3
213	28	280	95	10	15	41,6	53,3
214	30	300	100	10	16	45,8	58,8

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

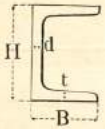


Distanza asse neutro z_1 mm.	Momento d'inerzia e di resistenza				Momenti rispetto YY	
	rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY			
	J_x	$W_x = \frac{J_x}{z}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{z_1}$	J_2	$W_2 = \frac{J^2}{B}$
46,6	925	116	85,3	18,3	333	51,3
50,8	1354	150	114	22,4	434	61,9
54,9	1911	191	148	27,0	556	74,2
58,6	2690	245	197	33,6	737	92,1
67,2	3429	292	272	40,5	984	109,4
62,7	3598	300	248	39,6	917	108,0
66,4	4823	371	317	47,8	1172	130,0
69,7	6276	450	399	57,2	1481	156,0
73,0	8026	535	495	67,8	1847	185,0

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
18,7	24,0
21,8	28,0
25,1	32,2
29,2	37,4
33,1	42,4
33,0	42,3
37,7	48,3
41,6	53,3
45,8	58,8

nza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



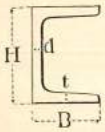
FERRI a ⊔
Profili speciali
(H < 80 mm.)

Pagina	Dimensioni				Peso per ml. P	Sezione S
	H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	kg.	cm²
216	15	8	4	4	0,72	0,92
216	15	10	4	4	0,84	1,08
216	25	12	4	4,25	1,30	1,66
216	25	12,5	3,5	3,5	1,16	1,50
216	30	15	4 5,5	4 5,5	1,62 2,15	2,08 2,76
217	35	17	4,5 6	4,5 6	2,11 2,85	2,70 3,65
217	35	17,5	4,5 6	4,5 6	2,15 2,90	2,75 3,70
217	40	18	5,5 6,5	5,5 6,5	2,78 3,19	3,57 4,09

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
0,72	0,92
0,84	1,08
1,30	1,66
1,16	1,50
1,62 2,15	2,08 2,76
2,11 2,85	2,70 3,65
2,15 2,90	2,75 3,70
2,78 3,19	3,57 4,09

enza impegno.



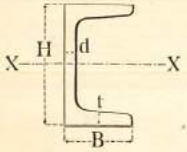
FERRI a ⊔

Profili speciali

(H < 80 mm.)

Pagina	Dimensioni H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
217	40	20	5 6	5 6	2,77 3,20	3,56 4,08
217	50	24	6 6,5	6 6,5	4,02 4,29	5,16 5,50
217	50	25	6 6,5	6 7	4,13 4,40	5,30 5,60
218	60	30	6 7	6 7,5	5,30 6,00	6,80 7,60
218	60	42	5,5	7,5	6,6	8,5
218	75	40	7	9	8,70	11,20
218	75	45	8	8	9,30	11,90

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI a ⊔

Profili speciali

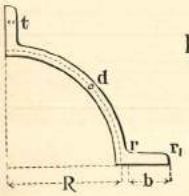
(H ≧ 80 mm.)

Pagina	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione	Momenti rispetto XX	
	H	B	d	t	P	S	Jx	Wx
	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	cm²		
220	80	40	7	7	8,2	10,5	91	22,9
220	80	40	9	10	10,7	13,7	115	28,7
220	80	56	10,5	8	12,2	15,6	138	34,5
220	90	48	6	8	9,7	12,4	152	33,8
221	100	50	10	10	14,0	18,0	246	49,2
221	120	65	7	9	14,5	18,6	420	70
221	175	60	7	10	18,1	23,2	1035	118
221	180	75	9	12	25,0	32,0	1557	173
222	200	90	13	13,5	36,2	46,4	2622	262
222	205	90	11	12,5	33,0	42,3	2622	256
223	250	80	8	10	27,5	35,3	3164	253
223	250	80	8	10,5	28,0	35,8	3206	256
224	300	75	10	10	33,3	42,8	4925	328

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

e-one S m²	Momenti rispetto XX Jx	Wx
0,5	91	22,9
3,7	115	28,7
5,6	138	34,5
2,4	152	33,8
8,0	246	49,2
8,6	420	70
3,2	1035	118
2,0	1557	173
6,4	2622	262
2,3	2622	256
5,3	3164	253
5,8	3206	256
2,8	4925	328

enza impegno.

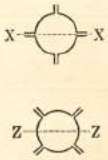


FERRI A QUADRANTE

$b = 0.2\ R + 25$

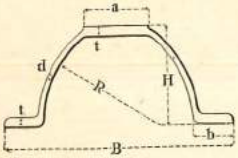
$r = 0.12\ R$

$r_1 = 0.06\ R$



Pagina	Profilo NP.	Dimensioni R mm.	b mm.	d mm.	t mm.	4 quadranti Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Momento di resistenza rispetto gli assi XX Wx cm³	ZZ Wz cm³
226	5	50	35	4	6	23,39	29,8	66,2	89,3
226	5	50	35	8	8	37,68	48,0	102	135
226	7 1/2	75	40	6	8	43,10	54,9	175	237
226	7 1/2	75	40	10	10	62,96	80,2	248	331
227	10	100	45	8	10	69,16	88,1	370	501
227	10	100	45	12	12	94,20	120	495	663
227	12 1/2	125	50	10	12	101,27	129	676	917
227	12 1/2	125	50	14	14	132,67	169	867	1165
228	15	150	55	12	14	140,52	179	1120	1515
228	15	150	55	18	17	195,47	249	1530	2051

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI ZORÈS

Profili normali

Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni							Peso per ml.	Sezione	Momento di inerzia	Momento di resistenza
		H	B	a	b	R	t	d	P	S	Jx	Wx
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	cm²	cm⁴	cm³
230	5	50	120	33	21	60	5	3	5,24	6,71	23,2	9,27
230	6	60	140	38	24	70	6	3,5	7,28	9,34	47,2	15,8
230	7 1/2	75	170	45,5	28,5	85	7	4	10,3	13,2	105,0	27,9
231	9	90	200	53	33	100	8	4,5	14,0	17,9	206,0	45,8
231	11	110	240	63	39	120	9	5	18,8	24,1	421,0	76,5

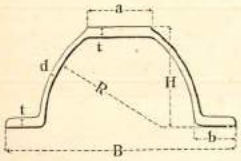
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

RÈS

nali

Sezione S cm²	Momento di inerzia Jx cm⁴	Momento di resistenza Wx cm³
6,71	23,2	9,27
9,34	47,2	15,8
13,2	105,0	27,9
17,9	206,0	45,8
24,1	421,0	76,5

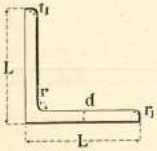
enza impegno.



FERRI ZORÈS
Profili speciali

Pagina	Profilo	Dimensioni H mm.	B mm.	a mm.	b mm.	R mm.	t mm.	d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Momento di inerzia Jx cm⁴	Momento di resistenza Wx cm³
234	43/110	43	110	30	15	43	3,5	3	4,1	5,2	20,0	8,3
234	60/170	60	170	54	27	60	6	3	8,0	10,2	51,5	17
235	90/225	90	225	65	32	90	9	4,5	15,7	20,1	225	47
235	120/240	120	240	90	45	—	7	5,5	19,7	25,1	541	90

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI UGUALI

Profilo normale

Pagina	Profilo N.P.	Lato L mm.	Spessori d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità a cm.	b cm.	z cm.	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX Jx cm⁴	Wx=Jx/a cm³	l'asse YY Jy cm⁴	Wy=Jy/b cm³
238	1½	15	3	0,64	0,82	1,06	0,67	1,02	0,24	0,23	0,06	0,08
			4	0,82	1,05		0,73	0,99	0,29	0,28	0,08	0,10
238	2	20	3	0,87	1,12	1,41	0,85	1,40	0,62	0,44	0,15	0,17
			4	1,13	1,45		0,90	1,36	0,77	0,55	0,19	0,21
238	2½	25	3	1,11	1,42	1,77	1,03	1,77	1,27	0,72	0,31	0,30
			4	1,44	1,85		1,08	1,74	1,61	0,91	0,40	0,37
238	3	30	4	1,77	2,27	2,12	1,24	2,11	2,85	1,35	0,76	0,61
			6	2,55	3,27		1,36	2,04	3,91	1,84	1,06	0,78
238	3½	35	4	2,08	2,67	2,47	1,41	2,50	4,68	1,90	1,24	0,88
			6	3,02	3,87		1,53	2,42	6,50	2,63	1,77	1,15
238	4	40	4	2,40	3,08	2,83	1,58	2,88	7,09	2,50	1,86	1,17
			6	3,49	4,48		1,70	2,80	9,98	3,52	2,67	1,57
			8	4,52	5,80		1,81	2,72	12,40	4,38	3,38	1,81
239	4½	45	5	3,36	4,30	3,18	1,81	3,22	12,40	3,91	3,25	1,80
			7	4,57	5,86		1,92	3,14	16,40	5,16	4,39	2,28
			9	5,73	7,34		2,04	3,06	19,80	6,24	5,40	2,65
239	5	50	5	3,75	4,80	3,54	1,98	3,60	17,40	4,91	4,59	2,32
			7	5,12	6,56		2,11	3,51	23,10	6,53	6,02	2,85
			9	6,43	8,24		2,21	3,44	28,10	7,94	7,67	3,47

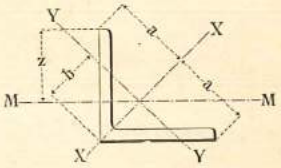
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$d_{min.} = 0{,}1\ L$ per $L \leqq 100$ mm.

$d_{min.} = \frac{1}{11} L$ per $L \geqq 100$ mm.

$$r = \frac{d_{min.} + d_{mass.}}{2}$$

$$r_1 = \frac{r}{2}$$



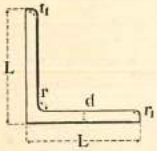
Wx / Wy	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse MM: Jm	Wm = Jm/z	Momento rispetto MM: J2	W2 = J2/z	Momento rispetto MM e NN: J4	W4 = J4/L	Osservazioni: Gli angolari N.P. si laminano anche nei seguenti spessori:	P	S
	cm4	cm3	cm4	cm3	cm4	cm3		kg.	cm2
2,76	0,15	0,145	0,30	0,29	1,33	0,99	minimo 2	0,44	0,56
2,64	0,19	0,185	0,37	0,37	1,84	1,23			
2,53	0,38	0,275	0,77	0,55	3,14	1,57	massimo 5	1,42	1,82
2,55	0,48	0,355	0,96	0,71	4,29	2,15			
2,43	0,79	0,445	1,58	0,89	6,14	2,45	massimo 6	2,05	2,64
2,45	1,00	0,575	2,01	1,15	8,32	3,33			
2,22	1,80	0,855	3,61	1,71	14,20	4,74	minimo 3	1,35	1,73
2,37	2,48	1,215	4,96	2,43	21,90	7,31	massimo 7	2,89	3,71
2,16	2,96	1,185	5,92	2,37	22,50	6,44	minimo 3	1,56	2,00
2,29	4,13	1,705	8,26	3,41	34,60	9,83	massimo 7	3,45	4,42
2,14	4,47	1,555	8,94	3,11	33,30	8,33			
2,24	6,35	2,260	12,70	4,52	51,10	12,80			
2,42	7,90	2,900	15,80	5,80	69,50	17,40			
2,17	7,85	2,435	15,70	4,87	59,50	13,20			
2,26	10,40	3,315	20,80	6,63	85,00	18,90	minimo 4	2,69	3,44
2,35	12,60	4,125	25,20	8,25	111,20	24,70			
2,12	11,00	3,050	22,00	6,10	81,70	16,30			
2,29	14,50	4,150	29,10	8,30	116,00	23,30			
2,29	17,90	5,195	35,80	10,39	152,00	30,40			

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

GUALI

Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX: Jx	Wx = Jx/a	l'asse YY: Jy	Wy = Jy/b
m4	cm3	cm4	cm3
,24	0,23	0,06	0,08
,29	0,28	0,08	0,10
,62	0,44	0,15	0,17
,77	0,55	0,19	0,21
.27	0,72	0,31	0,30
,61	0,91	0,40	0,37
,85	1,35	0,76	0,61
,91	1,84	1,06	0,78
,68	1,90	1,24	0,88
,50	2,63	1,77	1,15
,09	2,50	1,86	1,17
,98	3,52	2,67	1,57
,40	4,38	3,38	1,81
,40	3,91	3,25	1,80
,40	5,16	4,39	2,28
,80	6,24	5,40	2,65
,40	4,91	4,59	2,32
,10	6,53	6,02	2,85
,10	7,94	7,67	3,47

senza impegno.



ANGOLARI A LATI UGUALI

Profilo normale

Pagina	Profilo N.P.	Lato L mm.	Spessori d cm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità a cm.	b cm.	z cm.	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX Jx cm⁴	Wx = Jx/a cm³	l'asse YY Jy cm⁴	Wy = Jy/b cm³
239	5½	55	6	4,92	6,31	3,89	2,21	3,94	27,40	7,04	7,24	3,27
			8	6,42	8,23		2,32	3,86	34,80	8,96	9,35	4,03
			10	7,85	10,07		2,43	3,78	41,40	10,64	11,27	4,64
239	6	60	6	5,39	6,91	4,24	2,39	4,31	36,10	8,51	9,43	3,95
			8	7,04	9,03		2,50	4,23	46,10	10,80	12,10	4,85
			10	8,63	11,07		2,62	4,15	55,10	13,00	14,60	5,58
239	6½	65	7	6,79	8,70	4,60	2,62	4,65	53,00	11,50	13,80	5,25
			9	8,56	10,98		2,73	4,57	65,50	14,20	17,20	6,31
			11	10,27	13,17		2,83	4,50	76,80	16,70	20,70	7,30
240	7	70	7	7,33	9,40	4,95	2,79	5,03	67,10	13,60	17,60	6,28
			9	9,28	11,90		2,90	4,95	83,10	16,80	22,00	7,57
			11	11,15	14,30		3,01	4,87	97,60	19,70	26,00	8,65
240	7½	75	8	8,97	11,50	5,30	3,01	5,37	93,30	17,60	24,40	8,11
			10	11,00	14,10		3,12	5,29	113,00	21,30	29,80	9,54
			12	13,00	16,70		3,24	5,21	130,00	24,60	34,70	10,71
240	8	80	8	9,57	12,30	5,66	3,20	5,74	115,00	20,30	29,60	9,25
			10	11,78	15,10		3,31	5,66	139,00	24,50	35,90	10,80
			12	13,94	17,90		3,41	5,59	161,00	28,40	43,00	12,60
240	9	90	9	12,09	15,50	6,36	3,59	6,46	184,00	28,90	47,80	13,30
			11	14,59	18,70		3,70	6,38	218,00	34,30	57,10	15,40
			13	17,00	21,80		3,81	6,30	250,00	39,30	65,90	17,30
241	10	100	10	14,98	19,20	7,07	3,99	7,18	280,00	39,70	73,30	18,40
			12	17,71	22,70		4,10	7,10	328,00	46,30	86,20	21,00
			14	20,44	26,20		4,21	7,02	372,00	52,60	98,30	23,40

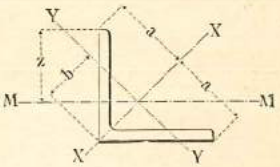
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$$d_{min.} = 0{,}1\ L \text{ per } L \lesseqgtr 100 \text{ mm.}$$

$$d_{min.} = \frac{1}{11}\ L \text{ per } L \lesseqgtr 100 \text{ mm.}$$

$$r = \frac{d_{min.} + d_{mass.}}{2}$$

$$r_1 = \frac{r}{2}$$



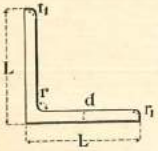
Wx / Wy	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse MM: Jm	Wm = Jm/z	Momento rispetto MM: J2	W2 = J2/z	Momento rispetto MM e XX: J4	W4 = J4/l	Osservazioni: Gli angolari X.P. si laminano anche nei seguenti spessori:		P	S
	cm4	cm3	cm4	cm3	cm4	cm3			kg.	cm2
2,15	17,30	4,395	34,6	8,79	131	23,8	minimo	5	4,10	5,25
2,22	22,10	5,750	44,2	11,50	177	32,2				
2,29	26,30	6,950	52,7	13,90	224	40,8				
2,15	22,75	5,300	45,5	10,60	170	28,3	minimo	5	4,49	5,75
2,24	29,15	6,900	58,3	13,80	230	38,3	massimo	11	9,36	12,00
2,33	34,85	8,400	69,7	16,80	291	48,4				
2,19	33,40	7,200	66,8	14,40	252	38,4	minimo	6	5,81	7,45
2,25	41,30	9,050	82,6	18,10	329	50,6				
2,29	48,75	10,850	97,5	21,70	406	62,5				
2,15	42,30	8,400	84,6	16,80	315	45,0	minimo	6	6,28	8,05
2,21	52,50	10,600	105,0	21,20	410	58,6	massimo	12	12,00	15,37
2,28	62,00	12,700	124,0	25,40	506	72,3				
2,17	59,00	10,950	118,0	21,90	444	59,2	minimo	6	6,85	8,78
2,23	71,00	13,450	142,0	26,90	561	74,8	massimo	15	15,97	20,48
2,30	82,50	15,850	165,0	31,70	679	90,6				
2,19	72,00	12,550	144,0	25,10	539	67,3	minimo	7	8,36	10,72
2,27	87,50	15,450	175,0	30,90	680	85,0	massimo	15	16,97	21,75
2,25	102,00	18,200	204,0	36,40	823	102,9				
2,17	116,00	17,950	232,0	35,90	863	95,9	minimo	7	9,45	12,11
2,22	137,50	21,550	275,0	43,10	1064	118,0	massimo	16	20,47	26,24
2,29	158,00	25,050	316,6	50,10	1268	141,0				
2,16	177,00	24,650	354,0	49,30	1317	132,0	minimo	8	11,98	15,36
2,20	207,00	29,150	414,0	58,30	1593	159,0	massimo	18	25,56	32,77
2,25	235,00	33,500	470,0	67,00	1871	187,0				

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

GUALI

Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX: Jx	Wx = Jx/a	l'asse YY: Jy	Wy = Jy/b
cm4	cm3	cm4	cm3
,40	7,04	7,24	3,27
,80	8,96	9,35	4,03
,40	10,64	11,27	4,64
,10	8,51	9,43	3,95
,10	10,90	12,10	4,85
,10	13,00	14,60	5,58
,00	11,50	13,80	5,25
,50	14,20	17,20	6,31
,80	16,70	20,70	7,30
,10	13,60	17,60	6,26
,10	16,80	22,00	7,57
,60	19,70	26,00	8,65
,30	17,60	24,40	8,11
,00	21,30	29,80	9,54
,00	24,60	34,70	10,71
,00	20,30	29,60	9,25
,00	24,50	35,90	10,80
,00	28,40	43,00	12,60
,00	28,90	47,80	13,30
,00	34,30	57,10	15,40
,00	39,30	65,90	17,30
,00	39,70	73,30	18,40
,00	46,30	86,20	21,00
,00	52,60	98,30	23,40

senza impegno.



ANGOLARI A LATI UGUALI

Profilo normale

Pagina	Profilo N.°	Lato L mm.	Spessori d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità a cm.	b cm.	z cm.	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX Jx cm⁴	Wx = Jx/a cm³	l'asse YY Jy cm⁴	Wy = Jy/b cm³
241	11	110	10	16,54	21,2	7,78	4,34	7,93	379	48,7	98,6	22,7
			12	19,58	25,1		4,45	7,85	444	57,1	116,0	26,1
			14	22,62	29,0		4,54	7,79	505	64,8	133,0	29,2
241	12	120	11	19,80	25,4	8,48	4,75	8,64	541	63,8	140,0	29,4
			13	23,17	29,7		4,86	8,56	625	73,7	162,0	33,4
			15	26,44	33,9		4,96	8,49	705	83,2	186,0	37,5
242	13	130	12	23,40	30,0	9,19	5,15	9,36	750	81,6	194,0	37,8
			14	27,07	34,7		5,26	9,28	857	93,3	223,0	42,4
			16	30,60	39,3		5,37	9,20	959	104,0	251,0	46,7
242	14	140	13	27,30	35,0	9,90	5,54	10,08	1014	102,0	262,0	47,3
			15	31,20	40,0		5,66	10,00	1148	116,0	298,0	52,6
			17	35,10	45,0		5,77	9,92	1276	129,0	334,0	58,0
243	15	150	14	31,40	40,3	10,6	5,95	10,80	1343	127,0	347,0	58,3
			16	35,65	45,7		6,07	10,70	1507	142,0	391,0	64,4
			18	39,78	51,0		6,17	10,60	1665	157,0	438,0	71,1
243	16	160	15	35,96	46,1	11,3	6,35	11,50	1745	154,0	453,0	71,3
			17	40,40	51,8		6,46	11,40	1945	172,0	506,0	78,4
			19	44,85	57,5		6,58	11,40	2137	189,0	558,0	84,8

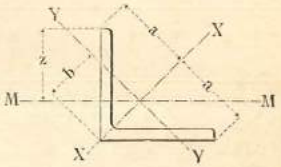
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$d_{min.} = 0{,}1\ L$ per $L \leqq 100$ mm.

$d_{min.} = \frac{1}{11} L$ per $L \geqq 100$ mm.

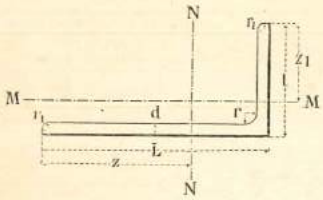
$$r = \frac{d_{min.} + d_{mass.}}{2}$$

$$r_1 = \frac{r}{2}$$



Wx / Wy	Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse MM: Jm	Wm = Jm/z	Momento rispetto MM: J²	W² = J²/z	Momento rispetto MM e NN: J⁴	W⁴ = J⁴/l	Osservazioni: Gli angolari N.P. si laminano anche nei seguenti spessori:		P	S
	cm⁴	cm³	cm⁴	cm³	cm⁴	cm³			kg.	cm²
2,14	239,0	30,10	478	60,2	1753	159	minimo	9	14,81	18,69
2,19	280,0	35,70	560	71,4	2118	193	massimo	18	28,30	36,28
2,22	319,0	40,95	638	81,9	2486	226				
2,17	340,0	39,40	680	78,8	2505	209				
2,21	393,5	46,05	787	92,1	2979	248	massimo	18	31,18	93,87
2,22	445,5	52,50	891	105,0	3456	288				
2,16	472,0	50,5	944	101,0	3476	267				
2,20	540,0	58,0	1080	116,0	4079	314				
2,24	604,5	65,5	1209	131,0	4685	360				
2,17	638,0	63,5	1276	127,0	4702	336				
2,20	723,0	72,5	1446	145,0	5454	390				
2,22	805,0	81,0	1610	162,0	6215	444				
2,17	845,0	78,5	1690	157,0	6235	416				
2,20	949,0	88,5	1898	177,0	7160	477	massimo	19	41,65	53,34
2,21	1051,5	99,0	2103	198,0	8091	539				
2,17	1099,0	95,5	2198	191,0	8110	507				
2,19	1225,5	107,0	2451	214,0	9232	577				
2,23	1347,5	118,5	2695	237,0	10362	648				

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI

Profilo normale

$$\frac{L}{l} = \frac{2}{1}$$

Pagina	Profilo N.P.	Lati l mm.	Lati L mm.	Spessori d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanza del centro di gravità dagli assi MM e NN: z cm.	z₁ cm.	dall'asse XX: a cm.	b cm.	c cm.	dall'asse YY: e cm.	f cm.	g cm.
246	2/4	20	40	3	1,34	1,72	2,57	1,56	2,60	1,77	1,27	1,19	0,78	0,47
				4	1,75	2,25	2,53	1,52	2,57	1,80	1,31	1,17	0,83	0,50
246	3/6	30	60	5	3,35	4,29	3,85	2,32	3,91	2,64	1,91	1,78	1,19	0,71
				7	4,56	5,95	3,76	2,24	3,83	2,71	1,99	1,74	1,28	0,70
246	4/8	40	80	6	5,37	6,89	5,15	3,12	5,21	3,53	2,54	2,38	1,56	0,93
				8	7,03	9,01	5,06	3,04	5,14	3,60	2,62	2,35	1,65	1,00
246	5/10	50	100	8	8,97	11,5	6,41	3,88	6,49	4,44	3,20	2,97	1,97	1,22
				10	11,00	14,1	6,33	3,80	6,42	4,52	3,24	2,96	2,03	1,41
246	6½/13	65	130	10	14,51	18,6	8,35	5,05	8,45	5,76	4,14	3,86	2,56	1,52
				12	17,24	22,1	8,25	4,97	8,38	5,83	4,22	3,82	2,65	1,60
247	8/16	80	160	12	21,45	27,5	10,28	6,23	10,4	7,10	5,10	4,76	3,14	1,88
				14	24,80	31,8	10,19	6,15	10,3	7,20	5,13	4,65	3,29	2,05
247	10/20	100	200	14	31,43	40,3	12,88	7,82	13,0	8,86	6,34	5,85	3,91	2,32
				16	35,65	45,7	12,80	7,74	13,0	8,90	6,40	5,93	3,99	2,41

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

I A LATI
UALI
normale

$\frac{2}{1}$

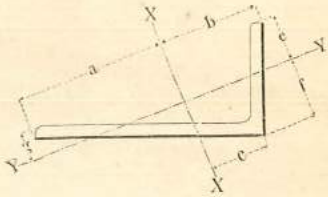
ro di gravità			
X	dall'asse YY		
c	e	f	g
cm.	cm.	cm.	cm.
1,27	1,19	0,78	0,47
1,31	1,17	0,83	0,50
1,91	1,78	1,19	0,71
1,99	1,74	1,28	0,70
2,54	2,38	1,56	0,93
2,62	2,35	1,65	1,00
3,20	2,97	1,97	1,22
3,24	2,96	2,03	1,41
4,14	3,86	2,56	1,52
4,22	3,82	2,65	1,60
5,10	4,76	3,14	1,88
5,13	4,65	3,29	2,05
6,34	5,95	3,91	2,32
6,40	5,93	3,99	2,41

nza impegno.

$$d_{min.} = \frac{L + l}{20}$$

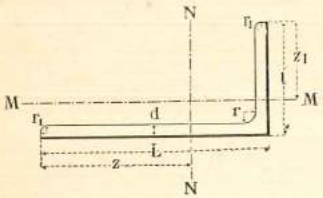
$$r = \frac{d_{min.} + d_{mass.}}{2}$$

$$r_1 = \frac{r}{2}$$



Momento d'inerzia e di resistenza								M Momento rispetto MM		Osservazioni		
rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY		rispetto l'asse MM		rispetto l'asse NN						
Jx	Wx	Jy	Wy	m	Wm	Jn	Wn	J2	W2	Gli angolari N.P. si laminano anche nei seguenti spessori:	P	S
cm⁴	cm³	cm⁴	cm³	cm⁴	cm³	cm⁴	cm³	cm⁴	cm³		kg.	cm²
2,96	1,14	0,31	0,26	0,46	0,31	2,81	1,09	1,61	0,80			
3,78	1,47	0,40	0,34	0,60	0,40	3,58	1,42	2,23	1,12	massimo 6	2,53	3,24
16,5	4,22	1,71	0,96	2,61	1,13	15,6	4,05	9,18	3,06			
21,8	5,69	2,23	1,31	3,42	1,52	20,6	5,51	13,6	4,52			
47,6	9,14	4,99	2,10	7,66	2,45	44,9	8,74	26,0	6,49			
60,8	11,8	6,41	2,73	9,70	3,17	57,5	11,4	36,0	8,99			
123	18,9	12,8	4,31	19,6	5,05	116	18,1	68,0	13,6			
150	23,3	14,6	4,93	23,5	6,19	141	22,3	87,7	17,5			
339	40,2	35,4	9,16	54,4	10,7	320	38,3	187	28,7	minimo 8	11,70	15,00
395	47,2	41,3	10,8	62,8	12,7	374	44,0	229	35,2			
762	73,4	79,4	16,7	122	19,6	719	70,0	417	52,1			
875	84,8	86,0	18,5	139	22,6	822	80,7	495	62,4			
1754	135	182	30,6	282	36,1	1654	128	947	94,7			
1973	152	205	34,5	315	40,8	1863	146	1097	110			

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI

Profilo normale

$$\frac{L}{l} = \frac{1\,^1/_2}{1}$$

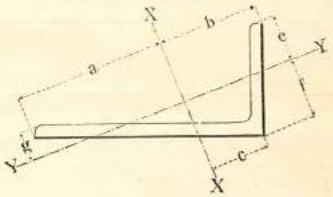
Pagina	Profilo N.P.	Lati l mm.	Lati L mm.	Spessori d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanza del centro di gravità: dagli assi MM e NN z cm.	dagli assi MM e NN z_1 cm.	dall'asse XX a cm.	dall'asse XX b cm.	dall'asse XX c cm.	dall'asse YY e cm.	dall'asse YY f cm.	dall'asse YY g cm.
248	2/3	20	30	3	1,11	1,42	2,01	1,51	2,04	1,50	0,72	1,07	0,83	0,56
				4	1,44	1,85	1,97	1,46	2,02	1,52	0,74	1,04	0,90	0,57
248	3/4 1/2	30	45	4	2,24	2,87	3,02	2,26	3,06	2,26	1,07	1,58	1,27	0,83
				5	2,75	3,53	2,98	2,22	3,05	2,28	1,09	1,58	1,32	0,85
248	4/6	40	60	5	3,74	4,79	4,05	3,03	4,10	3,00	1,41	2,12	1,66	1,09
				7	5,11	6,55	3,96	2,95	4,06	3,03	1,46	2,10	1,77	1,14
248	5/7 1/2	50	75	7	6,52	8,33	5,03	3,76	5,11	3.76	1,78	2,62	2,12	1,35
				9	8,19	10,50	4,94	3,68	5,07	3,79	1,83	2,60	2,22	1,43
248	6 1/2/10	65	100	9	11,07	14,20	6,69	4,91	6,79	3,97	2,46	3,47	2,73	1,75
				11	13,34	17,10	6,60	4,83	6,74	4,93	2,52	3,45	2,83	1,91
249	8/12	80	120	10	14,90	19,10	8,08	6,05	8,19	6,01	2,82	4,24	3,35	2,18
				12	17,71	22,70	8,00	5,98	8,15	6,03	2,87	4,21	3,44	2,24
249	10/15	100	150	12	22,39	28,70	10,11	7,58	10,20	7,51	3,51	5,26	4,18	2,71
				14	25,90	33,20	10,03	7,50	10,20	7,55	3,57	5,27	4,27	2,78

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$$d_{min.} = \frac{L + l}{20}$$

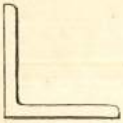
$$r = \frac{d_{min.} + d_{mass.}}{2}$$

$$r_1 = \frac{r}{2}$$



Momento d'inerzia e di resistenza										Osservazioni			
rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY		rispetto l'asse MM		rispetto l'asse NN		M M Momento rispetto MM					
Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³	Jm cm⁴	Wm cm³	Jn cm⁴	Wn cm³	J2 cm⁴	W2 cm³	Gli angolari N.P. si laminano anche nei seguenti spessori:		P kg.	S cm²
1,42	0,70	0,28	0,26	0,45	0,30	1,25	0,62	1,58	0,79				
1,82	0,90	0,33	0,32	0,56	0,38	1,60	0,81	2,19	1,09				
6,63	2,17	1,19	0,75	2,05	0,91	5,77	1,91	7,25	2,42				
8,01	2,63	1,44	0,91	2,46	1,11	6,99	2,35	9,21	3,07	massimo	7	3,77	4,83
19,8	4,82	3,66	1,73	6,2	2,05	17,3	4,27	21,4	5,28				
26,3	6,47	4,63	2,20	8,0	2,71	23,0	5,81	30,6	7,64	massimo	10	7,02	9,00
53,1	10,4	9,58	3,66	16,4	4,36	46,0	9,2	58,4	11,7				
65,4	12,9	11,9	4,56	20,2	5,49	57,1	11,6	76,8	15,4				
160	23,6	26,8	7,73	46,6	9,37	140	21,1	165	25,4				
189	28,1	32,9	9,54	55,3	11,4	167	25,3	206	31,6				
317	38,7	56,8	13,4	97,9	16,2	276	34,1	341	42,7	minimo	8	11,90	15,25
370	45,4	67,5	16,0	115	19,2	323	40,4	415	51,9	massimo	14	20,31	26,04
747	73,0	134	25,4	232	30,6	649	64,0	800	80,0	minimo	10	18,90	24,23
854	83,8	153	29,0	263	35,2	744	74,1	942	94,2	massimo	16	29,30	37,56

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI UGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

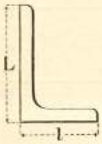
Pagina	Lato mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
252	12	2	3	0,34 0,49	0,44 0,63
252	17	3	—	0,73	0,93
252	18	3	4	0,77 1,00	0,99 1,28
252	22	3	5	0,96 1,52	1,23 1,95
252	28	3	5,5	1,24 2,16	1,59 2,77
252	32	3	5	1,43 2,30	1,83 2,95
252	38	3,8	5	2,14 2,77	2,74 3,55
253	85	7	14	8,90 17,05	11,41 21,86
253	125	11	17	20,52 30,90	26,30 39,61

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

GUALI
ati

so ml.	Se-zione S cm²
34	0,44
49	0,63
73	0,93
77	0,99
00	1,28
96	1,23
52	1,95
24	1,59
16	2,77
43	1,83
30	2,95
14	2,74
77	3,55
90	11,41
05	21,86
52	26,30
90	39,61

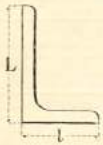
enza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Se-zione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
256	20	12	4	—	0,87	1,12
256	20	14	4	—	0,94	1,20
256	25	15	3	4,5	0,86 1,25	1,11 1,60
256	30	17	5	—	1,64	2,10
256	32	25	3	4,5	1,26 1,84	1,62 2,36
256	35	20	4	5,5	1,59 2,12	2,04 2,72
256	38	26	3	4,5	1,45 2,09	1,83 2,68
256	38	32	3,5	5	1,82 2,54	2,33 3,25
256	40	22	4,5	7	2,00 3,08	2,58 3,95
256	40	25	4	8	1,95 3,56	2,50 4,56

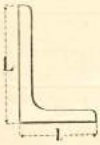
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
256	40	30	3	5	1,63 2,53	2,61 3,24
256	43	30	3,5	5	1,90 2,66	2,43 3,40
257	45	28	3,5	6	1,90 3,13	2,43 4,02
257	45	32	3,8	5	2,19 2,81	2,79 3,60
257	45	38	4,8	6	2,93 3,60	3,75 4,62
257	50	30	4	7	2,37 4,04	3,04 5,18
257	50	40	5	8	3,31 5,12	4,25 6,56
257	55	45	4	8	3,02 5,75	3,87 7,39
258	60	35	5	8	3,51 5,43	4,50 6,96
258	60	45	5	7,5	3,90 5,70	5,00 7,31

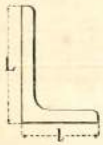
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
258	64	38	4,7	6	3,57 4,49	4,57 5,76
258	64	51	6	8	5,10 6,68	6,54 8,56
258	65	45	5	11	4,09 8,49	5,25 10,89
258	65	50	5	8	4,33 6,71	5,55 8,60
259	65	55	5	8	4,62 7,02	5,80 9,00
259	70	40	5	11	4,09 8,49	5,25 10,89
259	70	50	5	11	4,50 9,35	5,75 11,99
259	70	60	6	9	5,80 8,51	7,44 10,90
259	75	55	5	9	4,91 8,53	6,30 10,94
259	75	60	7	9	7,00 8,85	8,97 11,34

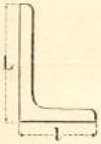
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
260	75	65	6	9	6,33 9,25	8,11 11,86
260	80	60	5	12	5,26 11,98	6,75 15,36
260	80	65	8	10	8,58 10,57	11,0 13,55
260	85	60	7	12	7,53 12,45	9,66 15,96
260	85	65	7	11	7,81 11,93	10,01 15,29
260	90	60	6	10	6,79 10,97	8,71 14,07
261	90	70	7	12	8,35 13,90	10,71 17,83
261	90	75	8	10	9,80 12,10	12,56 15,50
261	95	60	7	13	8,10 14,40	10,38 18,46
261	100	70	7	13	8,90 15,92	11,41 20,41

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

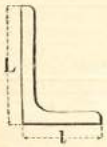
Pagina	Lati L mm.	Lati l mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
261	100	72	8	10	10,22 12,64	13,10 16,20
262	100	75	8	13	10,50 16,43	13,46 21,06
262	100	80	9	11	12,00 14,50	15,39 18,59
262	100	90	9	13	12,71 17,95	16,29 23,01
262	105	65	13	16	16,04 19,34	20,56 24,80
262	110	70	8	10	10,75 13,30	13,76 17,05
263	110	75	8	10	11,05 13,65	14,16 17,50
263	110	80	8	10	11,40 14,10	14,60 18,07
263	110	90	9	13	13,55 19,09	17,35 24,47
263	115	65	6	10	8,20 13,31	10,51 17,07

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

ISUGUALI
ndati
li

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
6,33 9,25	8,11 11,86
5,26 11,98	6,75 15,36
8,58 10,57	11,0 13,55
7,53 12,45	9,66 15,96
7,81 11,93	10,01 15,29
6,79 10,97	8,71 14,07
8,35 13,90	10,71 17,83
9,80 12,10	12,56 15,50
8,10 14,40	10,38 18,46
8,90 15,92	11,41 20,41

enza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

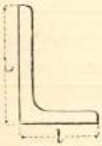
Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
264	120	70	8	10	11,35 14,05	14,56 18,01
264	130	75	9	11	13,74 16,73	17,75 21,45
264	130	80	8	14	12,60 21,40	16,16 27,43
264	130	90	9	15	14,81 23,98	18,99 30,75
265	140	90	8	15	13,85 25,15	17,76 32,24
265	150	75	9	15	15,16 24,57	19,44 31,50
265	150	80	10	12	17,20 20,40	22,05 26,15
265	150	90	9	17	16,22 29,57	20,79 37,91
266	160	90	10	20	18,84 35,18	24,15 45,10
266	165	90	10	17	19,12 31,56	24,50 40,46

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

ISUGUALI
ndati
lí

Peso per ml. P kg.	Se-zione S cm²
11,35 14,05	14,56 18,01
13,74 16,73	17,75 21,45
12,60 21,40	16,16 27,43
14,81 23,98	18,99 30,75
13,85 25,15	17,76 32,24
15,16 24,57	19,44 31,50
17,20 20,40	22,05 26,15
16,22 29,57	20,79 37,91
18,84 35,18	24,15 45,10
19,12 31,56	24,50 40,46

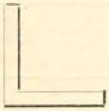
enza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Lati L mm.	Lati l mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Se-zione S cm²
	170	75	10	14	18,45 28,35	23,65 32,19
266	170	90	9	13	17,74 24,16	22,74 32,26
267	180	90	10	20	20,43 39,01	26,15 50,01
267						
267	200 225	80 90	9 9	15 18	19,80 32,30	25,38 41,41
268	250	90	11	—	28,40	36,41
268						

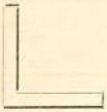
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI UGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lato mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
270	15	3	—	0,64	0,81
270	17	3	—	0,73	0,93
270	18	3	—	0,77	0,99
270	20	3	5	0,87 1,37	1,11 1,75
270	25	3	6	1,10 2,06	1,41 2,64
270	30	3	6	1,34 2,53	1,71 3,24
270	35	4	7	2,06 3,44	2,64 4,41

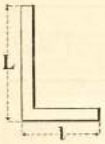
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



ANGOLARI A LATI UGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lato mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
270	40	4	7	2,37 3,98	3,04 5,11
270	45	4	8	2,68 5,12	3,44 6,56
270	50	5	9	3,71 6,39	4,75 8,19
271	55	6	7,5	4,87 6,00	6,24 7,69
271	60	7	8,5	6,17 7,40	7,91 9,48
271	70	8	9	8,24 9,20	10,56 11,79
271	75	8,5	10	9,38 10,95	12,03 14,00

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli vivi

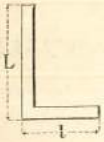
Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
274	16	14	4	—	0,81	1,04
274	20	12	3,5	4	0,78 0,87	1,00 1,12
274	20	14	3	—	0,73	0,93
274	20	17	4,5	—	1,14	1,46
274	20,5	16	4,5	—	1,13	1,44
274	21	14	5	—	1,17	1,50
274	24,5	16	5,5	—	1,50	1,92
274	25	15	4,5	5,5	1,25 1,48	1,60 1,90
274	25	16	5,5	—	1,54	1,96

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

SUGUALI

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
0,81	1,04
0,78 0,87	1,00 1,12
0,73	0,93
1,14	1,46
1,13	1,44
1,17	1,50
1,50	1,92
1,25 1,48	1,60 1,90
1,54	1,96

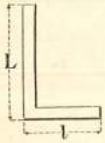
enza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lati L mm.	Lati l mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
274	25	17	4	—	1,18	1,52
275	25	18	5	—	1,48	1,90
275	25	19	5	—	1,52	1,95
275	26	16	5,5	—	1,56	2,00
275	26,5	15	5	—	1,44	1,82
275	29	20	5,5	—	1,86	2,39
275	29,5	19	6	—	2,01	2,55
275	29,5	21	5,5	—	1,92	2,47
275	30	17	5	5,5	1,66 1,78	2,10 2,28

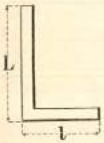
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
275	30	17,5	6	—	1,94	2,49
275	30	18	5,5	—	1,82	2,34
276	30	20	6	—	2,06	2,64
276	33,5	21	6	—	2,27	2,91
276	34	22	6	—	2,34	3,00
276	35	18	6	6,5	2,20 2,35	2,82 3,02
276	35	20	5,5	6,5	2,15 2,46	2,75 3,15
276	35	22	6	—	2,40	3,06
277	37,5	22	7	—	2,86	3,67

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



ANGOLARI A LATI DISUGUALI
a spigoli vivi

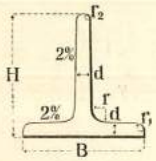
Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	L mm.	l mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
277	38,5	24	6,5	—	2,84	3,64
277	40	20	5,5	—	2,34	3,00
277	40	22	6	7	2,60 3,00	3,36 3,85
277	40	25	4	8	1,90 3,56	2,44 4,56
278	43	26	7	—	3,38	4,34
278	45	30	5	6	2,73 3,25	3,50 4,16
278	50	25	7	—	3,71	4,76
278	50	30	5	8	2,93 4,51	3,75 5,78
278	60	35	6,5	—	4,49	5,75

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

SUGUALI

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
1,94	2,49
1,82	2,34
2,06	2,64
2,27	2,91
2,34	3,00
2,20 2,35	2,82 3,02
2,15 2,46	2,75 3,15
2,40	3,06
2,86	3,67

enza impegno.



FERRI A ⊤

Profilo normale

H = B

Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni B mm.	Dimensioni H mm.	Dimensioni d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità z cm.
280	2/2	20	20	3	0,87	1,12	1,42
280	2½/2½	25	25	3,5	1,28	1,64	1,77
280	3/3	30	30	4	1,76	2,26	2,15
280	3½/3½	35	35	4,5	2,32	2,97	2,51
280	4/4	40	40	5	2,94	3,77	2,88
280	4½/4½	45	45	5,5	3,64	4,67	3,24
281	5/5	50	50	6	4,42	5,66	3,61

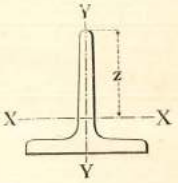
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$d = 0{,}1\ H + 1$

$r = d$

$r_1 = \frac{r}{2}$

$r_2 = \frac{r}{4}$



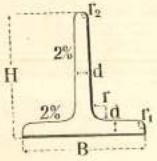
Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX		Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse YY		Peso, Sezione, Momento d'inerzia e di resistenza rispetto YY			
J_x cm⁴	$W_x = \frac{J_x}{z}$ cm³	J_y cm⁴	$W_y = \frac{J_y}{B/2}$ cm³	$_2P$ kg.	$_2S$ cm²	J_2 cm⁴	$W_2 = \frac{J_2}{B/2}$ cm³
0,38	0,27	0,20	0,20	1,75	2,24	0,39	0,39
0,87	0,49	0,43	0,34	2,56	3,27	0,85	0,68
1,72	0,80	0,87	0,58	3,53	4,51	1,73	1,16
3,10	1,23	1,57	0,90	4,63	5,94	3,14	1,80
5,28	1,84	2,58	1,29	5,88	7,55	5,16	2,58
8,13	2,51	4,01	1,78	7,29	9,34	8,03	3,57
12,1	3,36	6,06	2,42	8,83	11,3	12,1	4,85

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

ale

Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità z cm.
1,12	1,42
1,64	1,77
2,26	2,15
2,97	2,51
3,77	2,88
4,67	3,24
5,66	3,61

enza impegno.



FERRI A ⊤

Profilo normale

H = B

Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni B mm.	Dimensioni H mm.	Dimensioni d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità z cm.
281	6/6	60	60	7	6,19	7,94	4,34
281	7/7	70	70	8	8,27	10,6	5,06
281	8/8	80	80	9	10,61	13,6	5,78
281	9/9	90	90	10	13,33	17,1	6,52
282	10/10	100	100	11	16,30	20,9	7,26
282	12/12	120	120	13	23,09	29,6	8,72
283	14/14	140	140	15	31,12	39,9	10,2

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

T

ale

Se-zione S cm²	Distanze dal centro di gravità z cm.
7,94	4,34
10,6	5,06
13,6	5,78
17,1	6,52
20,9	7,26
29,6	8,72
39,9	10,2

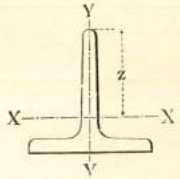
enza impegno.

$d = 0{,}1\ H + 1$

$r = d$

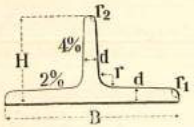
$r_1 = \frac{r}{2}$

$r_2 = \frac{r}{4}$



Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse XX		Momento d'inerzia e di resistenza rispetto l'asse YY		Peso, Sezione, Momento d'inerzia e di resistenza rispetto YY			
J_x cm⁴	$W_x = \frac{J_x}{z}$ cm³	J_y cm⁴	$W_y = \frac{J_y}{B/2}$ cm³	$_2P$ kg.	$_2S$ cm²	J_2 cm⁴	$W_2 = \frac{J_2}{B/2}$ cm³
23,8	5,48	12,2	4,05	12,4	15,9	24,3	8,11
44,5	8,79	22,1	6,32	16,5	21,2	44,3	12,6
73,7	12,8	37,0	9,25	21,3	27,3	74,0	18,5
119	18,2	58,5	13,0	26,6	34,1	117,0	26,0
179	24,6	88,3	17,7	32.5	41,7	177,0	35,3
366	42,0	178,0	29,7	46,2	59,2	356,0	59,4
660	64,7	330,0	47,2	62,2	79,8	660,0	94,3

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⊤

Profilo normale

$$H = \frac{B}{2}$$

Pagina	Profilo N.P.	Dimensioni B mm.	Dimensioni H mm.	Dimensioni d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²	Distanze dal centro di gravità z cm.
286	6/3	60	30	5,5	3,62	4,64	2,33
286	7/3 1/2	70	35	6	4,63	5,94	2,73
286	8/4	80	40	7	6,17	7,91	3,12
286	9/4 1/2	90	45	8	7,93	10,17	3,50
287	10/5	100	50	8,5	9,38	12,02	3,91
287	12/6	120	60	10	13,26	17,0	4,70
288	14/7	140	70	11,5	17,78	22,8	5,49
288	16/8	160	80	13	23,01	29,5	6,28
289	18/9	180	90	14,5	28,86	37,0	7,07
289	20/10	200	100	16	35,41	45,4	7,86

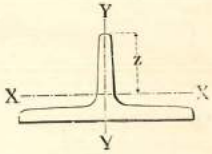
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$d = 0{,}15\ H + 1$

$r = d$

$r_1 = \frac{r}{2}$

$r_2 = \frac{r}{4}$



Momento d'inerzia e di resistenza				Peso, Sezione, Momento d'inerzia e di resistenza rispetto YY			
rispetto l'asse XX		rispetto l'asse YY					
J_x	$W_x = \frac{x}{z}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{B/2}$	$_2P$	$_2S$	J_2	$W_2 = \frac{J_2}{B/2}$
cm⁴	cm³	cm⁴	cm³	kg.	cm²	cm⁴	cm³
2,58	1,11	8,62	2,87	7,25	9,29	9,39	3,13
4,49	1,65	15,1	4,32	9,26	11,9	16,0	4,57
7,81	2,50	28,5	7,13	12,34	15,8	27,9	6,99
12,7	3,64	46,1	10,2	15,9	20,3	45,9	10,2
18,7	4,78	67,7	13,5	18,8	24,1	66,1	13,2
38,0	8,09	137	22,8	26,52	34,0	133	22,2
68,9	12,6	258	36,9	35,46	45,6	242	34,6
117	18,6	422	52,8	46,02	58,9	408	51,0
185	26,1	670	74,8	57,72	74,0	646	71,8
277	35,3	1000	100	70,82	90,7	972	97,2

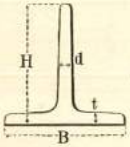
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

T

male

Se-zione S	Distanze dal centro di gravità z
cm²	cm.
4,64	2,33
5,94	2,73
7,91	3,12
10,17	3,50
12,02	3,91
17,0	4,70
22,8	5,49
29,5	6,28
37,0	7,07
45,4	7,86

enza impegno.



FERRI A ⊤ SPECIALI
a spigoli arrotondati

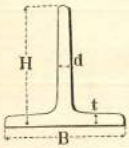
Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	B mm.	H mm.	t mm.	d mm.	P kg.	S cm²
292	25	25	4	4	1,51	1,94
292	40	40	6,5	6,5	3,73	4,78
292	60	45	6,5	8	5,46	7,00
292	70	50	6	7,5	5,88	7,50
292	75	75	8	8	8,86	11,36
292	80	60	7	7,5	7,50	9,60
293	100	60	8,65	8,75	10,28	13,18

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

ECIALI
ndati

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
1,51	1,94
3,73	4,78
5,46	7,00
5,88	7,50
8,86	11,36
7,50	9,60
10,28	13,18

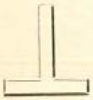
enza impegno.



FERRI A ⊤ SPECIALI
a spigoli arrotondati

Pagina	Lati B mm.	Lati H mm.	Spessore t mm.	Spessore d mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
293	115	70	8	9,25	11,69	14,97
294	130	70	8,5	10,5	13,70	17,56
294	150	65	9,5	9,5	15,23	19,50
295	150	80	9	12,5	17,50	22,43
295	175	65	12,5	12,5	22,18	28,43
296	80	30	9,5	12,5	8,35	10,70
296	100	37	11	17	12,30	15,77

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⊤ A LATI UGUALI
a spigoli vivi

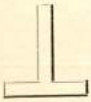
Pagina	Lato	Spessore		Peso per ml.	Sezione
		minimo	massimo	P	S
	mm.	mm.	mm.	kg.	cm²
298	15	3	3,5	0,63 0,73	0,81 0,93
298	20	3	4,5	0,86 1,25	1,11 1,60
298	25	4	5	1,51 1,76	1,94 2,25
288	30	5	6	2,15 2,53	2,75 3,24
298	35	5,5	6	2,77 2,99	3,55 3,84
298	40	6	6,5	3,46 3,73	4,44 4,78
299	45	6,5	7	4,25 4,53	5,43 5,81

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

UALI

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
0,63 0,73	0,81 0,93
0,86 1,25	1,11 1,60
1,51 1,76	1,94 2,25
2,15 2,53	2,75 3,24
2,77 2,99	3,55 3,84
3,46 3,73	4,44 4,78
4,25 4,53	5,43 5,81

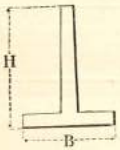
senza impegno.



FERRI A ⊤ A LATI UGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lato mm.	Spessore minimo mm.	Spessore massimo mm.	Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
299	50	6,5	7	4,74 5,07	6,08 6,51
299	55	7	—	7,62	7,21
299	60	7	8	6,17 6,99	7,91 8,96
300	65	8	—	7,62	9,76
300	70	9	10	9,20 10,14	11,79 13,00
300	80	10	—	11,70	15,00

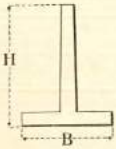
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⊤ A LATI DISUGUALI
a spigoli vivi

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	B mm.	H mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
302	20	25	4	5	1,28 1,56	1,64 2,00
302	25	20	4	—	1,28	1,64
302	25	30	4,5	5,5	1,77 2,12	2,27 2,72
302	30	25	4,5	—	1,77	2,27
302	30	35	5	6	2,34 2,76	3,00 3,54
302	35	30	5	5,5	2,34 2,55	3,00 3,27
303	35	40	5,5	6	2,98 3,25	3,82 4,14
303	40	35	5,5	6	2,98 3,25	3,82 4,14

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

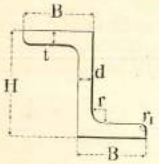


FERRI A ⊤ A LATI DISUGUALI

a spigoli vivi

Pagina	Lati		Spessore		Peso per ml.	Sezione
	B mm.	H mm.	minimo mm.	massimo mm.	P kg.	S cm²
303	40	45	6	7	3,70 4,26	4,74 5,46
303	45	40	6	—	3,70	4,74
303	45	50	6,5	7	4,49 4,80	5,75 6,16
303	50	45	7	—	4,80	6,16
304	50	55	7	—	5,35	6,86
304	55	60	7	—	5,90	7,56
304	60	45	7	7,5	5,35 5,70	6,86 7,31
304	80	60	10	—	10,14	13,00

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⅂

Profilo normale

B = 0.25 H + 30

Pagina	Profilo	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione	Distanze degli assi neutri XX		YY		tg α
	NP.	H mm.	B mm.	d mm.	t mm.	P kg.	S cm²	a cm.	c cm.	b cm.	e cm.	
306	3	30	38	4	4,5	3,37	4,32	3,86	0,61	1,39	0,87	1,655
306	4	40	40	4,5	5	4,23	5,43	4,17	1,12	1,67	1,19	1,181
306	5	50	43	5	5,5	5,28	6,77	4,60	1,65	1,89	1,49	0,939
306	6	60	45	5	6	6,17	7,91	4,98	2,21	2,04	1,76	0,779
306	8	80	50	6	7	8,67	11,11	5,83	3,30	2,29	2,25	0,588
306	10	100	55	6,5	8	11,3	14,50	6,77	4,34	2,50	2,65	0,492
307	12	120	60	7	9	14,2	18,20	7,75	5,37	2,70	3,02	0,433
307	14	140	65	8	10	17,9	22,95	8,72	6,39	2,89	3,39	0,385
307	16	160	70	8,5	11	21,5	27,56	9,74	7,39	3,09	3,72	0,357
308	18	180	75	9,5	12	26,0	33,33	10,7	8,40	3,27	4,08	0,329
308	20	200	80	10	13	30,2	38,72	11,8	9,39	3,47	4,39	0,313

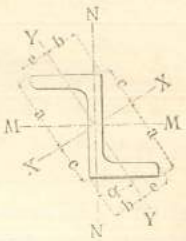
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

$d = 0.035\ H + 3$

$t = 0.05\ H + 3$

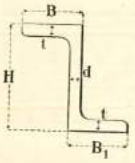
$r = t$

$r_1 = \frac{t}{2}$



Momento rispetto XX		Momento rispetto YY		Momento rispetto MM		Momento rispetto NN	
J_x	$W_x = \frac{J_x}{a}$	J_y	$W_y = \frac{J_y}{b}$	J_m	$W_m = \frac{J_m}{H/2}$	J_n	$W_n = \frac{J_n}{B = d/2}$
18,1	4,69	1,54	1,11	5,97	3,98	13,7	3,80
28,0	6,72	3,05	1,83	13,5	6,74	17,6	4,95
44,9	9,76	5,23	2,76	26,3	10,5	23,8	6,27
67,2	13,5	7,60	3,73	44,7	14,9	30,1	7,08
142	24,4	14,7	6,44	109	27,3	47,4	10,1
270	39,8	24,6	9,26	222	44,4	72,4	14,0
470	60,6	37,7	12,5	402	67,0	106	18,8
768	88,0	56,4	16,6	676	95,2	148	24,3
1184	121	79,5	21,4	1059	132	204	31,1
1759	164	110	27,0	1598	178	271	38,6
2509	213	147	33,4	2298	230	358	47,7

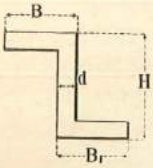
I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⅂
a spigoli arrotondati
Profili speciali

Pagina	Dimensioni					Peso per ml.	Sezione
	H mm.	B mm.	B_1 mm.	d mm.	t mm.	P kg.	S cm^2
310	100	75	90	9	9	17,60	22,56
310	150	75	90	10	10	23,30	29,87
310	150	75	90	12	12	27,98	35,90
310	153	76	89	10	10	23,52	30,17
311	154	75	90	10	12	25,58	32,80

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.



FERRI A ⅂
a spigoli vivi

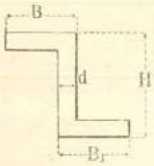
Pagina	Dimensioni				Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
	H mm.	B mm.	B1 mm.	d mm.		
314	15	7	7	3,5	0,60	0,77
314	18	8	8	4	0,81	1,04
314	20	9	11	4	1,00	1,28
314	20	10	10	3,5	0,90	1,16
314	20	12	14	4	1,18	1,52
314	24	12	12	3,5	1,12	1,43
314	24	12	12	4	1,25	1,60
314	25	11	14	4,5	1,44	1,84
314	25	12	12	4,5	1,41	1,80
315	25	12	13	4	1,31	1,68
315	25	12	14	4	1,34	1,72
315	25	12	14	5	1,60	2,05
315	25	13	16	4,5	1,58	2,02
315	30	12,5	16,5	5,5	2,06	2,64
315	30	13	15	5	1,87	2,40

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

ondati
ali

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
17,60	22,56
23,30	29,87
27,98	35,90
23,52	30,17
25,58	32,80

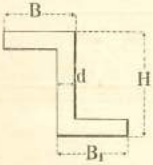
nza impegno.



FERRI A ⅃
a spigoli vivi

Pagina	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione
	H mm.	B mm.	B_1 mm.	d mm.	P kg.	S cm^2
315	30	13	15	5,5	2,02	2,58
315	30	13	16	5	1,91	2,45
315	30	13	17	5	1,95	2,50
315	30	13	17	6	2,25	2,88
315	30	14	16	5	1,95	2,50
316	30	14	17	5	2,00	2,55
316	30	15	15	5	1,95	2,50
316	32	13	15	5	1,95	2,50
316	32	13	16	5	1,99	2,55
316	32	13	16	5,5	2,15	2,72
316	32	15	18	5,5	2,32	2,97
316	35	14	18	6	2,60	3,33
317	35	14	20	5	2,30	2,95
317	35	14	20	6	2,67	3,42
317	35	15	18	5,5	2,45	3,13

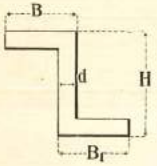
Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.



FERRI A ⅂
a spigoli vivi

Pagina	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione
	H mm.	B mm.	B1 mm.	d mm.	P kg.	S cm²
317	35	15	19	5,5	2,49	3,19
317	35	15	20	5	2,34	3,00
317	35	15	20	6	2,71	3,48
317	35	16	18	5,5	2,49	3,19
317	35	16	19	5,5	2,53	3,24
318	35	16	20	5,5	2,60	3,33
318	35	17	20	6	2,81	3,60
318	35	18	18	5,5	2,57	3,30
318	36	15	19	6	2,71	3,48
318	36	16	20	6	2,81	3,60
318	36	17	22	6	2,95	3,78
319	40	15	20	6	2,95	3,78
319	40	16	21	6	3,04	3,90
319	40	16,5	20	6,5	3,22	4,13
319	40	17	20	6	3,04	3,90

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.



FERRI A ⊐
a spigoli vivi

Pagina	Dimensioni				Peso per ml.	Sezione
	H mm.	B mm.	B1 mm.	d mm.	P kg.	S cm²
319	40	17	22	6	3,15	4,02
319	40	17	22	6,5	3,40	4,29
319	40	18	22	6	3,16	4,08
320	40	20	20	5,5	2,96	3,79
320	45	18	22	6,5	3,65	4,68
320	45	19	22	7	3,93	5,04
320	45	20	24	6	3,60	4,62
320	47	20	20	5	3,00	3,85
320	47	20	24	6	3,70	4,74
321	48	22	25	7	4,43	5,67
321	50	19	24	7	4,32	5,53
321	50	20	25	7	4,40	5,67
321	50	21	25	7	4,47	5,74

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

L

Peso per ml. P kg.	Sezione S cm²
3,15	4,02
3,40	4,29
3,16	4,08
2,96	3,79
3,65	4,68
3,93	5,04
3,60	4,62
3,00	3,85
3,70	4,74
4,43	5,67
4,32	5,53
4,40	5,67
4,47	5,74

za impegno.

LAMIERE

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

LAMIERINI E LAMIERE LISCIE NAZIONALI

Spessore mm.	Dimensioni massime		
	larghezza mm.	lunghezza mm.	superficie mq.
4/10	1100	2500	2,50
5/10	1100	2800	2,80
6/10 a 8/10	1100	3000	3,00
9/10 „ 11/10	1100	3000	3,30
12/10 „ 19/10	1250	3000	3,75
2 „ 2,9	1300	4000	5,00
3 „ 3,9	1500	5000	6,00
4 „ 4,9	1500	6000	8,00
5 „ 5,9	1800	7500	10,00
6 „ 6,9	2000	9000	11,00
7 „ 7,9	2000	10000	12,00

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

LAMIERINI E LAMIERE LISCIE NAZIONALI

Spessore mm.	Dimensioni massime		
	larghezza mm.	lunghezza mm.	superficie mq.
8 a 8,9	2050	10000	13,00
9 „ 9,9	2100	10500	14,00
10 „ 10,9	2200	12000	16,00
11 „ 11,9	2250	12000	18,00
12 „ 12,9	2250	12000	19,00
13 „ 14,9	2250	12000	20,00
15 „ 30	2250	12000	—

Tolleranze — Sulla larghezza mm. 10 in più. Sulla lunghezza mm. 20 in più. Sullo spessore e peso 3 % in più e in meno, ma per gli spessori inferiori a 4 mm. il 5 % tutto in più, sempre riferendosi alla superficie effettiva.

NB. — Per dimensioni e spessori superiori agli indicati, quando possibili, ci riserbiamo decidere di caso in caso su richiesta.

Quando il materiale è soggetto a collaudi le dimensioni di cui sopra possono essere passibili di limitazioni che indicheremo di volta in volta.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

LAMIERE LISCIE

Spessore mm.	Disco mm.	Per la larghezza 1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900
		si può laminare sino alla									
5	2500	10,000	10,000	10,000	10,000	10,000	9,000	9,000	8,000	7,000	6,000
6	2600	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000	10,000	10,000	9,000	9,000	8,000
7	2700	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000	13,000	12,000	12,000	12,000	11,000
8	2900	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000	13,000
9	3100	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	15,000	14,000
10	3100	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000	16,000
11	3100	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	17,000
12	3100	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000	18,000
13	3100	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000	19,000
14	3100	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	19,000
15	3100	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	19,000
20	3100	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	20,000	19,000	19,000	18,000	17,000
30	3000	20,000	20,000	19,500	18,000	16,500	15,500	14,500	13,500	13,000	12,000
40	3000	17,500	16,000	14,500	13,500	12,500	11,500	11,000	10,000	9,000	9,000
50	2300	14,000	13,000	12,000	11,000	10,000	9,000	9,000	8,000	8,000	7,000

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

AMIERE LISCIE

Per la larghezza		
1700	1800	1900
laminare sino alla		
8,000	7,000	6,000
9,000	9,000	8,000
12,000	12,000	11,000
14,000	14,000	13,000
15,000	15,000	14,000
16,000	16,000	16,000
17,000	17,000	17,000
18,000	18,000	18,000
19,000	19,000	19,000
20,000	20,000	19,000
20,000	20,000	19,000
19,000	18,000	17,000
13,500	13,000	12,000
10,000	9,000	9,000
8,000	8,000	7,000

nza impegno.

ESTERE

di millimetri										
2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
lunghezza di millimetri										
8,000	6,000	.5,000	5,000	4,000	4,000					
8,000	7,000	7,000	7,000	7,000	6,000	6,000				
10,000	10,000	9,000	8,000	8,000	7,000	7,000				
13,000	12,000	12,000	11,000	11,000	9,500	8,000	7,000			
14,000	13,000	13,000	12,000	11,000	10,000	9,000	7,000			
16,000	16,000	15,000	14,000	13,000	12,000	11,000	10,000	9,000	7,000	5,000
17,000	17,000	17,000	17,000	17,000	16,000	14,500	12,000	8,500	6,000	5,000
18,000	18,000	18,000	17,000	16,500	15,000	14,000	12,500	8,000	6,500	5,000
19,000	19,000	19,000	18,500	18,000	16,500	15,000	12,500	8,000	6,500	5,000
18,000	17,000	17,000	16,000	15,500	14,500	13,000	12,500	8,000	6,000	5,000
18,000	17,000	17,000	16,000	15,000	14,000	13,000	12,000	8,000	6,000	5,000
16,000	16,000	16,000	15,000	14,500	14,000	13,500	12,000	8,000	6,000	5,000
12,000	11,000	10,500	10,000	9,750	8,000	8,000	7,500	7,000	5,000	4,000
8,000	8,000	8,000	7,500	7,000	7,000	7,000	6,500	5,000	4,000	
7,000	7,000	6,500	6,000	6,000	6,000	5,500	5,000	3,000		

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

LAMIERE STRIATE NAZIONALI

Spessore fuori stria mm.	Altezza media striatura mm.	Dimensioni massime			Peso massimo Kg.
		larghezza mm.	lunghezza mm.	superficie mq.	
5 a 5 1/2	1 1/4 a 2	1100	4000	3,5	400
6 a 15	1 1/4 a 2	1100	4500	4	400

Tolleranze — sulla larghezza mm. 10 in più.
sulla lunghezza mm. 20 in più.
sullo spessore e peso 3 % in meno e in più, sempre riferendosi alla superficie effettiva.

NB. — Da mm. 5 fino a 8 lo spessore varia di 1/2 in 1/2 mm. oltre 8 mm. e fino a 15 lo spessore varia di mm. in mm.

Per dimensioni e spessori superiori agli indicati, quando possibili, ci riserbiamo decidere di caso in caso su richiesta.

Quando il materiale è soggetto a collaudi le dimensioni di cui sopra possono essere passibili di limitazioni che indicheremo di volta in volta.

ALI

erficie mq.	Peso massimo Kg.
3,5	400
4	400

iù, sempre riferen-

mm. oltre 8 mm.

possibili, ci riser-

li cui sopra possono
a in volta.

nza impegno.

LAMIERE STRIATE ESTERE

Spessore fuori stria mm.	Dimensioni massime			Peso approssimativo per mq. Kg.
	larghezza mm.	lunghezza mm.	superficie mq.	
4,5	1500	7000	7,00	42
5	1600	7000	7,00	46
6	1600	7000	7,00	54
7	1600	7000	7,00	62
8	1600	7000	7,00	70
9	1600	7000	6,40	78
10	1600	7000	5,80	86
11	1600	7000	5,30	94
12	1600	7000	4,90	102
13	1600	7000	4,55	110
14	1600	7000	4,25	118
15	1600	7000	4,00	126

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

LAMIERE DI FERRO ZINCATE
piane e ondulate

N.° calibro inglese	Spessore della lamiera nera mm.	Peso approssimativo di:		
		ogni metro quadrato Kg	ogni lamiera piana m. 2×1 Kg.	ogni lamiera ondulata 2×0.90 Kg.
10	3	25	50	50
12	2,5	21	42	42
14	2	17	34	34
16	1,7	14,5	29	29
17	1,5	13	26	26
18	1,3	10	20	20
20	1,0	8,5	17	17
22	0,8	7	14	14
24	0,6	5,4	10,8	10,8
26	0,5	4,5	9	9
28	0,4	4	7,9	7,9
29	0,35	3,6	7,2	7,2
30	0,3	3,15	6,3	6,3

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

E

di :
ogni lamiera ondulata 2×0.90 Kg.
50
42
34
29
26
20
17
14
10,8
9
7,9
7,2
6,3

za impegno.

TUBI IN FERRO

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TUBI IN FERRO

Tubi per gaz ed acqua con vite e manicotto

(resistenti alle volute pressioni)

Diametro interno pollici	Diametro interno mm.	Diametro esterno mm.	Peso approssimativo per ml. Kg.	Diametro interno pollici	Diametro interno mm.	Diametro esterno mm.	Peso approssimativo per ml. Kg.
1/8	6	10	0,40	1 3/4	43	52	5,00
1/4	9	13	0,60	1 7/8	46	56	5,80
3/8	11,5	17	0,90	2	50	60	6,30
1/2	15,5	20,5	1,20	2 1/8	53	64	7,10
5/8	17	23	1,55	2 1/4	60	70	7,80
3/4	20,5	26,5	1,80	2 1/2	66	76	8,70
7/8	23	30	2,20	2 3/4	72	82	10,50
1	26	33	2,55	3	78	90	11,25
1 1/8	30,5	38	3,00	3 1/4	84	95	12,10
1 1/4	33,5	42	3,50	3 1/2	90	102	13,85
1 3/8	36,5	45	4,20	4	102	114	15,90
1 1/2	39	48	4,50				

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

manicotto

p	Peso approssimativo per ml.
esterno mm.	Kg.
52	5,00
56	5,80
60	6,30
64	7,10
70	7,80
76	8,70
82	10,50
90	11,25
95	12,10
102	13,85
114	15,90

enza impegno.

TUBI IN FERRO

Tubi per pozzi artesiani con vite e manicotto oliva

Diametro interno pollici	1''	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3
Diametro esterno mm.	33	38	42	45	48	51,5	55	60	63	70	76	82	90
Spessore delle pareti mm.	4	4,5	5	5	5	5	5	5	5,5	5,5	5,5	6	6
Peso al metro Kg.	2,8	3,7	4,5	4,9	5,3	5,7	6,1	6,7	7,7	8,7	9,5	11,2	1,23

Tubi per Mobilio e Costruzioni

Diametro esterno mm.	14	15	16	18	20	22	24	25,5	28	30
Spessore delle pareti mm.	1,7	1,7	1,7	1,7	1,8	2	2	2	2	2,5
Peso per metro Kg.	0,45	0,49	0,52	0,66	0,90	1,00	1,08	1,17	1,45	1,70
Diametro esterno mm.	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
Spessore delle pareti mm.	2,5	3	3	3,3	3,5	4	4	4,2	6,4	5
Peso per metro Kg.	1,80	2,35	2,57	3,25	3,40	4,20	4,40	4,75	5,70	6,20

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diametro esterno mm.	38	41 1/2	44 1/2	47 1/2	51	54
Diametro esterno pollici inglesi	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8					
2 1/4	1,97	2,16	2,33	2,50	—	—
2 1/2	2,18	2,39	2,57	2,76	2,97	3,16
2 3/4	2,38	2,61	2,81	3,02	3,25	3,45
3	2,57	2,83	3,05	3,27	3,53	3,75
3 1/4	2,77	3,05	3,29	3,52	3,80	4,04
3 1/2	2,96	3,26	3,52	3,77	4,07	4,33
3 3/4	3,15	3,47	3,74	4,02	4,34	4,62
4	3,33	3,68	3,97	4,26	4,61	4,90
4 1/4	3,52	3,88	4,19	4,50	4,87	5,18
4 1/2	3,69	4,08	4,41	4,74	5,13	5,46
4 3/4	3,87	4,28	4,63	4,98	5,38	5,73
5	4,04	4,47	4,84	5,21	5,64	6,00
5 1/4	4,21	4,66	5,05	5,44	5,89	6,27
5 1/2	4,38	4,85	5,26	5,66	6,13	6,54
5 3/4	4,54	5,04	5,46	5,88	6,38	6,80
6	4,71	5,22	5,66	6,10	6,62	7,06
6 1/4	4,86	5,40	5,86	6,32	6,85	7,31
6 1/2	5,02	5,57	6,05	[illegible],53	7,09	7,57
6 3/4	5,17	5,75	6,24	6,74	7,32	7,82
7	5,32	5,92	6,43	6,95	7,55	8,06
7 1/4	5,46	6,08	6,62	7,15	7,77	8,31
7 1/2	5,61	6,25	6,80	7,35	8,00	8,55
7 3/4	5,75	6,41	6,98	7,55	8,21	8,78
8	5,88	6,57	7,16	7,74	8,43	9,02

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

atura

7 1/2	51	54
7/8	2	2 1/8

Kg. calcolato in base
o di 7.8

,50	—	—
,76	2,97	3,16
,02	3,25	3,45
,27	3,53	3,75
,52	3,80	4,04
,77	4,07	4,33
,02	4,34	4,62
,26	4,61	4,90
,50	4,87	5,18
,74	5,13	5,46
,98	5,38	5,73
,21	5,64	6,00
,44	5,89	6,27
,66	6,13	6,54
,88	6,38	6,80
,10	6,62	7,06
,32	6,85	7,31
,53	7,09	7,57
,74	7,32	7,82
,95	7,55	8,06
,15	7,77	8,31
,35	8,00	8,55
,55	8,21	8,78
,74	8,43	9,02

za impegno.

TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diametro esterno mm.	57	60	63 1/2	70	76	82	89
Diametro esterno pollici inglesi	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8.						
2 3/4	3,66	—	—	—	—	—	—
3	3,97	4,19	4,45	4,93	5,37	—	—
3 1/4	4,28	4,52	4,80	5,32	5,79	6,35	6,83
3 1/2	4,59	4,85	5,15	5,70	6,22	6,82	7,33
3 3/4	4,89	5,17	5,49	6,09	6,64	7,28	7,83
4	5,20	5,49	5,83	6,47	7,06	7,74	8,33
4 1/4	5,49	5,81	6,17	6,85	7,47	8,20	8,83
4 1/2	5,79	6,12	6,51	7,22	7,88	8,66	9,32
4 3/4	6,08	6,43	6,84	7,59	8,29	9,11	9,81
5	6,37	6,74	7,17	7,96	8,70	9,56	10,29
5 1/4	6,66	7,04	7,49	8,33	9,10	10,00	10,77
5 1/2	6,94	7,35	7,82	8,69	9,50	10,45	11,25
5 3/4	7,22	7,64	8,14	9,05	9,90	10,88	11,73
6	7,50	7,94	8,45	9,41	10,29	11,32	12,20
6 1/4	7,77	8,23	8,77	9,76	10,68	11,75	12,67
6 1/2	8,04	8,52	9,08	10,11	11,07	12,18	13,14
6 3/4	8,31	8,81	9,39	10,46	11,45	12,61	13,60
7	8,58	9,09	9,69	10,81	11,84	13,04	14,07
7 1/4	8,84	9,37	9,99	11,15	12,21	13,46	14,52
7 1/2	9,10	9,65	10,29	11,49	12,59	13,88	14,98
7 3/4	9,35	9,92	10,59	11,82	12,96	14,29	15,43
8	9,61	10,19	10,88	12,15	13,33	14,70	15,88
8 1/4	9,86	10,46	11,17	12,48	13,70	15,11	16,33
8 1/2	10,10	10,73	11,46	12,81	14,06	15,52	16,77

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diametro esterno mm.	95	102	108	114	121	127
Diametro esterno pollici inglesi	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8.					
3 1/4	7,31	—	—	—	—	—
3 1/2	7,85	—	—	—	—	—
3 3/4	8,39	9,03	9,58	10,13	—	—
4	8,92	9,61	10,19	10,78	11,47	12,06
4 1/4	9,45	10,18	10,80	11,43	12,16	12,78
4 1/2	9,98	10,75	11,41	12,08	12,85	13,51
4 3/4	10,50	11,32	12,02	12,72	13,53	14,23
5	11,03	11,88	12,62	13,36	14,21	14,95
5 1/4	11,55	12,45	13,22	13,99	14,89	15,66
5 1/2	12,06	13,01	13,81	14,62	15,57	16,38
5 3/4	12,58	13,56	14,41	15,25	16,24	17,08
6	13,09	14,11	15,00	15,88	16,91	17,79
6 1/4	13,59	14,66	15,58	16,50	17,57	18,49
6 1/2	14,10	15,21	16,17	17,12	18,24	19,19
6 3/4	14,60	15,75	16,75	17,74	18,90	19,89
7	15,09	16,30	17,33	18,35	19,55	20,58
7 1/4	15,59	16,83	17,90	18,97	20,21	21,27
7 1/2	16,08	17,37	18,47	19,57	20,86	21,96
7 3/4	16,57	17,90	19,04	20,18	21,51	22,65
8	17,06	18,43	19,60	20,78	22,15	23,33
8 1/4	17,54	18,95	20,16	21,38	22,79	24,01
8 1/2	18,02	19,48	20,73	21,97	23,43	24,68
8 3/4	18,49	19,99	21,28	22,57	24,07	25,35
9	18,97	20,51	21,83	23,16	24,70	26,02

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diametro esterno mm.	133	140	146	152	159	165	171
Diametro esterno pollici inglesi	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	6 3/4
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8.						
4	12,65	—	—	—	—	—	—
4 1/4	13,41	—	—	—	—	—	—
4 1/2	14,17	14,94	15,60	16,26	17,04	17,70	18,36
4 3/4	14,93	15,74	16,44	17,14	17,95	18,65	19,35
5	15,68	16,54	17,28	18,01	18,87	19,60	20,34
5 1/4	16,43	17,33	18,11	18,88	19,78	20,55	21,32
5 1/2	17,18	18,13	18,94	19,74	20,69	21,50	22,31
5 3/4	17,93	18,92	19,76	20,60	21,59	22,44	23,28
6	18,67	19,70	20,58	21,47	22,50	23,38	24,26
6 1/4	19,41	20,48	21,40	22,32	23,39	24,31	25,23
6 1/2	20,15	21,26	22,22	23,18	24,29	25,25	26,20
6 3/4	20,88	22,04	23,03	24,02	25,18	26,17	27,17
7	21,61	22,81	23,84	24,87	26,07	27,10	28,13
7 1/4	22,34	23,58	24,65	25,71	26,96	28,02	29,09
7 1/2	23,07	24,35	25,45	26,56	27,84	28,95	30,05
7 3/4	23,79	25,11	26,25	27,39	28,72	29,86	31,00
8	24,51	25,88	27,05	28,23	29,60	30,78	31,95
8 1/4	25,22	26,63	27,85	29,06	30,47	31,69	32,90
8 1/2	25,93	27,39	28,64	29,89	31,35	32,60	33,85
8 3/4	26,64	28,14	29,43	30,71	32,21	33,50	34,79
9	27,35	28,89	30,21	31,54	33,08	34,40	35,73
9 1/4	28,05	29,64	31,00	32,35	33,94	35,30	36,66
9 1/2	28,75	30,38	31,78	33,17	34,80	36,20	37,60
9 3/4	29,45	31,12	32,55	33,98	35,66	37,09	38,52

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diametro esterno mm.	178	191	203	216	229	241
Diametro esterno pollici inglesi	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8.					
4 1/2	19,13	—	—	—	—	—
4 3/4	20,16	—	—	—	—	—
5	21,20	—	—	—	—	—
5 1/4	22,22	—	—	—	—	—
5 1/2	23,25	25,00	26,62	—	—	—
5 3/4	24,27	26,10	27,79	—	—	—
6	25,29	27,20	28,97	—	—	—
6 1/4	26,30	28,29	30,13	—	—	—
6 1/2	27,32	29,39	31,30	33,37	35,44	37,35
6 3/4	28,32	30,47	32,46	34,61	36,76	38,74
7	29,33	31,56	33,62	35,85	38,08	40,14
7 1/4	30,33	32,64	34,78	37,08	39,39	41,53
7 1/2	31,34	33,72	35,93	38,32	40,71	42,91
7 3/4	32,33	34,80	37,08	39,55	42,02	44,29
8	33,33	35,87	38,23	40,78	43,32	45,68
8 1/2	35,30	38,01	40,51	43,22	45,93	48,43
9	37,27	40,14	42,79	45,65	48,52	51,17
9 1/2	39,23	42,25	45,05	48,07	51,10	53,89
10	41,17	44,35	47,29	50,48	53,66	56,61
10 1/2	43,10	46,44	49,53	52,87	56,22	59,31
11	45,01	48,52	51,75	55,26	58,76	62,00
11 1/2	46,92	50,58	53,97	57,63	61,29	64,67
12	48,81	52,64	56,17	59,99	63,81	67,34
12 1/2	50,69	54,68	58,35	62,33	66,32	69,99

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

atura

16	229	241
1/2	9	9 1/2

Kg. calcolato in base
o di 7.8.

—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—
—	—	—
3,37	35,44	37,35
,61	36,76	38,74
,85	38,08	40,14
,08	39,39	41,53
,32	40,71	42,91
,55	42,02	44,29
,78	43,32	45,68
,22	45,93	48,43
,65	48,52	51,17
,07	51,10	53,89
,48	53,66	56,61
,87	56,22	59,31
,26	58,76	62,00
,63	61,29	64,67
,99	63,81	67,34
,33	66,32	69,99

nza impegno.

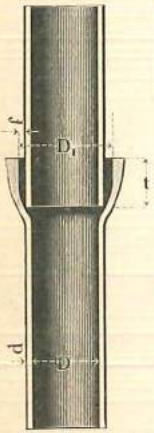
TUBI BOLLITORI

in ferro omogeneo senza saldatura

Diam. esterno mm.	254	267	279	292	305	318	330
Diam. esterno pollici ingl.	10	10 1/2	11	11 1/2	12	12 1/4	13
Spessore della parete mm.	Peso teorico per metro in Kg. calcolato in base al peso specifico di 7.8.						
6 1/2	39,42	—	—	—	—	—	—
6 3/4	40,96	—	—	—	—	—	—
7	42,37	44,60	—	—	—	—	—
7 1/4	43,84	46,15	—	—	—	—	—
7 1/2	45,30	47,69	49,90	52,29	54,68	—	—
7 3/4	46,76	49,23	51,51	53,98	56,45	—	—
8	48,23	50,77	53,13	55,67	58,22	60,77	63,12
8 1/4	49,68	52,31	54,73	57,36	59,99	62,62	65,04
8 1/2	51,14	53,84	56,34	59,05	61,76	64,47	66,96
8 3/4	52,58	55,37	57,94	60,73	63,52	66,31	68,88
9	54,03	56,90	59,55	62,41	65,28	68,15	70,79
9 1/4	55,48	58,42	61,14	64,09	67,04	69,90	72,70
9 1/2	56,92	59,94	62,74	65,76	68,79	71,82	74,61
9 3/4	58,35	61,46	64,33	67,43	70,54	73,64	76,51
10	59,79	62,98	65,92	69,10	72,29	75,47	78,41
10 1/2	62,65	66,00	69,08	72,43	75,77	79,12	82,21
11	65,50	69,01	72,24	75,74	79,25	82,75	85,99
11 1/2	68,34	72,00	75,38	79,05	82,71	86,37	89,75
12	71,16	74,98	78,51	82,34	86,16	89,98	93,51
12 1/2	73,97	77,96	81,63	85,61	89,59	93,58	97,25
13	76,77	80,91	84,74	88,88	93,02	97,16	100,98
13 1/2	79,56	83,86	87,83	92,13	96,43	100,73	104,70
14	82,34	86,80	90,91	95,37	99,83	104,29	108,41
14 1/2	85,10	89,72	93,98	98,60	103,22	107,84	112,10

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

TUBI CAMPANATI



Diametro interno D mm.	Spessore della parete d mm.	Spazio libero per la guarnizione f mm.	Diametro interno della campanatura D¹ mm.	Lunghezza della campanatura t mm.	Peso per metro utile Kg.
40	3	7,0	60	81	3,85
50	3	7,5	71	85	4,5
60	3	7,5	81	88	5,5
70	3	7,5	91,5	90	6,5
75	3 1/4	7,5	97	91	7,0
80	3 1/2	7,5	102	111	8,2
90	3 1/2	7,5	112	113	9,5
100	3 3/4	7,5	122,5	115	11,2
125	3 3/4	7,5	147,5	118	13,8
150	4 1/4	7,5	173,5	122	18,5
175	4 1/2	7,5	199	127	22,7
200	5	8,0	226	135	28,7
225	6	8,0	253	135	38,4
250	6 1/2	8,5	280	139	46
275	7	8,5	307	145	54,4
300	7 1/2	8,5	332,5	150	64

NB. — Nel peso per metro utile è compreso l'involucro di juta e la catramatura.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

a	Lunghezza della campanatura t mm.	Peso per metro utile Kg.
	81	3,85
	85	4,5
	88	5,5
	90	6,5
	91	7,0
	111	8,2
	113	9,5
	115	11,2
	118	13,8
	122	18,5
	127	22,7
	135	28,7
	135	38,4
	139	46
	145	54,4
	150	64

ro di juta e la ca-

za impegno.

CURVE

(Raggio = 10 diametri)

Diametro interno D mm.	Raggio R mm.	Angoli espressi in gradi			
		11,25	22,5	30	45
		Lunghezza L in mm.			
40	400	—	—	—	390
50	500	—	—	—	470
60	600	—	—	—	550
70	700	—	—	—	630
75	750	—	—	—	675
80	800	—	—	500	715
90	900	—	—	560	795
100	1000	—	480	610	860
125	1250	—	580	745	1060
150	1500	—	680	880	1260
175	1750	—	780	1015	—
200	2000	—	880	1150	—
225	2250	—	980	1280	—
250	2500	595	1085	1510	—
275	2750	685	1225	1600	—
300	3000	740	1325	1725	—

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

ANGOLI

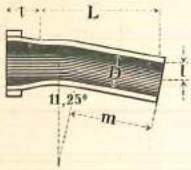
(con braccio diritto)

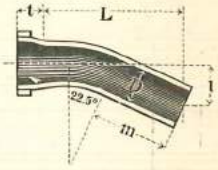
Diametro interno	Raggio	Braccio diritto	Angoli espressi in gradi											
			11,25		22,5		30		45		60		90	
D	R	m	L	*l*	L	*l*	L	*l*	L	*l*	L	*l*	L	*l*
mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
40	250	240	385	50	420	110	435	155	445	245	440	330	350	490
50	250	250	395	55	425	115	440	160	455	250	445	340	350	500
60	250	260	405	55	435	120	450	165	460	260	450	350	350	510
70	250	270	415	60	445	125	460	170	470	265	455	360	350	520
75	250	275	420	60	450	125	465	175	475	265	455	365	350	525
80	250	280	425	60	455	125	470	180	475	275	460	365	350	530
90	300	290	445	60	480	130	500	185	515	290	505	400	400	590
100	300	300	455	65	490	135	510	190	525	300	510	410	400	600
125	400	325	500	70	555	155	585	215	615	345	610	480	500	725
150	500	350	585	75	665	165	705	235	750	385	760	545	650	850
175	600	375	640	85	725	190	775	270	840	440	860	625	750	975
200	600	400	660	90	750	200	795	280	860	460	870	645	750	1000
225	700	425	705	95	810	215	870	310	945	505	970	715	850	1125
250	900	450	765	100	910	240	990	345	1110	580	1150	840	1050	1350
275	1300	500	1050	130	1150	280	1350	430	1500	770	1640	1100	1550	1800
200	1500	600	1190	150	1400	350	1570	500	1800	875	1900	1300	1800	2100

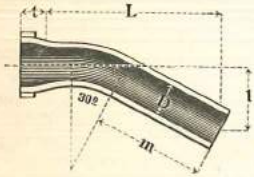
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

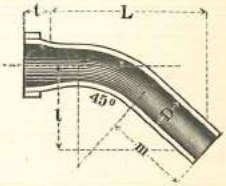
ANGOLI

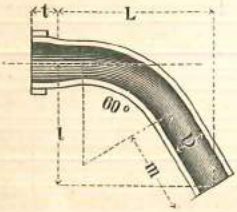
(con braccio diritto)

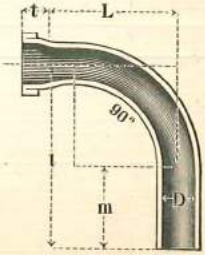












I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

li

60		90	
L mm.	l mm.	L mm.	l mm.
440	330	350	490
445	340	350	500
450	350	350	510
455	360	350	520
455	365	350	525
460	365	350	530
505	400	400	590
510	410	400	600
610	480	500	725
760	545	650	850
860	625	750	975
870	645	750	1000
970	715	850	1125
1150	840	1050	1350
1640	1100	1550	1800
1900	1300	1800	2100

nza impegno.

Pezzi speciali di raccordo e derivazione

Fig. A

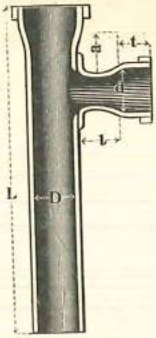


Fig. B

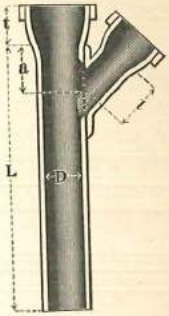


Fig. C

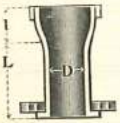


Fig. E

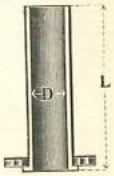


Fig. F

Dimensioni	Figura A e B		
	L	*l*	*a*
D = 40 ÷ 100	800	120 + 0,1 d	100 + 0,2 D + 0,5 d
D = 125 ÷ 300	1000		

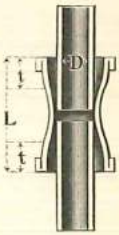
Dimensioni	Figura C			Fig. E	Fig. F
	L	*l*	*a*	L	L
D = 40 ÷ 100	800	0,70 a	$60 + \frac{D}{2} + d$	300	600
D = 125 ÷ 300	1000				

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

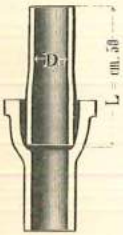
Pezzi d'unione con tubi di ghisa

Fig. R
Riduzioni

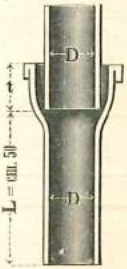
Manicotto a doppio bicchier



Maschio di tubo



Femmina di tubo

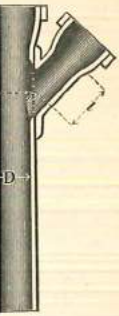


Lunghezza dei manicotti a doppio bicchiere

D =	40	50	60	70	75	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300
L =	296	308	320	328	332	336	344	352	364	376	388	400	400	412	412	421

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

vazione



g. C

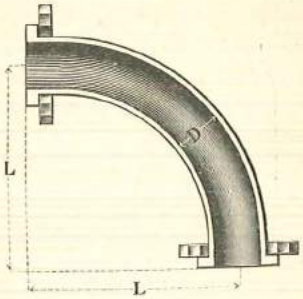
L

a
+ 0,2 D + 0,5 d

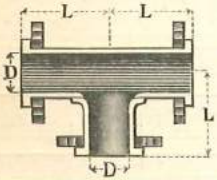
Fig. E L	Fig. F L
300	600

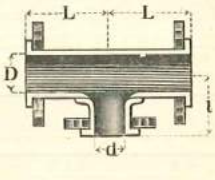
nza impegno.

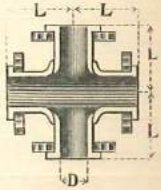
Raccordi con briglia



$L = 4\ D$



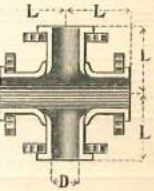




$$L = D + 100$$

$$l = 0{,}5\ (D + d) + 100$$

Tutti i raccordi non compresi nei sovraesposti, vengono forniti a condizioni da convenirsi.



o forniti a condi-

nza impegno.

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

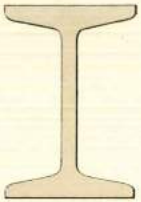
nza impegno.

PROFILI

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profilo Normale.



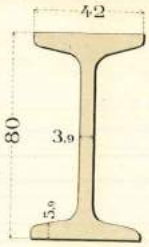
P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
J_x = Momento d'inerzia (cm.^{4})
W_x = Momento di resistenza (cm.^{3})

za impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

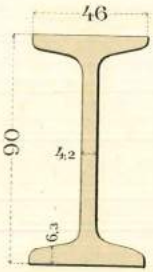
N.P. 8

P = 5,9
S = 7,57
Jx = 77,7
Wx = 19,4



N.P. 9

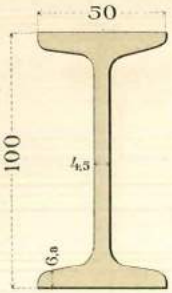
P = 7,0
S = 8,99
Jx = 177
Wx = 25,9



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

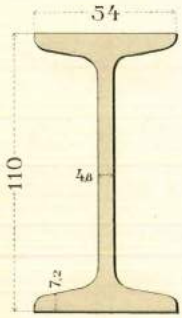
N.P. 10

P = 8,3
S = 10,6
Jx = 170
Wx = 34,1



N.P. 11

P = 9,6
S = 12,3
Jx = 238
Wx = 43,3

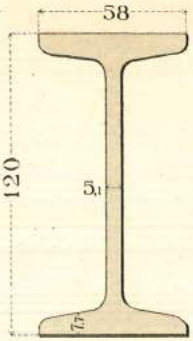


za impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

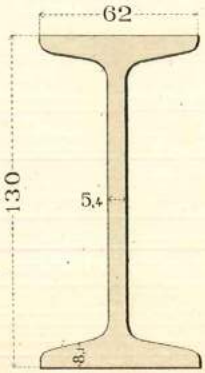
N.P. 12

P = 11,1
S = 14,2
Jx = 327
Wx = 54,5



N.P. 13

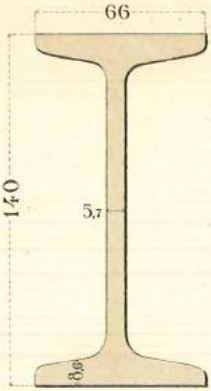
P = 12,6
S = 16,1
Jx = 435
Wx = 67



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

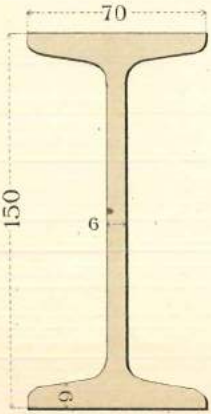
N.P. 14

P = 14,2
S = 18.2
Jx = 572
Wx = 81,7



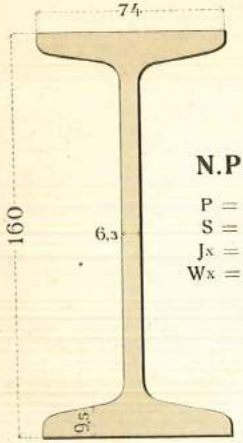
N.P. 15

P = 15,9
S = 20,4
Jx = 734
Wx = 97,9



nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



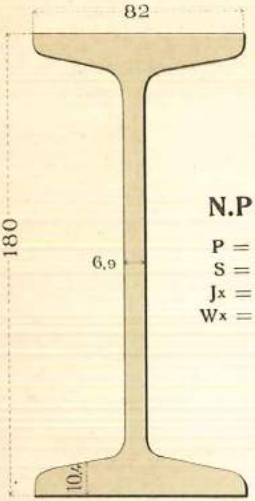
N.P. 16

P = 17.8
S = 22,8
Jx = 933
Wx = 117

N.P. 17

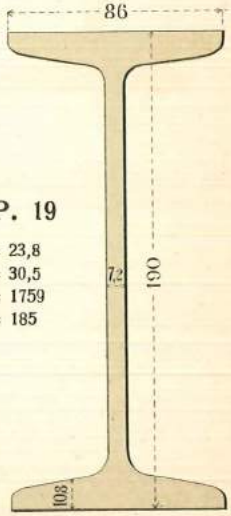
P = 19,7
S = 25,2
Jx = 1165
Wx = 137

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



N.P. 18

P = 21,7
S = 27,9
Jx = 1444
Wx = 161

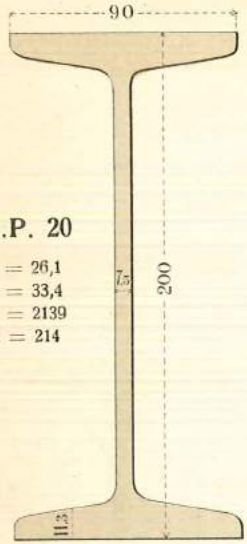


N.P. 19

P = 23,8
S = 30,5
Jx = 1759
Wx = 185

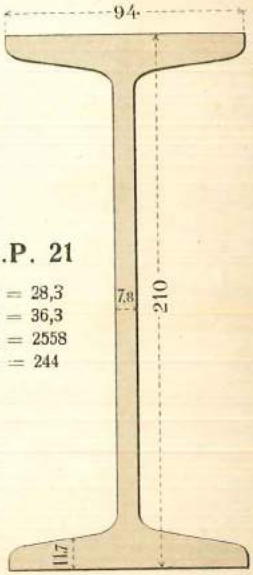
enza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 20

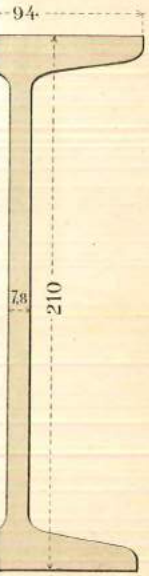
P = 26,1
S = 33,4
Jx = 2139
Wx = 214

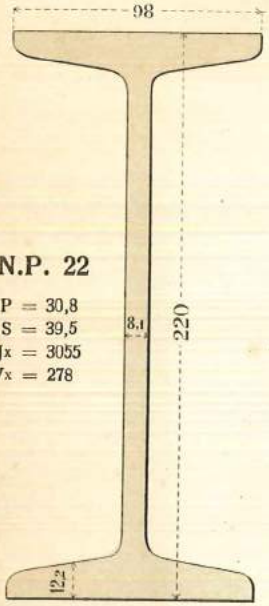


N.P. 21

P = 28,3
S = 36,3
Jx = 2558
Wx = 244

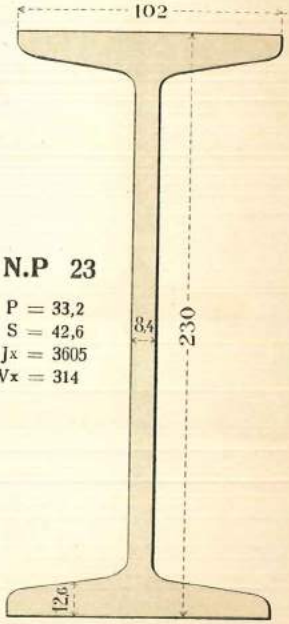
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





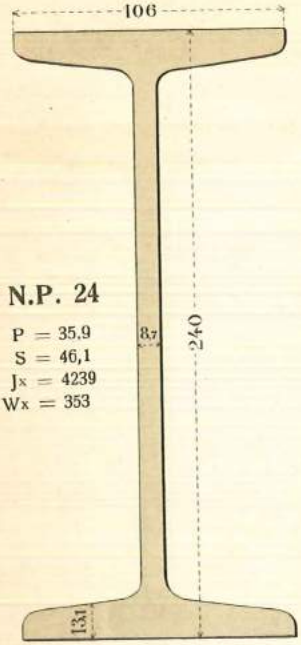
N.P. 22

P = 30,8
S = 39,5
Jx = 3055
Wx = 278



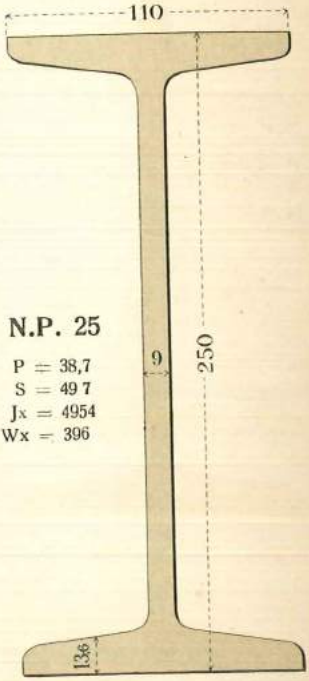
N.P 23

P = 33,2
S = 42,6
Jx = 3605
Wx = 314



N.P. 24

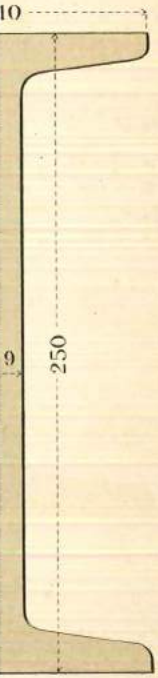
P = 35,9
S = 46,1
Jx = 4239
Wx = 353

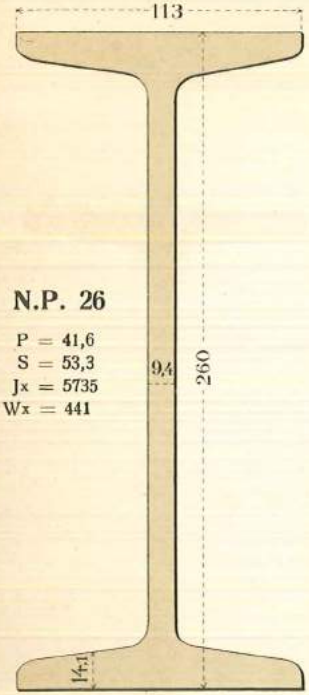


N.P. 25

P = 38,7
S = 49 7
Jx = 4954
Wx = 396

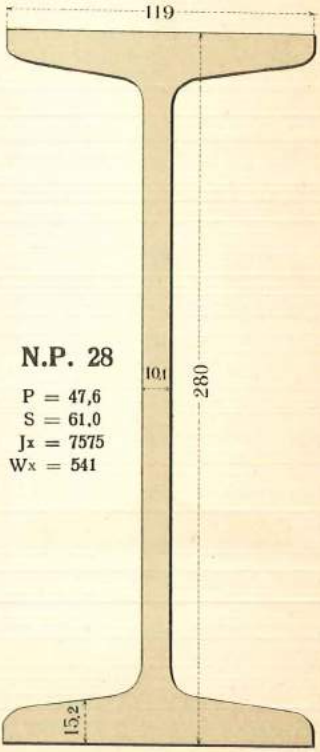
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





N.P. 26

P = 41,6
S = 53,3
Jx = 5735
Wx = 441

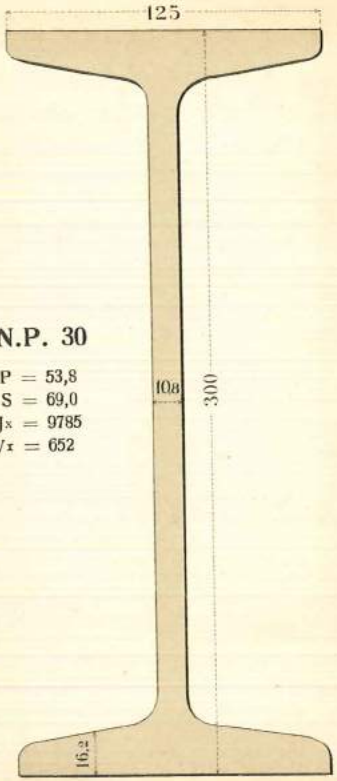


N.P. 28

P = 47,6
S = 61,0
Jx = 7575
Wx = 541

nza impegno.

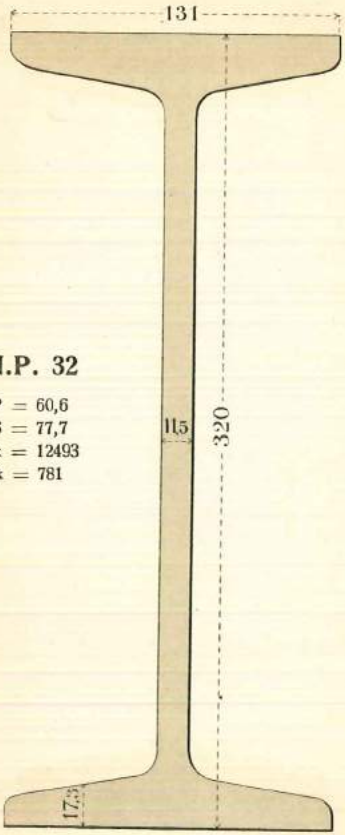
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 30

P = 53,8
S = 69,0
J_x = 9785
W_x = 652

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

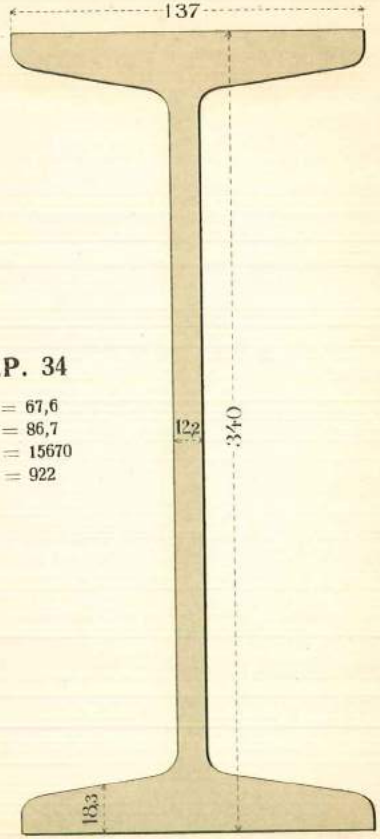


N.P. 32

P = 60,6
S = 77,7
Jx = 12493
Wx = 781

nza impegno.

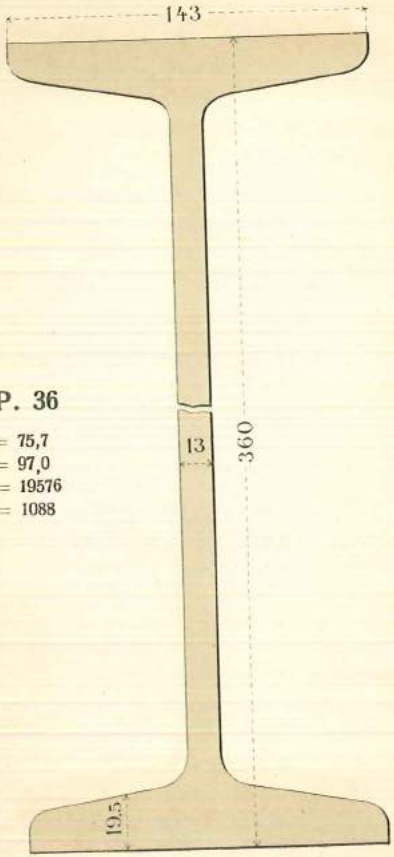
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 34

P = 67,6
S = 86,7
Jx = 15670
Wx = 922

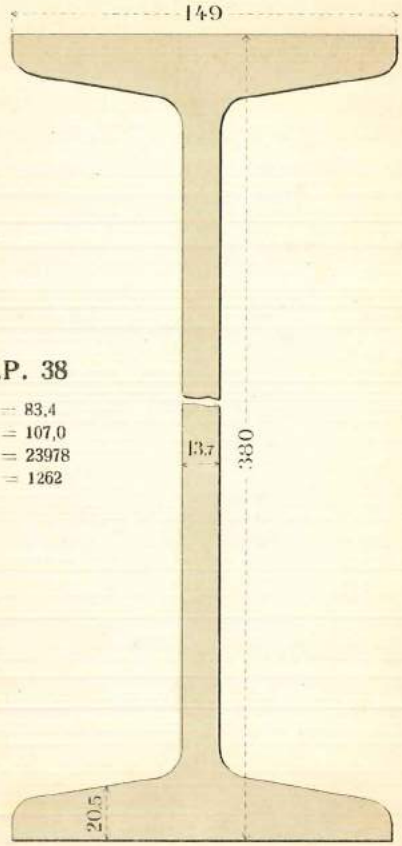
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



N.P. 36

P = 75,7
S = 97,0
Jx = 19576
Wx = 1088

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

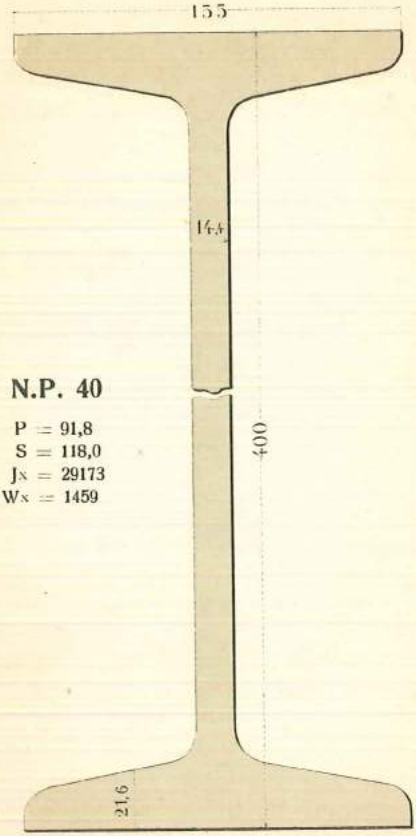


N.P. 38

P = 83,4
S = 107,0
Jx = 23978
Wx = 1262

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

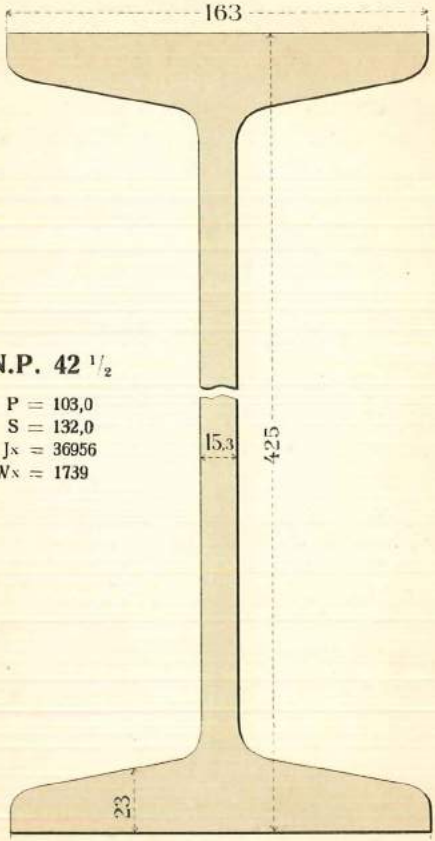
enza impegno.



N.P. 40

P = 91,8
S = 118,0
Jx = 29173
Wx = 1459

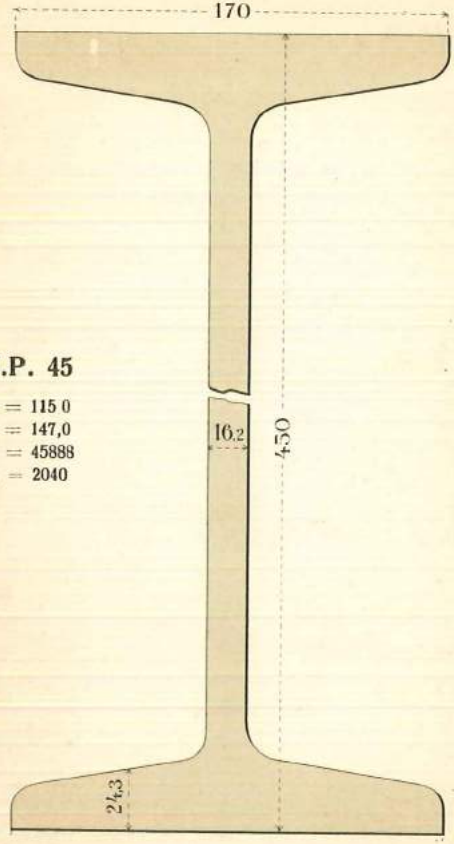
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 42 $^1/_2$

P = 103,0
S = 132,0
Jx = 36956
Wx = 1739

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

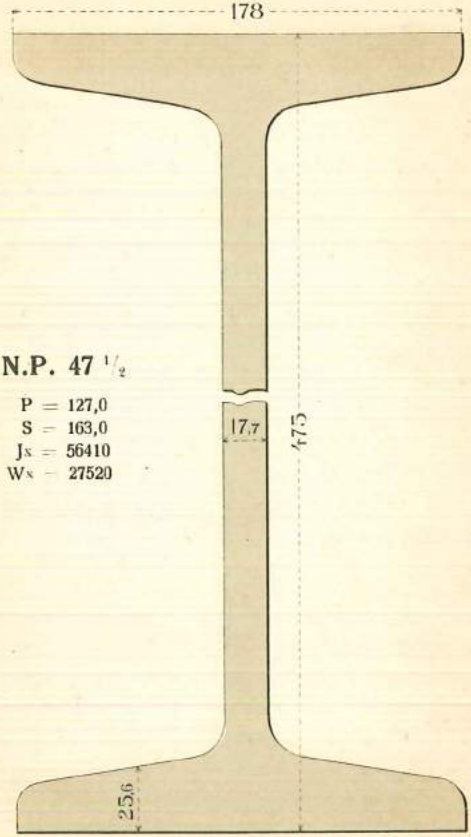


N.P. 45

P = 115 0
S = 147,0
Jx = 45888
Wx = 2040

enza impegno.

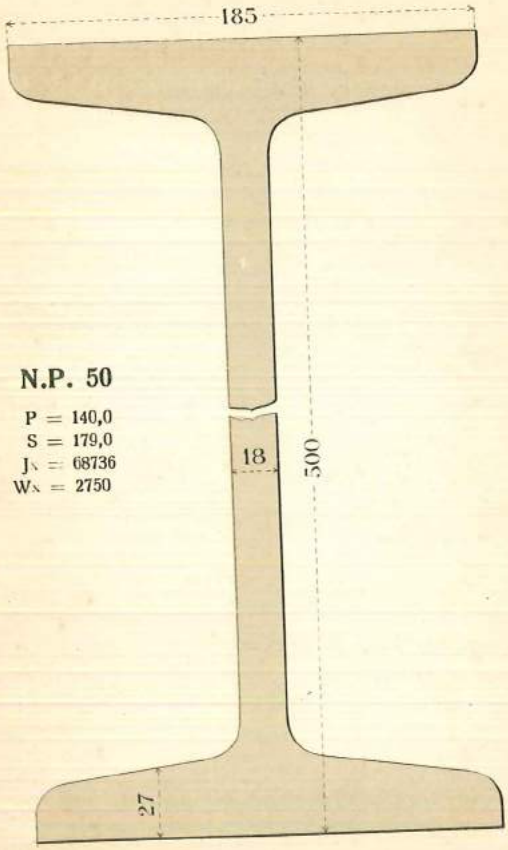
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 47 $^1/_2$

P = 127,0
S = 163,0
Jx = 56410
Wx = 27520

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



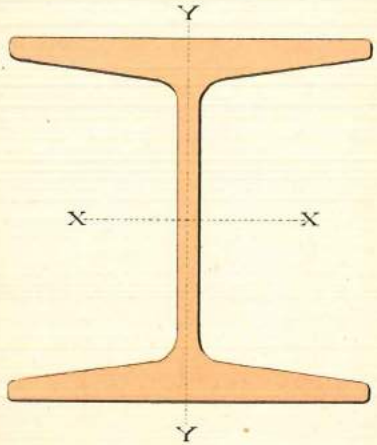
N.P. 50

P = 140,0
S = 179,0
Jx = 68736
Wx = 2750

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

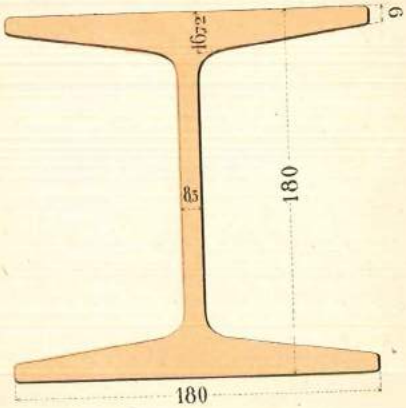
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Travi Speciali
ad ala larghissima



P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.²
Wx = Momento di resistenza (cm.³) rispetto XX
Wy = Momento di resistenza (cm.³) rispetto YY

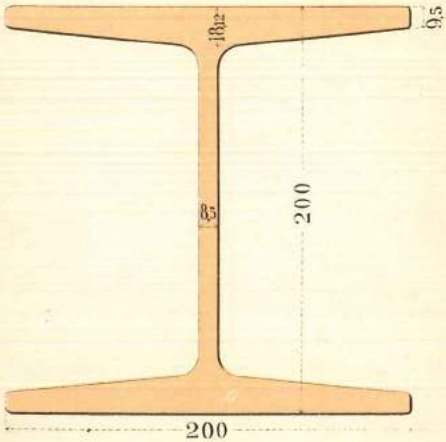
N. 18



P = 47,0
S = 59,9
Wx = 390
Wy = 119

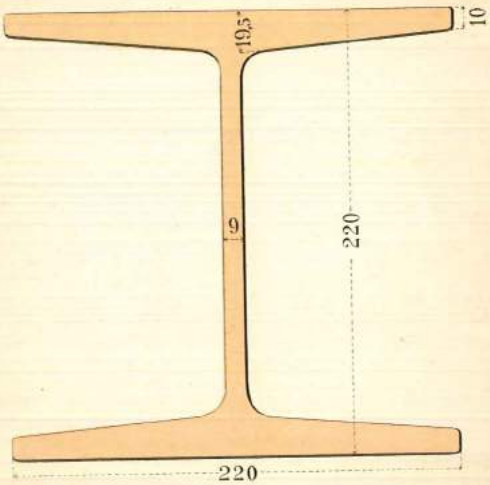
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

N. 20



P = 55,3
S = 70,4
Wx = 517
Wy = 157

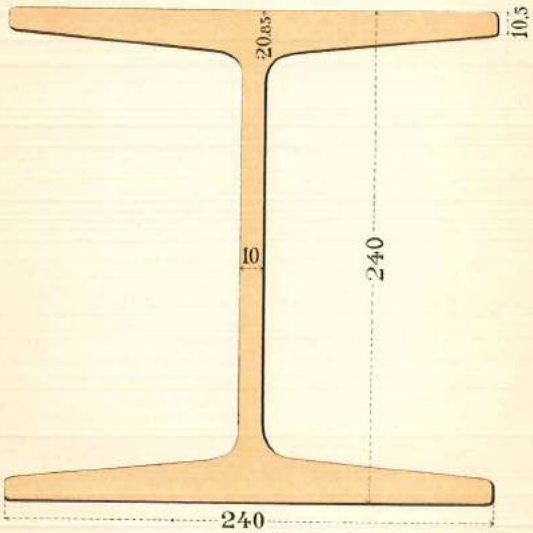
N. 22



P = 64,8
S = 82,6
Wx = 671
Wy = 201

nza impegno.

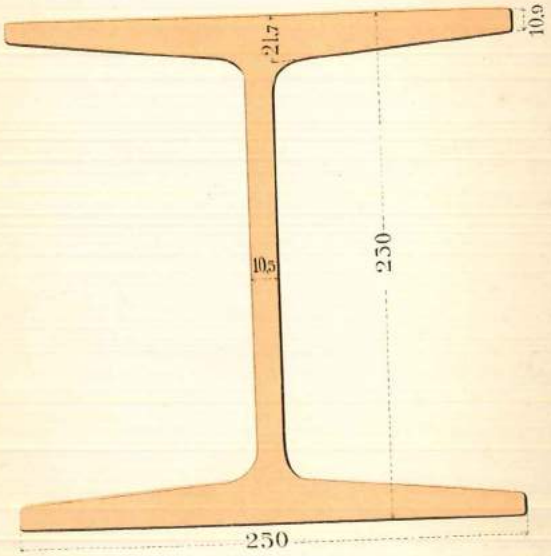
N. 24



P = 76,0
S = 96,8
Wx = 855
Wy = 254

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

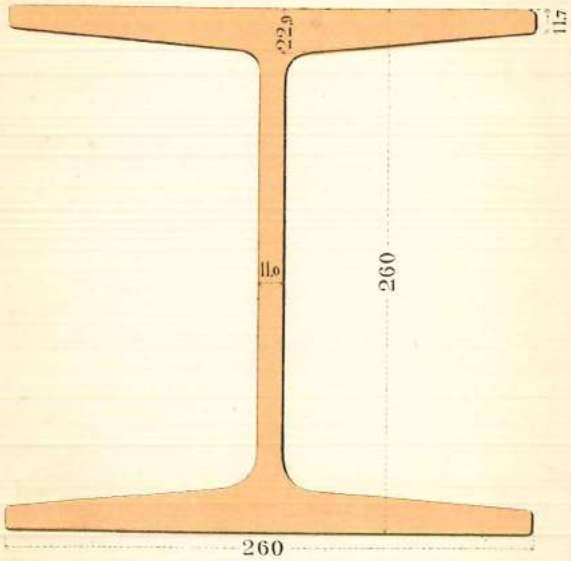
N. 25



P = 82,5
S = 105,1
Wx = 965
Wy = 286

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

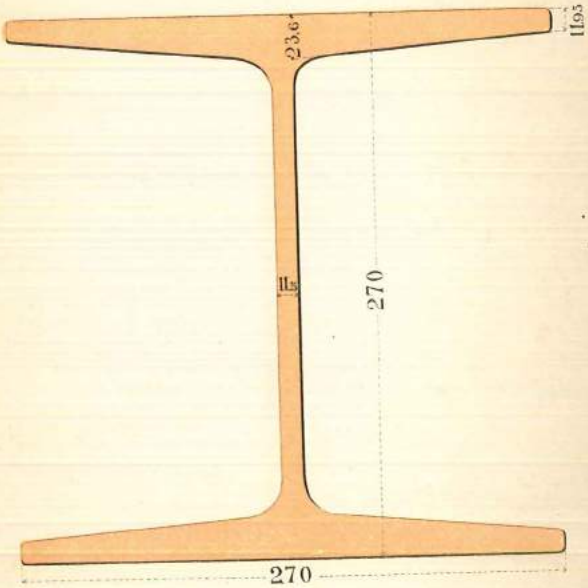
N. 26



P = 90,7
S = 115,6
Wx = 1104
Wy = 328

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N. 27

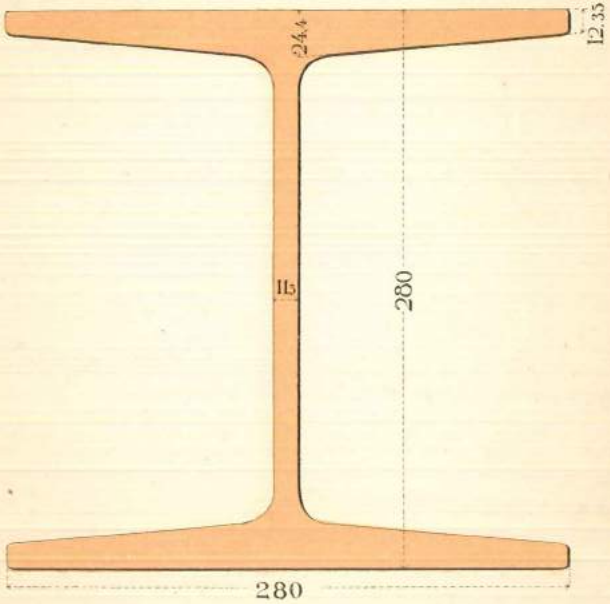


P = 96,7
S = 123,2
Wx = 1224
Wy = 365

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

enza impegno.

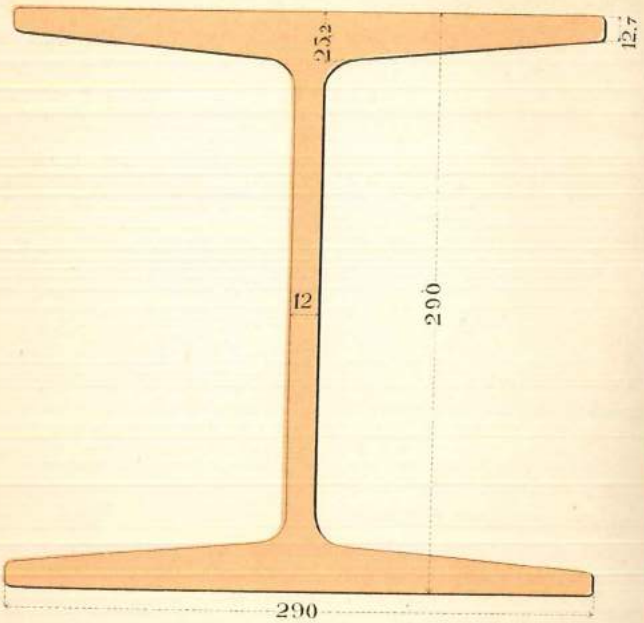
N. 28



P = 103,4
S = 131,8
Wx = 1361
Wy = 405

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N. 29

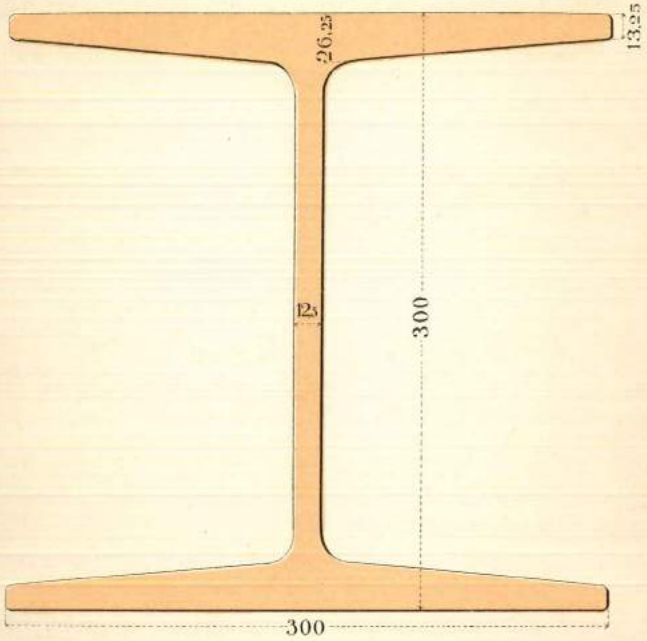


P = 110,8
S = 141,1
Wx = 1508
Wy = 443

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

nza impegno.

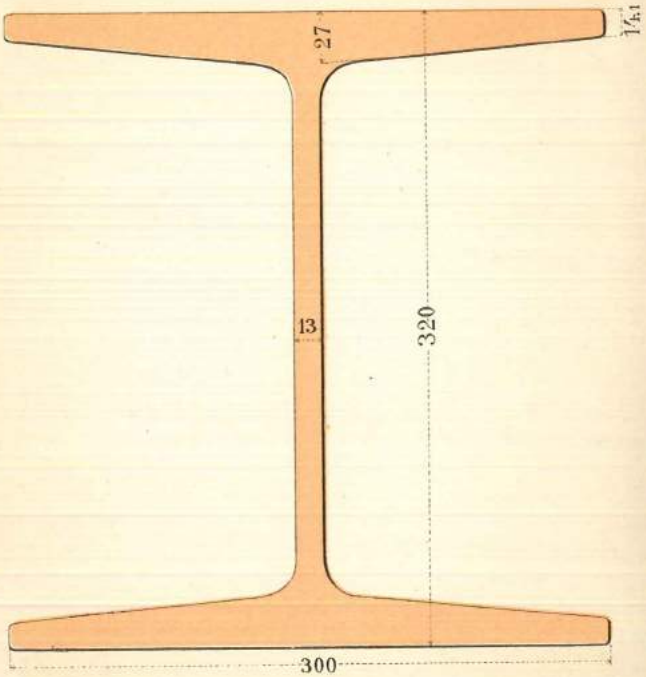
N. 30



P = 119,4
S = 152,1
Wx = 1680
Wy = 500

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

N. 32

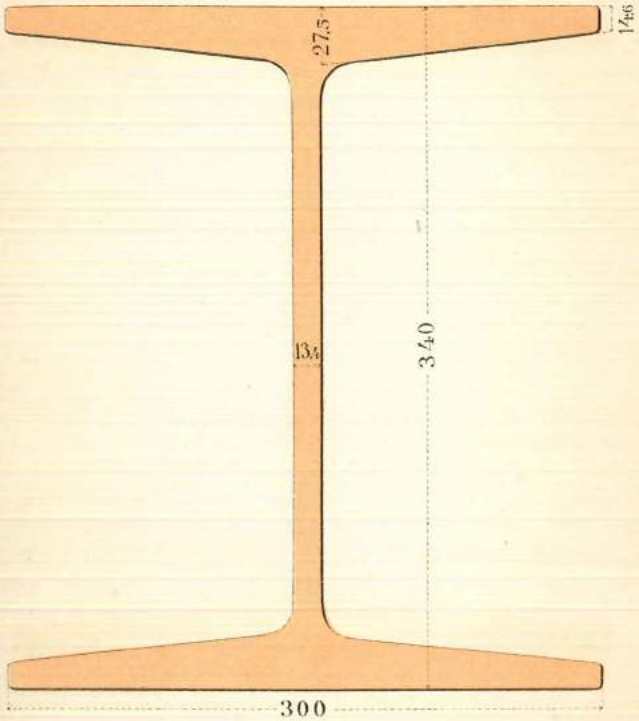


P = 126,2
S = 160,7
Wx = 1882
Wy = 524

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

nza impegno.

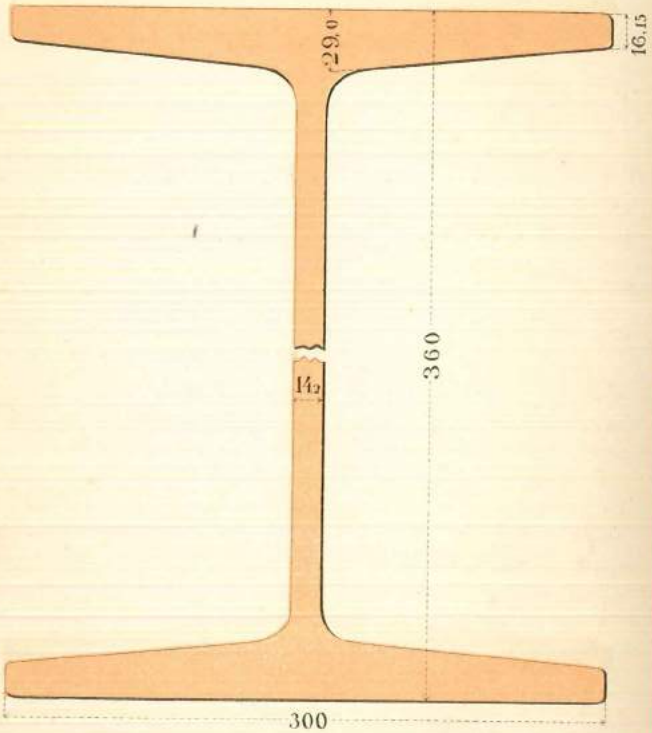
N. 34



P = 131,4
S = 167,4
Wx = 2073
Wy = 540

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

N. 36

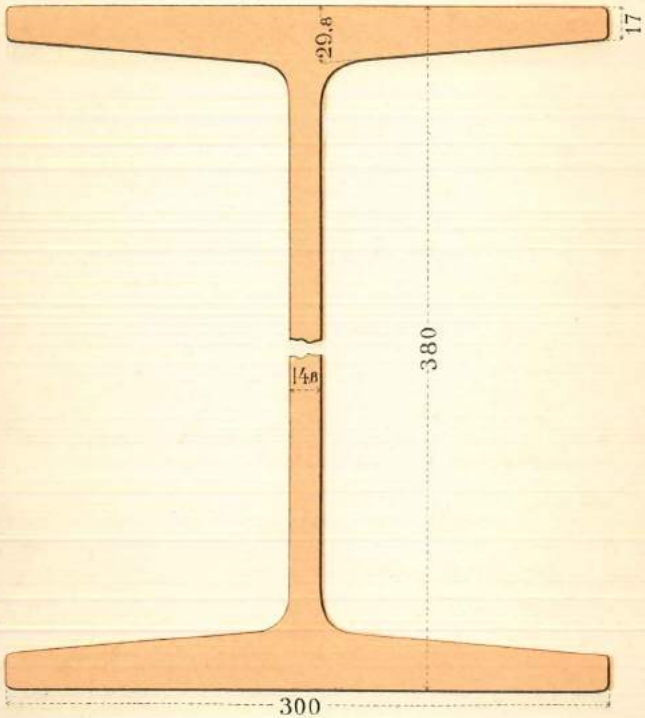


P = 142,5
S = 181,5
Wx = 2360
Wy = 586

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

nza impegno.

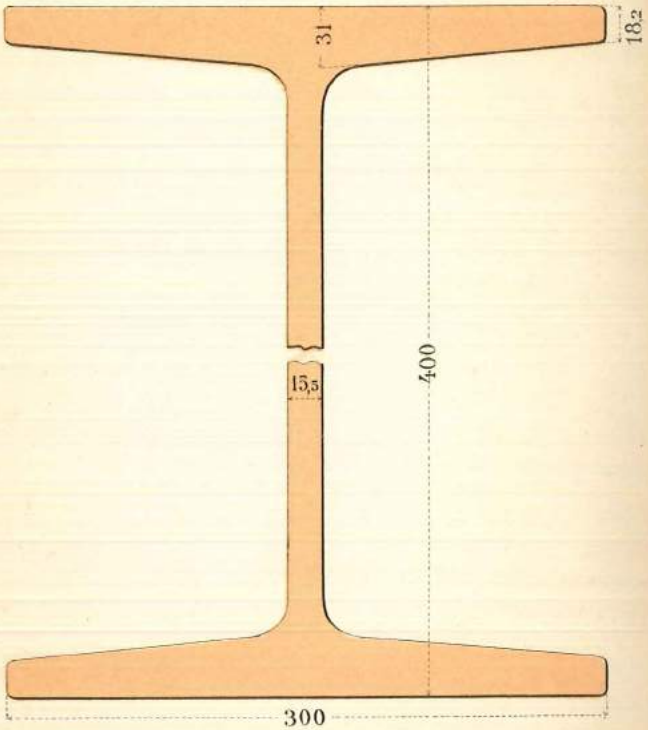
N. 38



P = 150,1
S = 191,2
Wx = 2605
Wy = 612

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N. 40

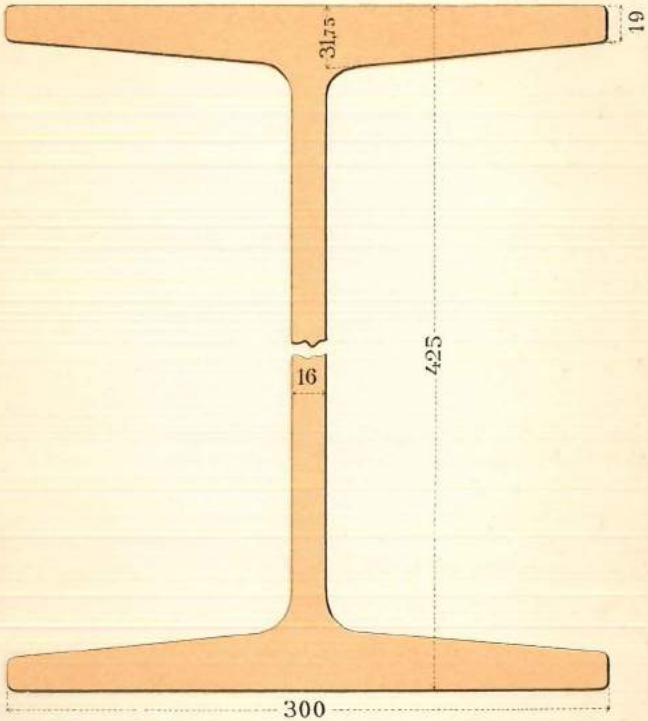


P = 159,8
S = 203,6
Wx = 2892
Wy = 648

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

enza impegno.

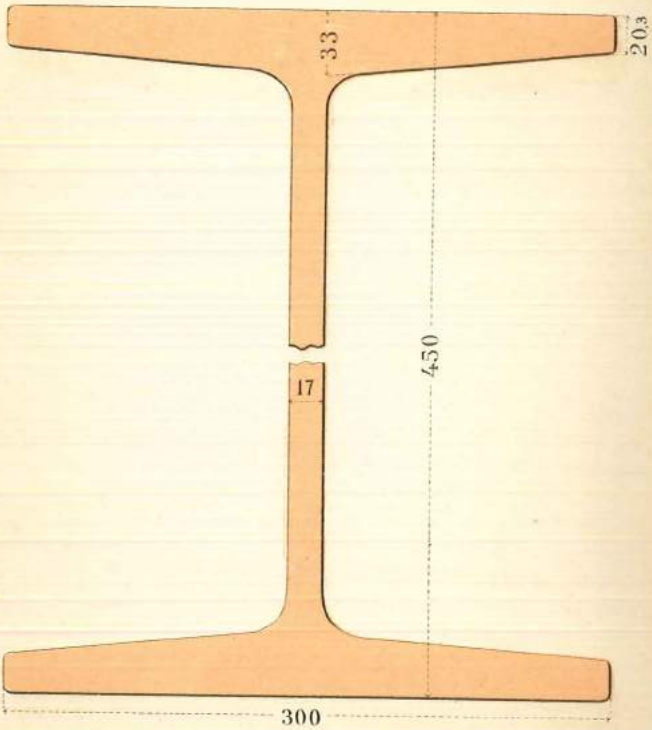
N. 42 ½



P = 167,9
S = 213,9
Wx = 3212
Wy = 672

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

N. 45

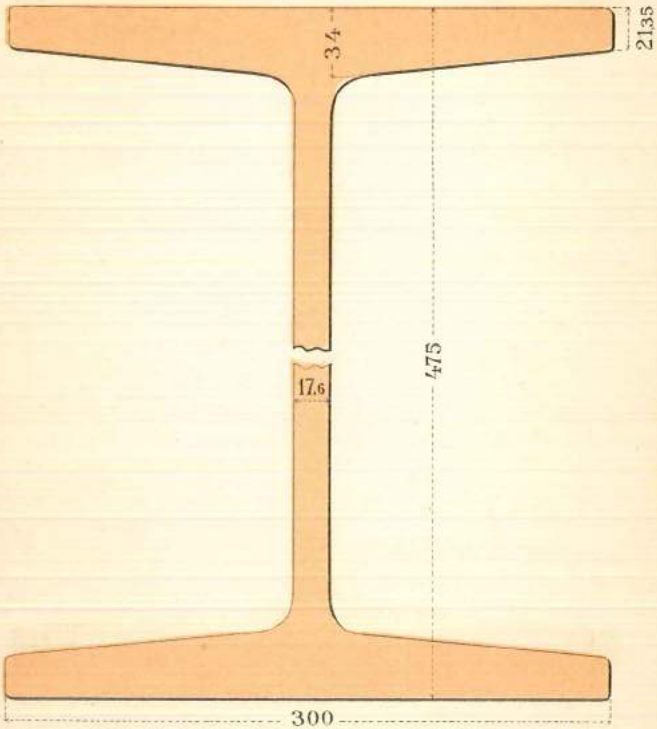


P = 180,0
S = 229,3
Wx = 3595
Wy = 711

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

enza impegno.

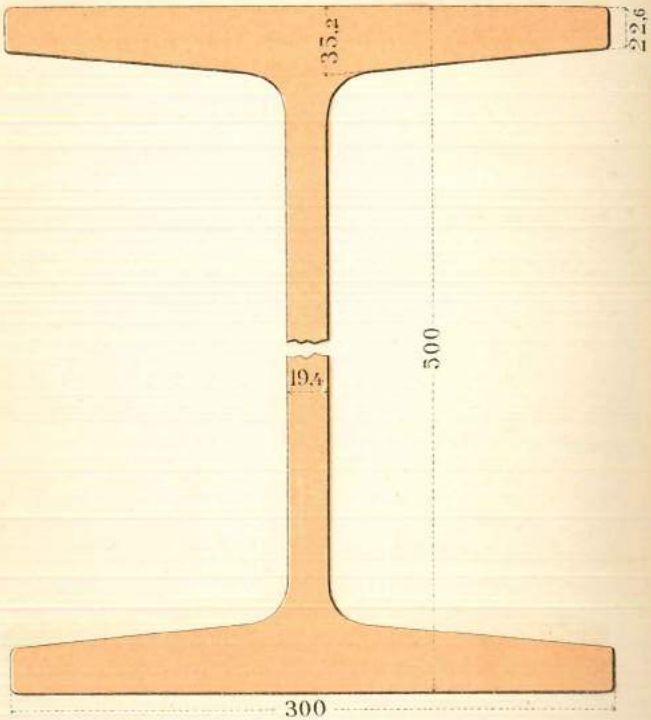
N. 47 1/2



P = 190,0
S = 242,0
Wx = 3992
Wy = 743

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N. 50

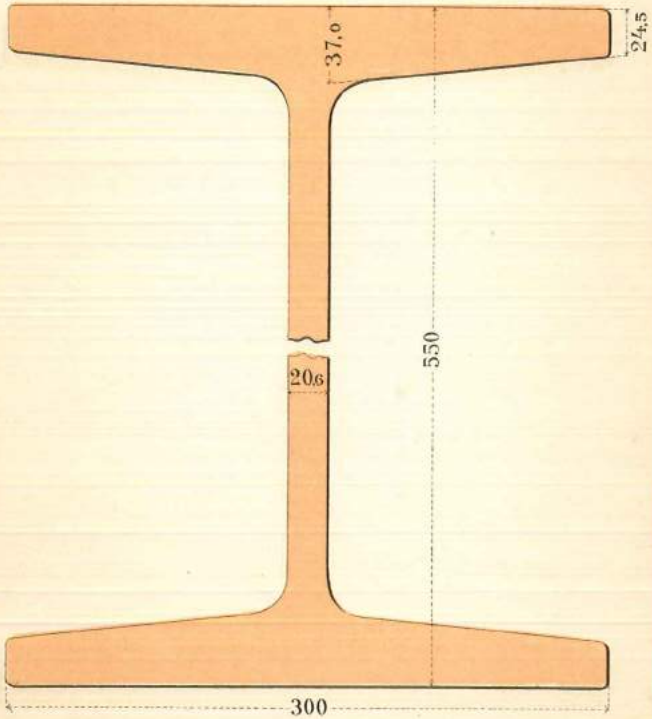


P = 205,5
S = 261,8
Wx = 4451
Wy = 781

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

senza impegno.

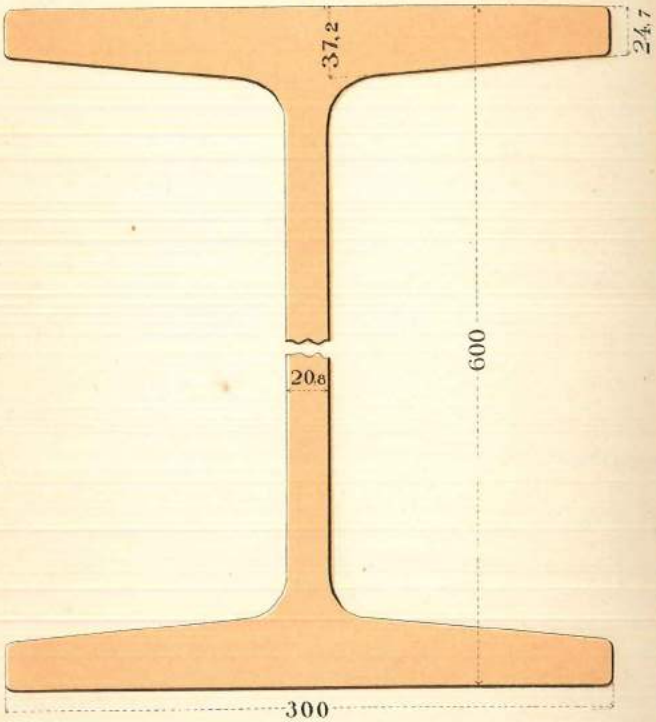
N. 55



P = 226,1
S = 288,0
Wx = 5308
Wy = 839

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N. 60

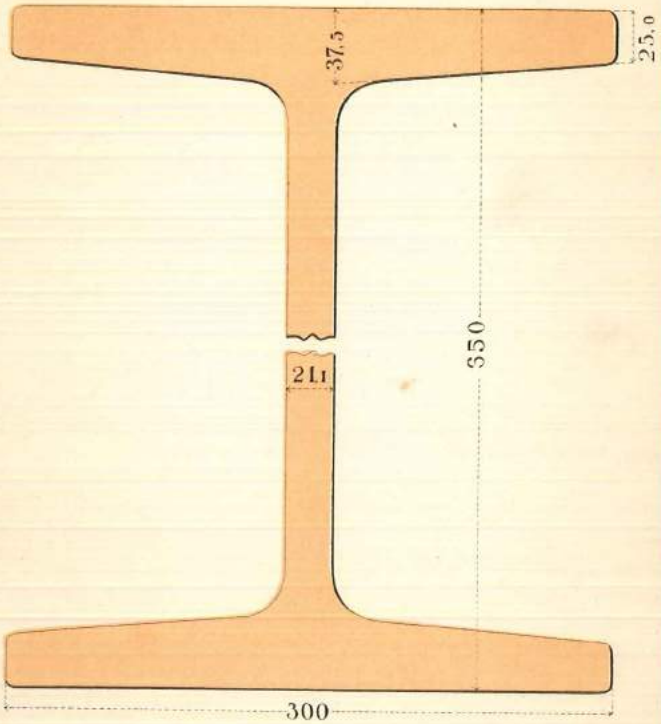


P = 236,0
S = 300,6
Wx = 5977
Wy = 845

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

senza impegno.

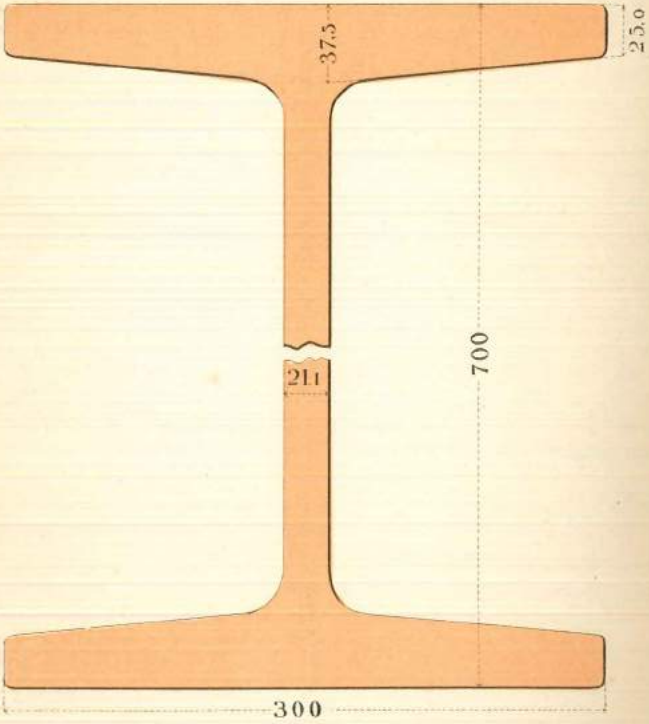
N. 65



P = 246,9
S = 314,5
Wx = 6690
Wy = 854

I profili scritti in rosso sono di produzione estera.

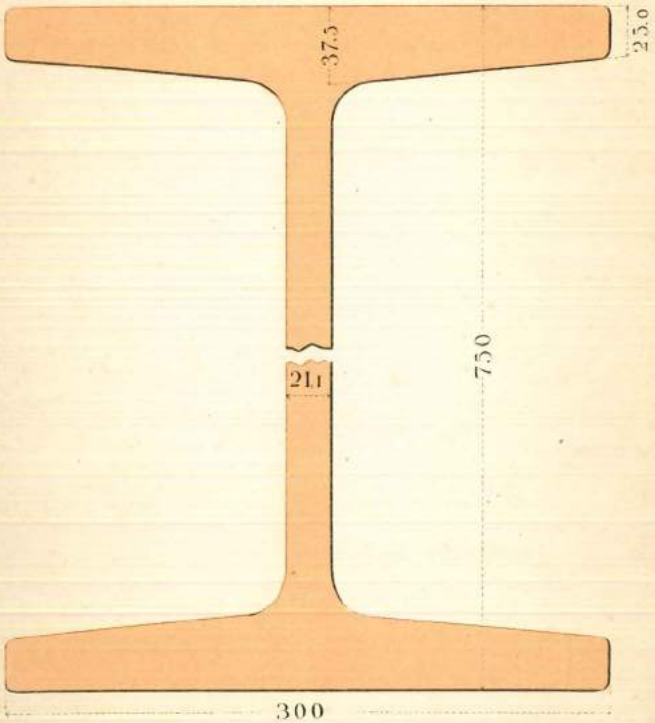
N. 70



P = 255,3
S = 325,2
Wx = 7374
Wy = 854

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

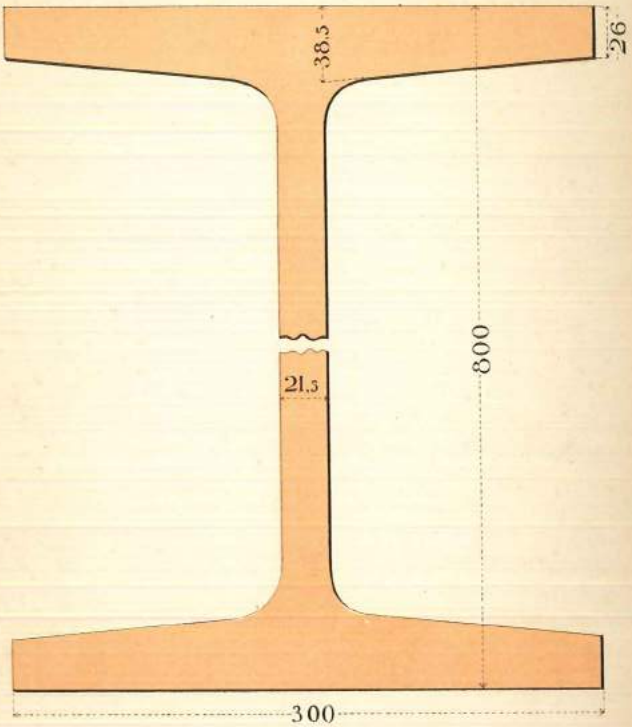
N. 75



P = 263,4
S = 335,7
Wx = 8068
Wy = 855

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

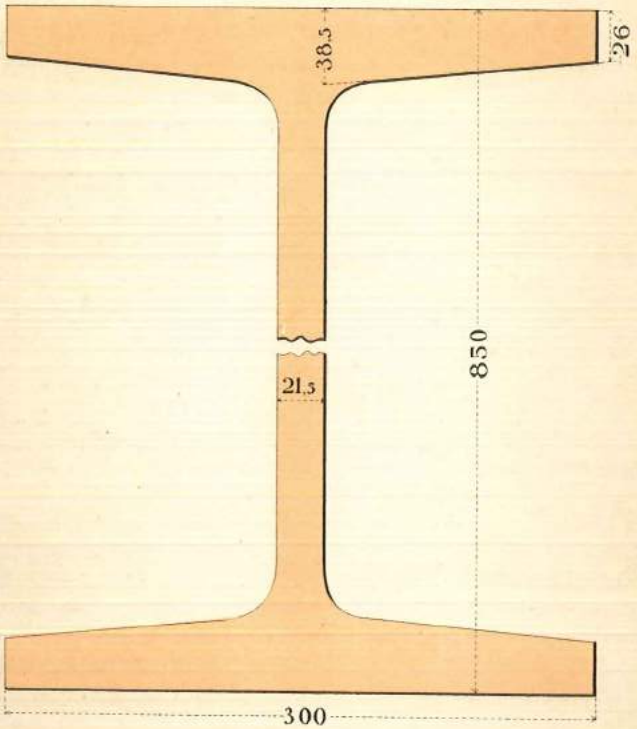
N. 80



P = 278,6
S = 354,9
Wx = 9012
Wy = 885

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

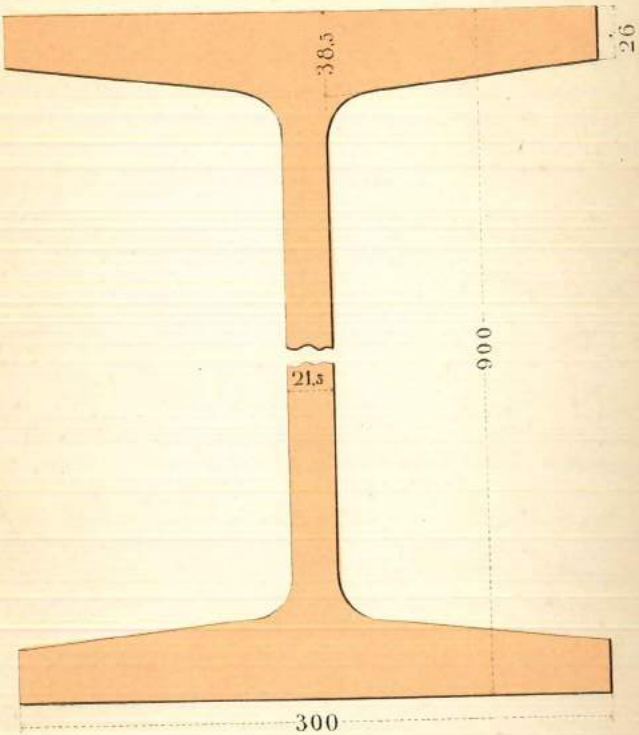
N. 85



P = 287,0
S = 365,6
Wx = 9762
Wy = 885

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

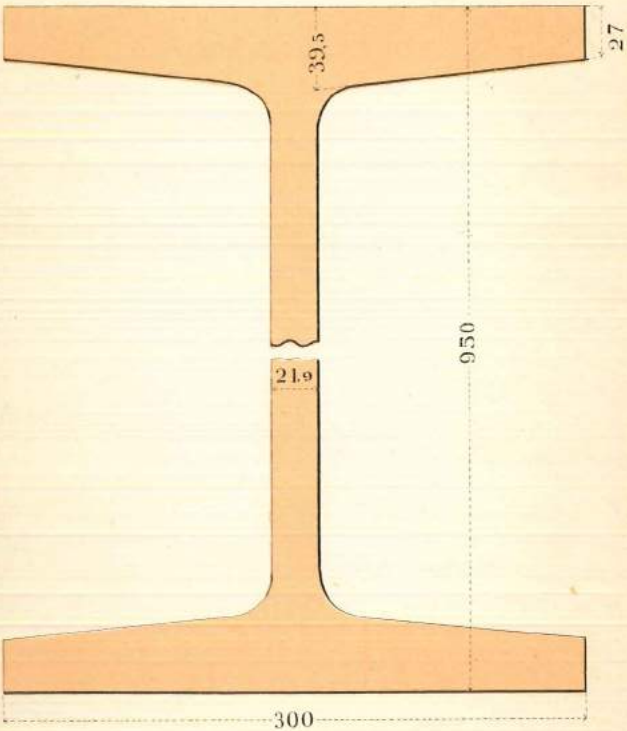
N. 90



P = 295,5
S = 376,4
Wx = 10533
Wy = 885

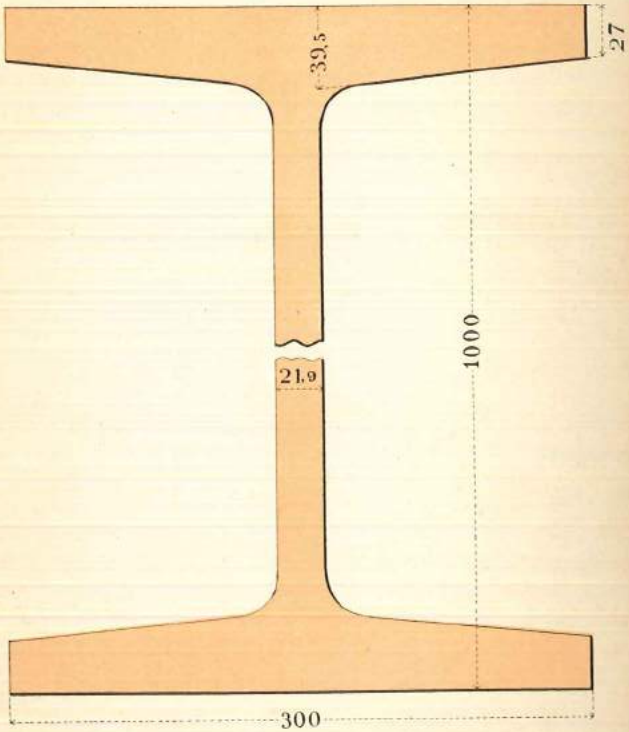
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

N. 95



P = 311,0
S = 396,2
Wx = 11600
Wy = 915

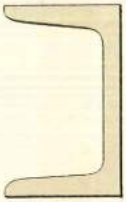
N. 100



P = 319,7
S = 407,2
Wx = 12425
Wy = 915

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profilo Normale.



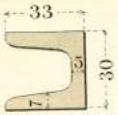
P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
J_x = Momento d'Inerzia (cm.^{4})
W_x = Momento di resistenza (cm.^{3})

nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N.P. 3

P = 4 24
S = 5,44
Jx = 6,39
Wx = 4,3

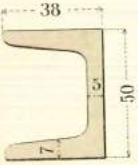


N.P. 4

P = 4,85
S = 6,21
Jx = 14,1
Wx = 7,1

N.P. 5

P = 5,55
S = 7,12
Jx = 26,4
Wx = 10,6

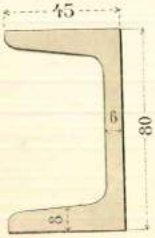


N.P. 6 1/2

P = 7,05
S = 9,03
Jx = 57,5
Wx = 17,7

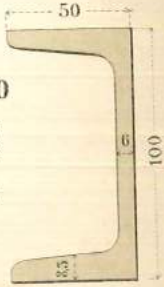
N.P. 8

P = 8,6
S = 11,0
Jx = 106
Wx = 26,5

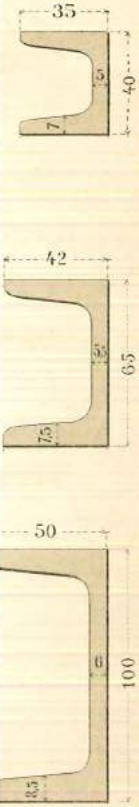


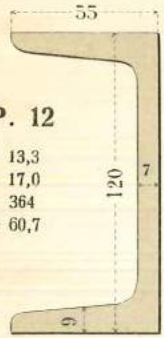
N.P, 10

P = 10,5
S = 13,5
Jx = 206
Wx = 41,1



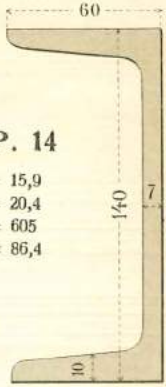
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





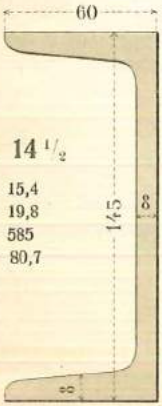
N.P. 12

P = 13,3
S = 17,0
Jx = 364
Wx = 60,7



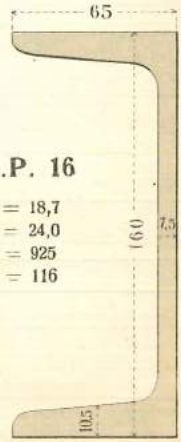
N.P. 14

P = 15,9
S = 20,4
Jx = 605
Wx = 86,4



N.P. 14 1/2

P = 15,4
S = 19,8
Jx = 585
Wx = 80,7

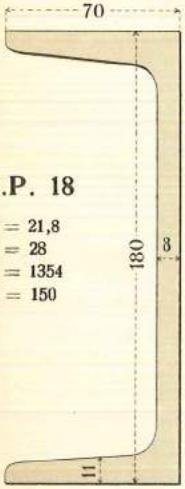


N.P. 16

P = 18,7
S = 24,0
Jx = 925
Wx = 116

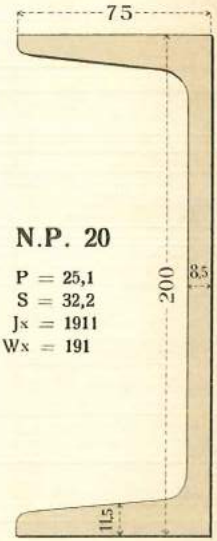
enza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 18

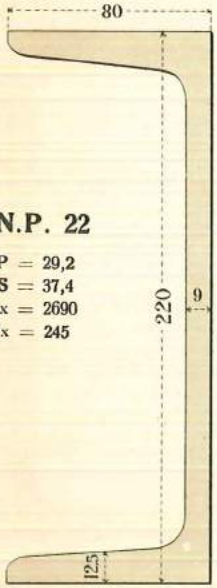
P = 21,8
S = 28
Jx = 1354
Wx = 150



N.P. 20

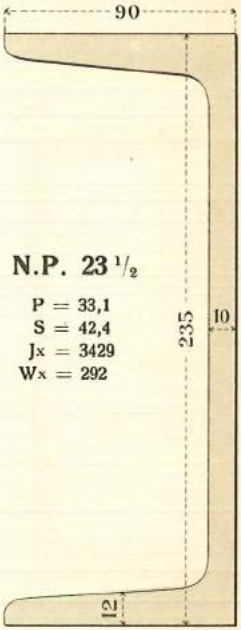
P = 25,1
S = 32,2
Jx = 1911
Wx = 191

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



N.P. 22

P = 29,2
S = 37,4
Jx = 2690
Wx = 245

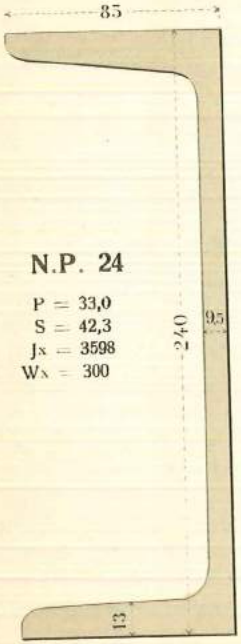


N.P. 23 1/2

P = 33,1
S = 42,4
Jx = 3429
Wx = 292

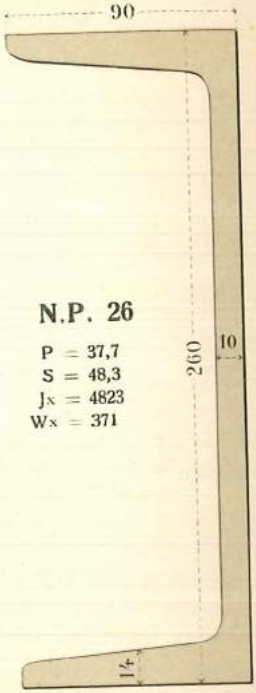
a impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 24

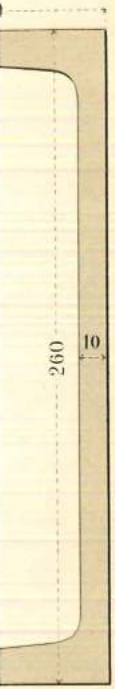
P = 33,0
S = 42,3
Jx = 3598
Wx = 300



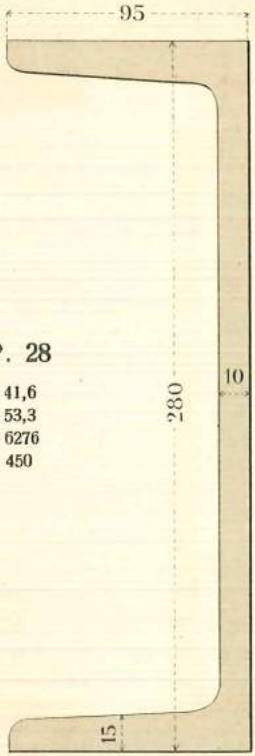
N.P. 26

P = 37,7
S = 48,3
Jx = 4823
Wx = 371

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



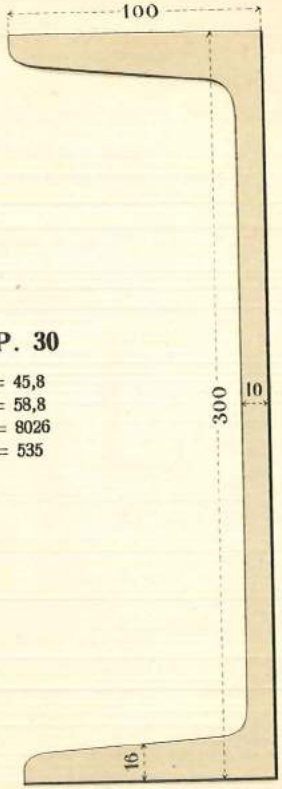
enza impegno.



N.P. 28

P = 41,6
S = 53,3
Jx = 6276
Wx = 450

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



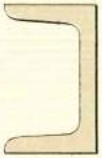
N.P. 30

P = 45,8
S = 58,8
Jx = 8026
Wx = 535

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

Profili Speciali

(H < 80 mm.)



P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}

za impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

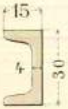
P = 0,72
S = 0,92

P = 0,84
S = 1.08

P = 1,30
S = 1,66

P = 1,16
S = 1,50

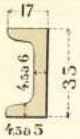
P = 1,62
S = 2,08



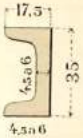
P = 2 15
S = 2,76

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

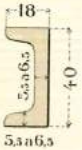
P = 2,11 a 2,85
S = 2,70 a 3,65



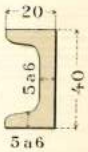
P = 2,15 a 2,90
S = 2,75 a 3,70



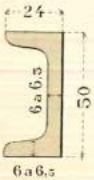
P = 2,78 a 3,19
S = 3,57 a 4,09



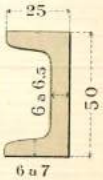
P = 2,77 a 3,20
S = 3,56 a 4,08



P = 4,02 a 4,29
S = 5,16 a 5,50

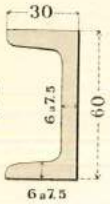


P = 4,13 a 4,40
S = 5,30 a 5,60

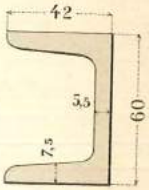


I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

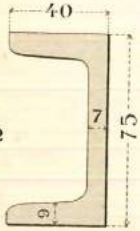
P = 5,3 a 6,0
S = 6,8 a 7,6



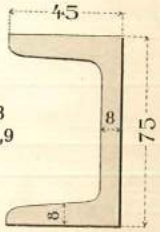
P = 6,6
S = 8,5



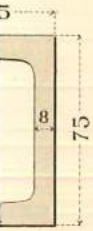
P = 8,7
S = 11,2



P = 9,3
S = 11,9

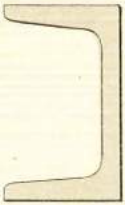


Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



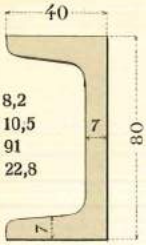
Profili Speciali

(H $\geqq$ 80 mm.)

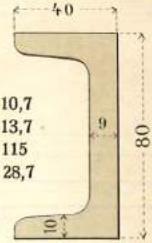


P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
Jx = Momento d'inerzia (cm.^{4})
Wx = Momento di resistenza (cm.^{3})

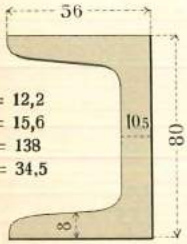
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



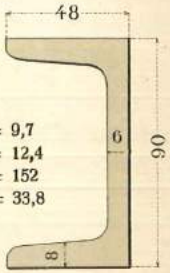
P = 8,2
S = 10,5
Jx = 91
Wx = 22,8



P = 10,7
S = 13,7
Jx = 115
Wx = 28,7

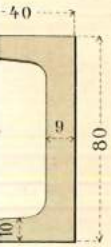


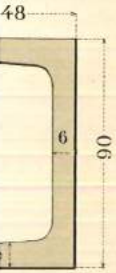
P = 12,2
S = 15,6
Jx = 138
Wx = 34,5

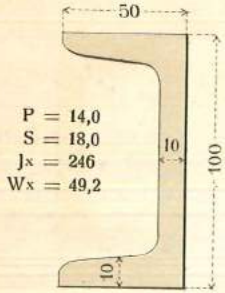


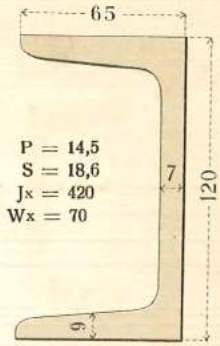
P = 9,7
S = 12,4
Jx = 152
Wx = 33,8

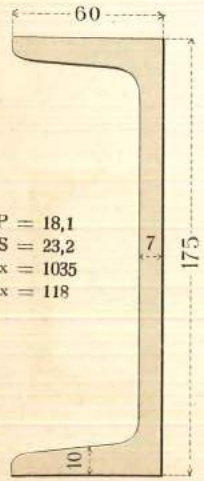
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

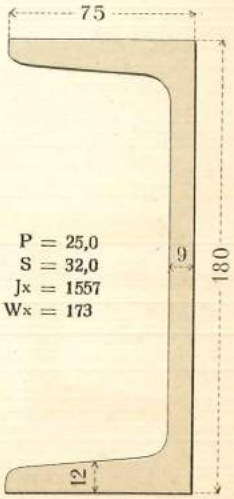




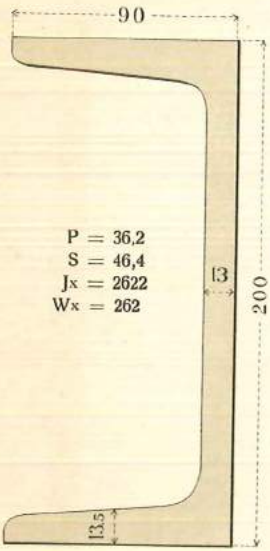


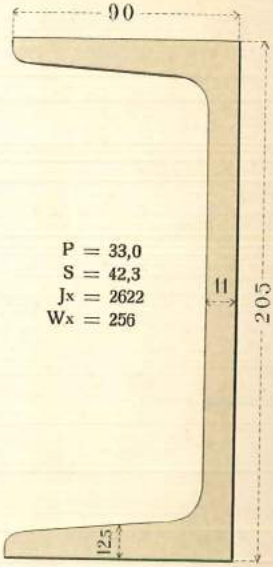




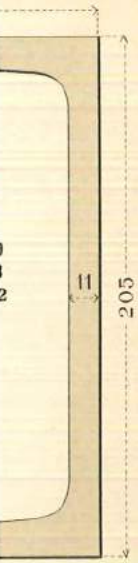


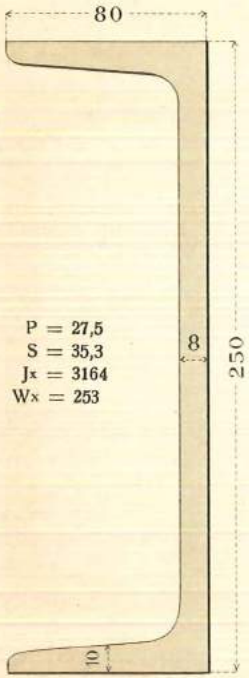
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

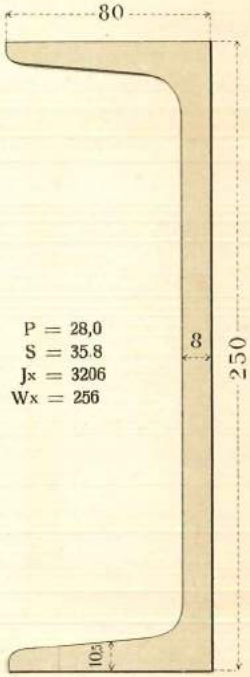




Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

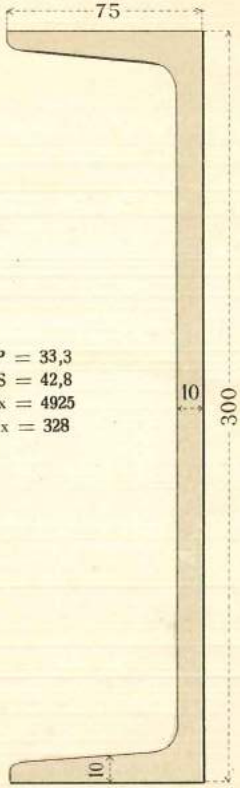






enza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

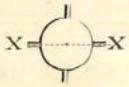


P = 33,3
S = 42,8
Jx = 4925
Wx = 328

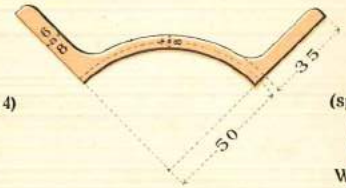
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Ferri a quadrante

P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
W = Momento di resistenza (cm.^{3}).



N.P. 5



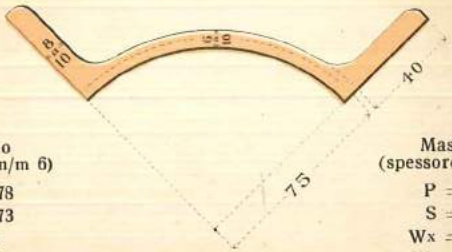
Minimo
(spessore m/m 4)

P = 5,85
S = 7,45
Wx = 66,2
Wz = 89,3

Massimo
(spessore m/m 8)

P = 9,42
S = 12,00
Wx = 102
Wz = 135

N.P. 7 1/2



Minimo
(spessore m/m 6)

P = 10,78
S = 13,73
Wx = 175
Wz = 237

Massimo
(spessore m/m 10)

P = 15,74
S = 10,05
Wx = 248
Wz = 331

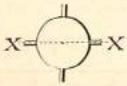
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Massimo
(spessore m/m 8)

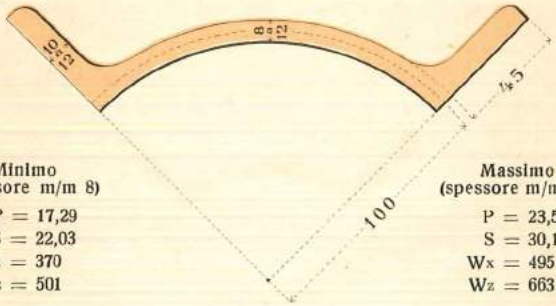
P = 9,42
S = 12,00
Wx = 102
Wz = 135

Massimo
(spessore m/m 10)

P = 15,74
S = 10,05
Wx = 248
Wz = 331



N.P. 10



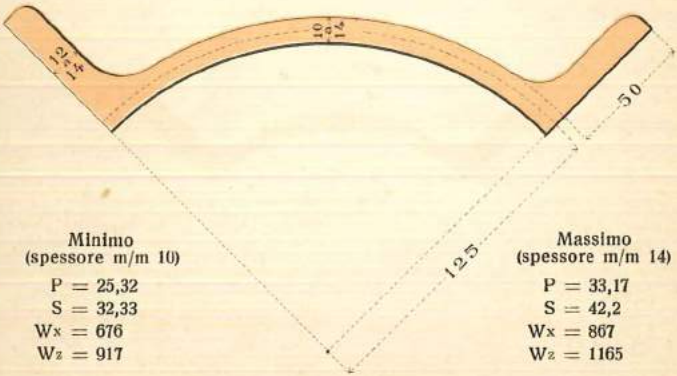
Minimo
(spessore m/m 8)

P = 17,29
S = 22,03
Wx = 370
Wz = 501

Massimo
(spessore m/m 11)

P = 23,55
S = 30,1
Wx = 495
Wz = 663

N.P. 12 1/2



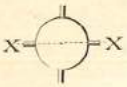
Minimo
(spessore m/m 10)

P = 25,32
S = 32,33
Wx = 676
Wz = 917

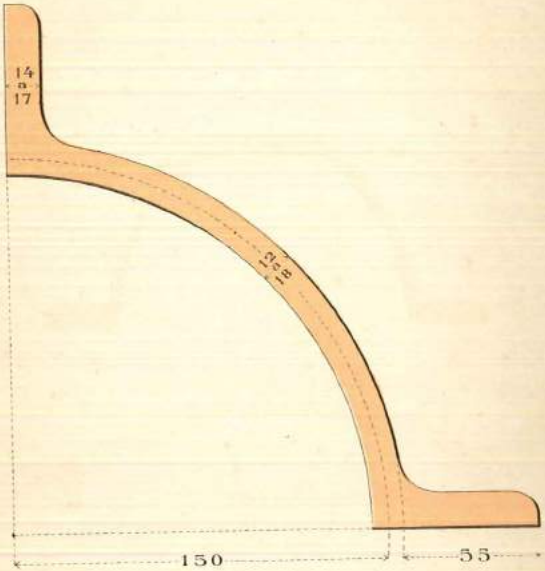
Massimo
(spessore m/m 14)

P = 33,17
S = 42,2
Wx = 867
Wz = 1165

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 15



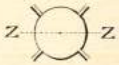
Minimo
(spessore m/m 12)

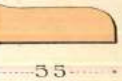
P = 35,13
S = 44,73
Wx = 1120
Wz = 1515

Massimo
(spessore m/m 18)

P = 48,87
S = 62,15
Wx = 1530
Wz = 2051

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

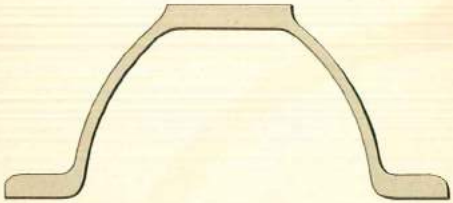




Massimo
pessore m/m 18)

P = 48,87
S = 62,15
Wx = 1530
Wz = 2051

Profilo Normale

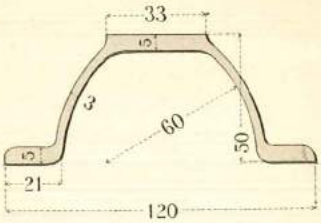


P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
Jx = Momento d'inerzia (cm.^{4})
Wx = Momento di resistenza (cm.^{3})

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

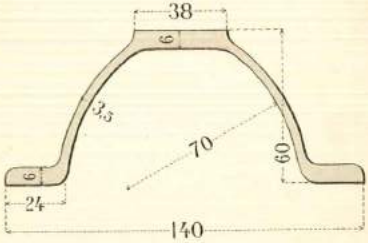
N.P. 5

P = 5,24
S = 6,71
Jx = 23,2
Wx = 9,27



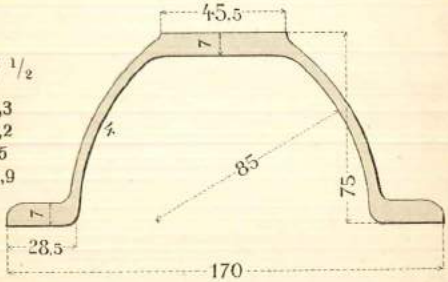
N.P. 6

P = 7,28
S = 9,34
Jx = 47,2
Wx = 15,8



N.P. 7 1/2

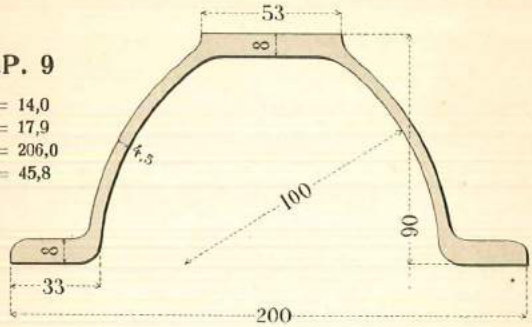
P = 10,3
S = 13,2
Jx = 105
Wx = 27,9



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

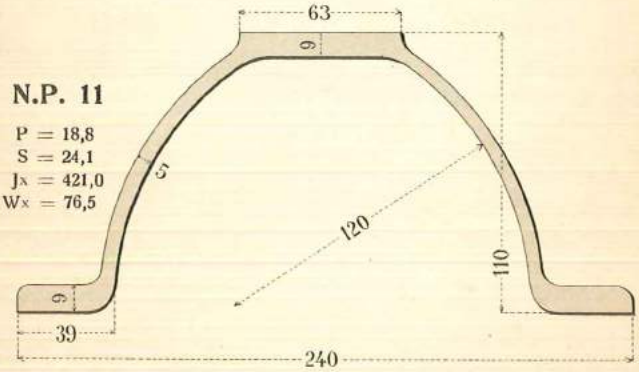
N.P. 9

P = 14,0
S = 17,9
Jx = 206,0
Wx = 45,8



N.P. 11

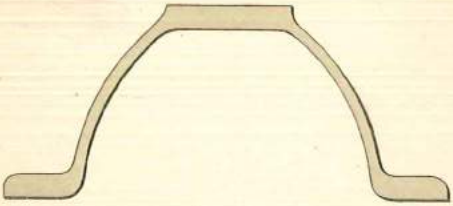
P = 18,8
S = 24,1
Jx = 421,0
Wx = 76,5



I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profili Speciali

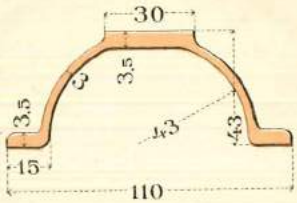


P = Peso in kg. per metro lineare.
S = Sezione in cm.^{2}
Jx = Momento d'inerzia (cm.^{4})
Wx = Momento di resistenza (cm.^{3})

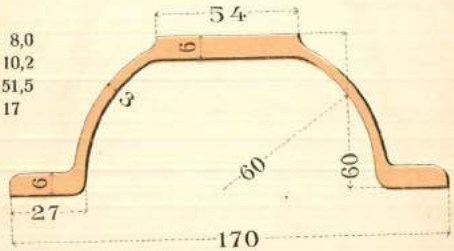
ta impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

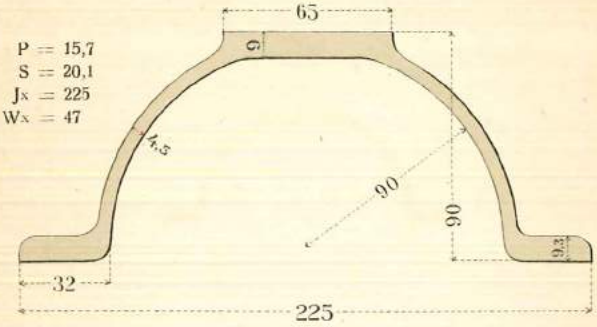
P = 4,1
S = 5,2
Jx = 20,0
Wx = 8,3

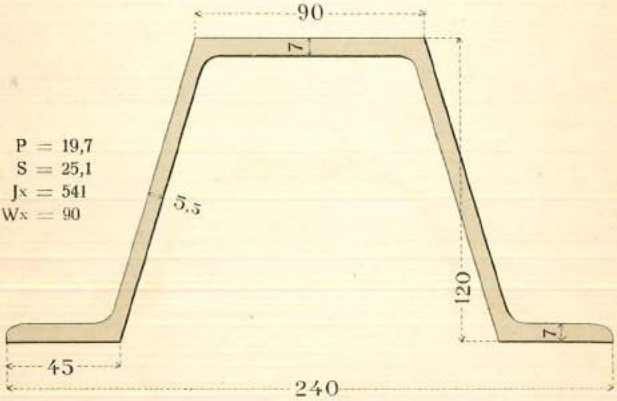


P = 8,0
S = 10,2
Jx = 51,5
Wx = 17



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



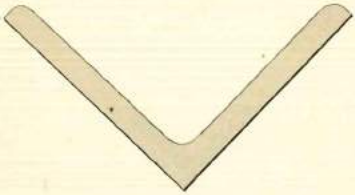


nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profilo Normale



P = Peso in kg. per metro lineare

nza impegno.

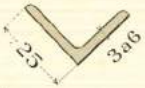
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N.P. 1 1/2

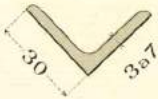
P = 0,44 a 0,82

N.P. 2

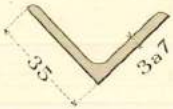
P = 0,87 a 1,42

N.P. 2 1/2 

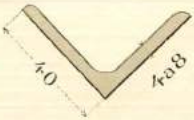
P = 1,10 a 2,05

N.P. 3 

P = 1,35 a 2,89

N.P. 3 1/2 

P = 1,56 a 3,45

N.P. 4 

P = 2,40 a 4,52

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 0,44 a 0,82

= 0,87 a 1,42

= 1,10 a 2,05

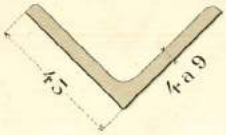
= 1,35 a 2,89

= 1,56 a 3,45

= 2,40 a 4,52

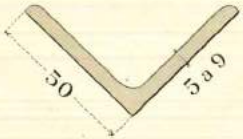
nza impegno.

N.P. 4 1/2



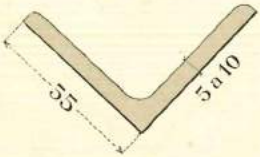
P = 2,69 a 5,73

N.P. 5



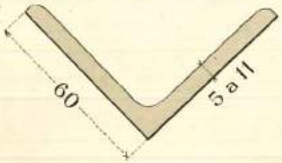
P = 3,75 a 6,43

N.P. 5 1/2



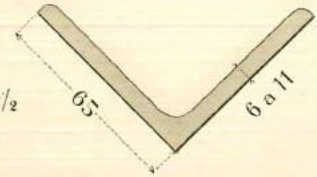
P = 4,10 a 7,85

N.P. 6



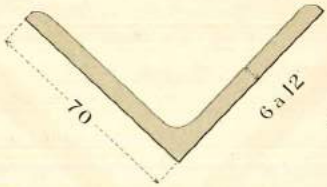
P = 4,49 a 9,36

N.P. 6 1/2

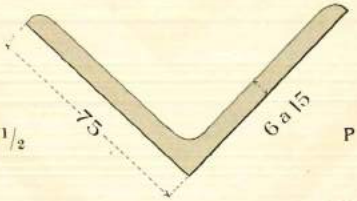


P = 5,81 a 10,27

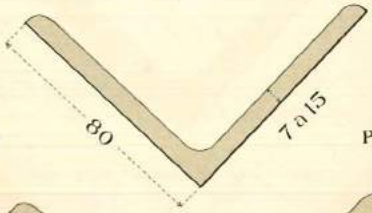
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



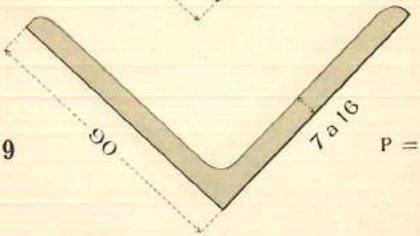
N.P. 7 P = 6,28 a 12,00



N.P. 7 1/2 P = 6,85 a 15,97



N.P. 8 P = 8,36 a 16,97



N.P. 9 P = 9,45 a 20,47

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

P = 6,28 a 12,00

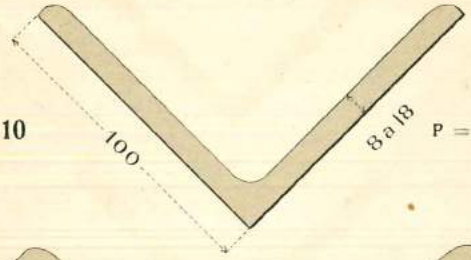
P = 6,85 a 15,97

P = 8,36 a 16,97

P = 9,45 a 20,47

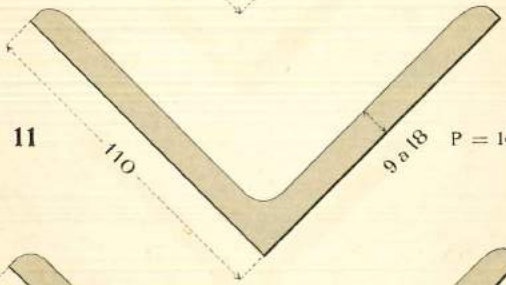
enza impegno.

N.P. 10



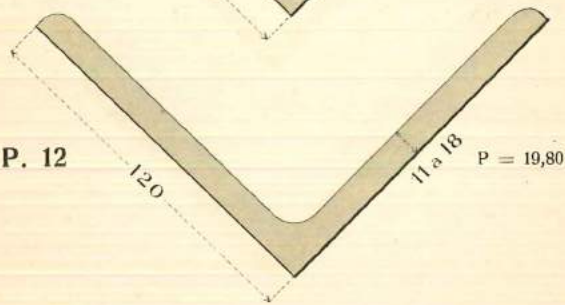
P = 11,98 a 25,56

N.P. 11



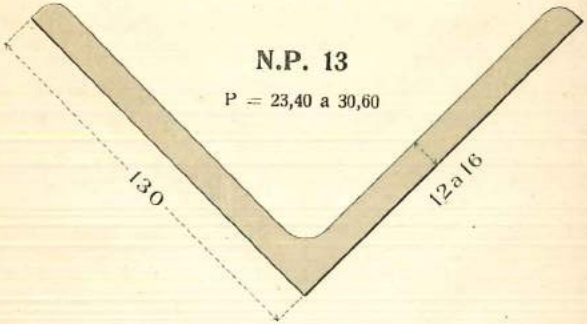
P = 14,81 a 28,30

N.P. 12



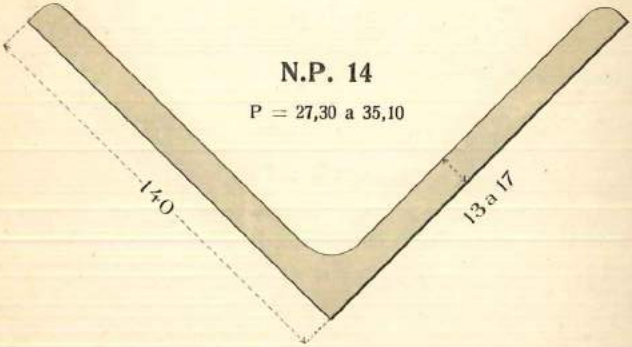
P = 19,80 a 31,18

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



N.P. 13

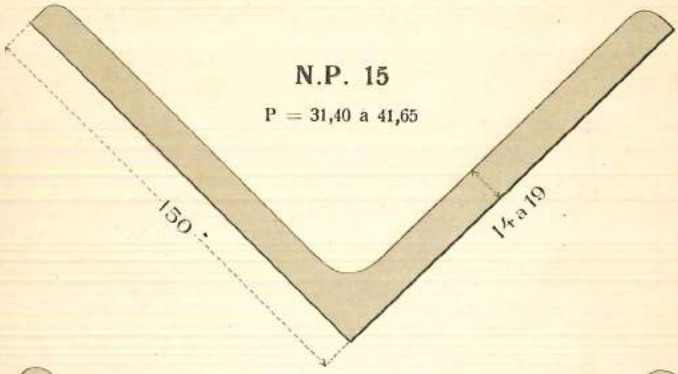
P = 23,40 a 30,60



N.P. 14

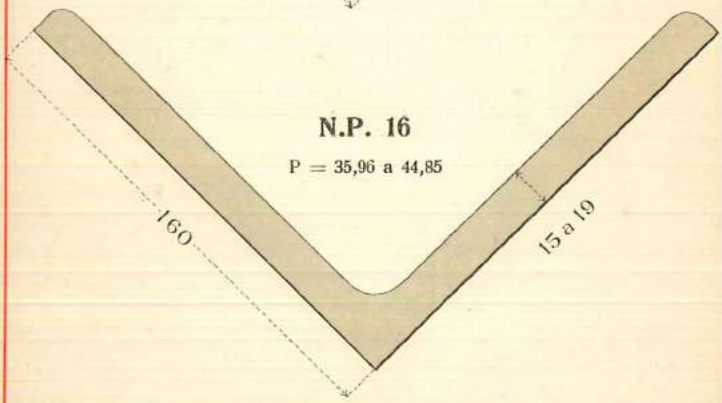
P = 27,30 a 35,10

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



N.P. 15

P = 31,40 a 41,65



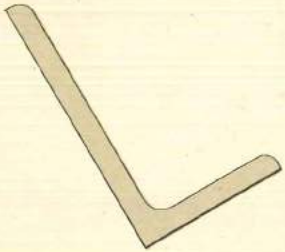
N.P. 16

P = 35,96 a 44,85

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profilo Normale



P = Peso in kg. per metro lineare.

enza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N.P. $\frac{2}{4}$

P = 1,34 a 2,53

N.P. $\frac{3}{6}$

P = 3,35 a 4,56

N.P. $\frac{4}{8}$

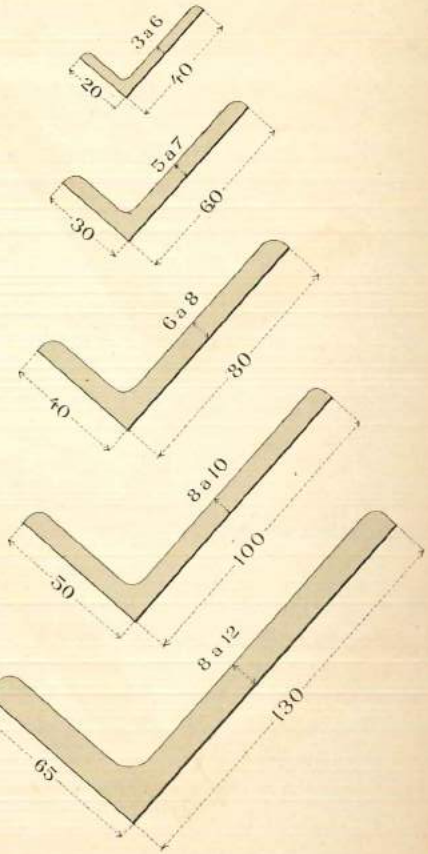
P = 5,37 a 7,03

N.P. $\frac{5}{10}$

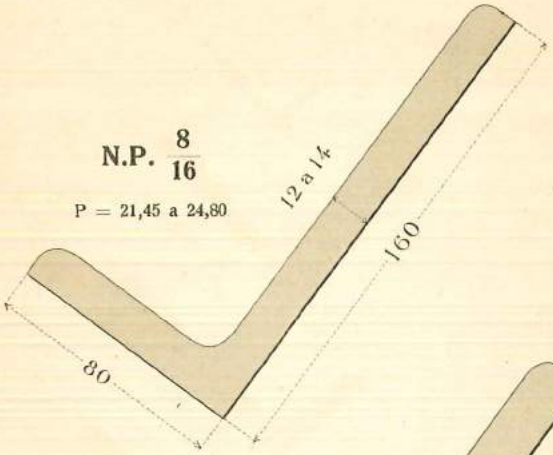
P = 8,97 a 11,00

N.P. $\frac{6^1/_2}{13}$

P = 11,70 a 17,24

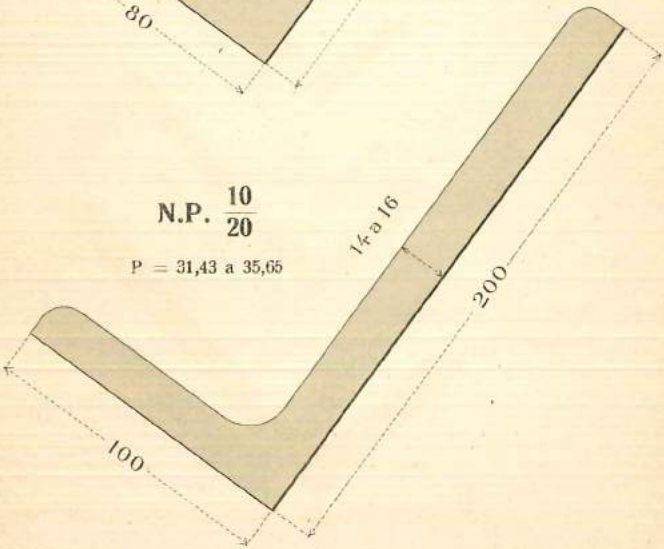


Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



N.P. $\frac{8}{16}$

P = 21,45 a 24,80



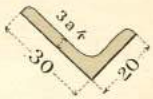
N.P. $\frac{10}{20}$

P = 31,43 a 35,65

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

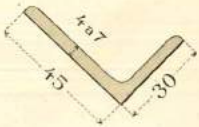
N.P. $\frac{2}{3}$

P = 1,11 a 1,44



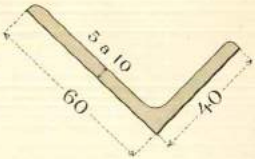
N.P. $\frac{3}{4^{1}/_{2}}$

P = 2,24 a 3,77



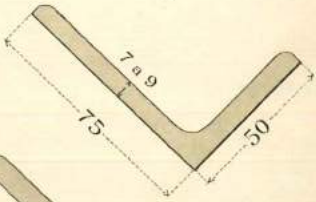
N.P. $\frac{4}{6}$

P = 3,47 a 7,02



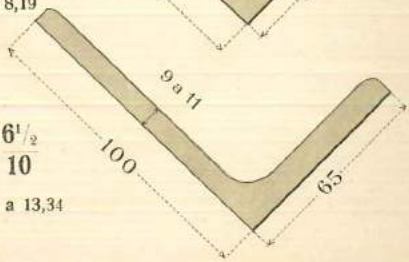
N.P. $\frac{5}{7^{1}/_{2}}$

P = 6,52 a 8,19

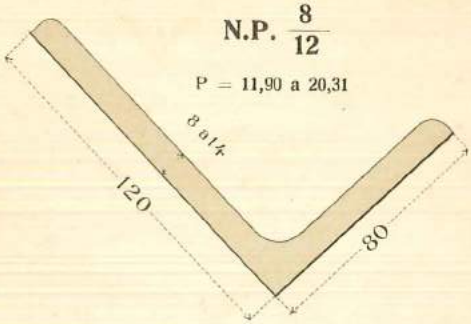


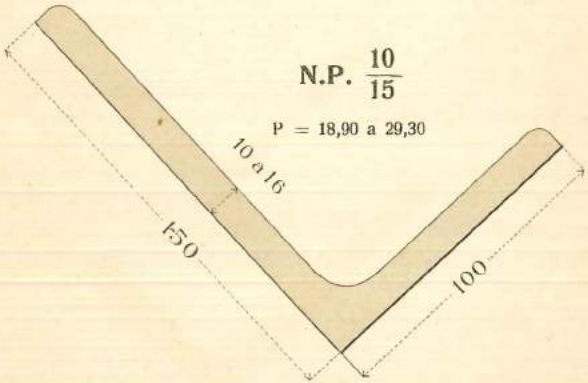
N.P. $\frac{6^{1}/_{2}}{10}$

P = 11,07 a 13,34



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





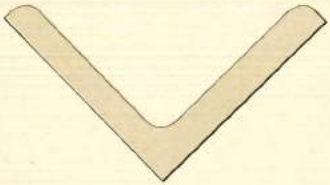
nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

senza impegno.

Profili Speciali



P = Peso in kg. per metro lineare.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

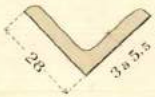
P = 0,34 a 0,49

P = 0,73

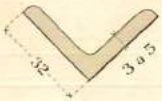
P = 0,77 a 1,00

P = 0,96 a 1,52

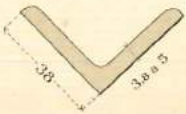
P = 1,24 a 2,16



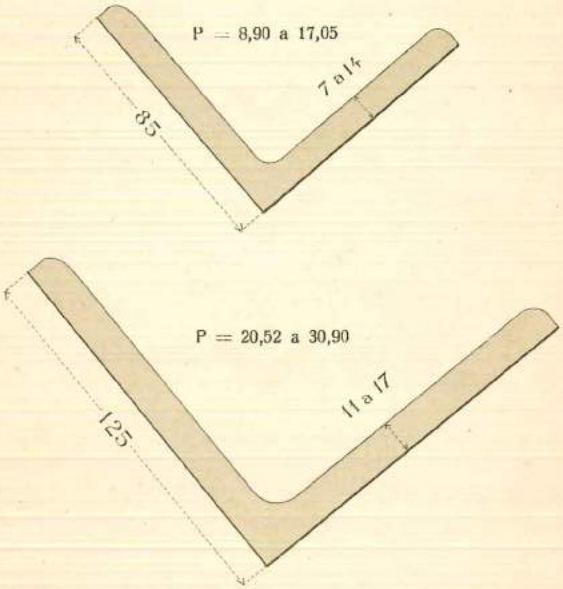
P = 1,43 a 2,30



P = 2,14 a 2,77



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

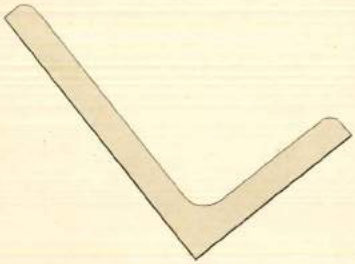


nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

Profili Speciali

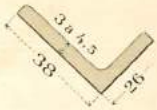


P = Peso in kg. per metro lineare.

nza impegno.

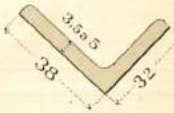
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

P = 0,87



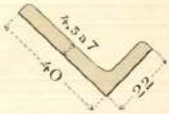
P = 1,45 a 2,09

P = 0,94

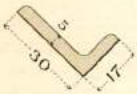


P = 1,82 a 2,54

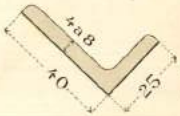
P = 0,86 a 1,25



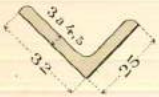
P = 2,00 a 3,08



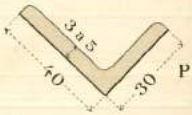
P = 1,64



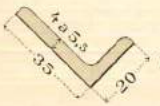
P = 1,95 a 3,56



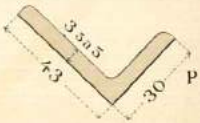
P = 1,26 a 1,84



P = 1,63 a 2,53



P = 1,59 a 2,12



P = 1,90 a 2,66

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

P = 1,45 a 2,09

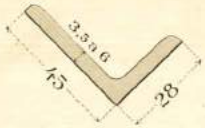
P = 1,82 a 2,54

P = 2,00 a 3,08

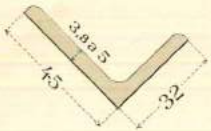
P = 1,95 a 3,56

P = 1,63 a 2.53

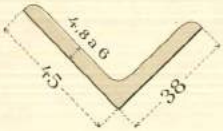
P = 1,90 a 2,66



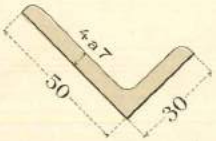
P = 1,90 a 3,13



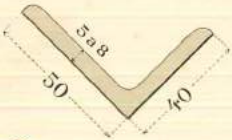
P = 2,19 a 2,81



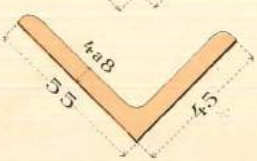
P = 2,93 a 3,60



P = 2,37 a 4,04

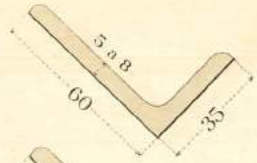


P = 3,31 a 5,12

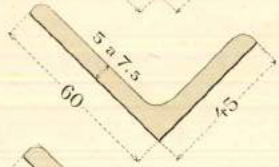


P = 3,02 a 5,75

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

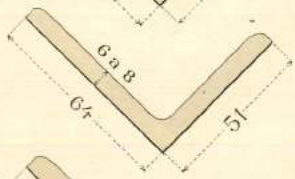


P = 3,51 a 5,43

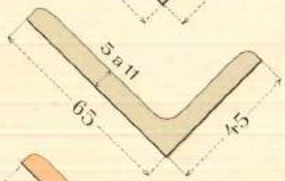


P = 3,90 a 5,70

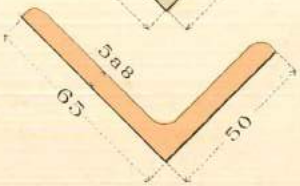
P = 3,57 a 4,49



P = 5,10 a 6,68



P = 4,09 a 8,49



P = 4,33 a 6,71

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 3,51 a 5,43

= 3,90 a 5,70

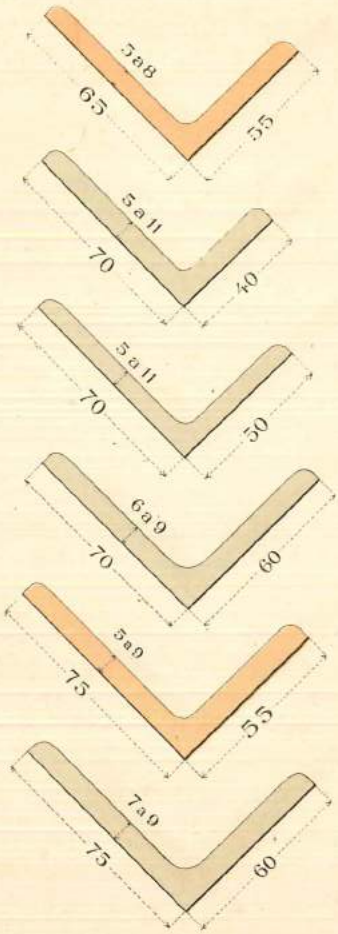
= 3,57 a 4,49

= 5,10 a 6,68

= 4,09 a 8,49

= 4,33 a 6,71

nza impegno.



P = 4,62 a 7,02

P = 4,09 a 8,49

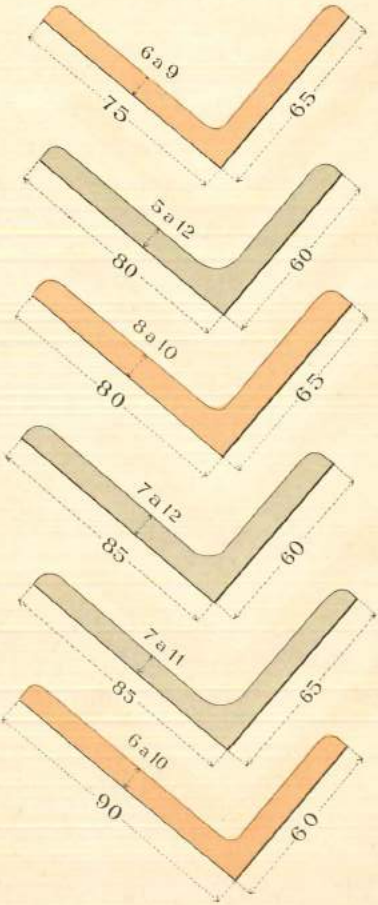
P = 4,50 a 9,35

P = 5,80 a 8,51

P = 4,91 a 8,53

P = 7,00 a 8 85

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



P = 6,33 a 9,25

P = 5,26 a 11,98

P = 8,58 a 10,57

P = 7,53 a 11,45

P = 7,81 a 11,93

P = 6,79 a 10,97

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

P = 6,33 a 9,25

P = 5,26 a 11,98

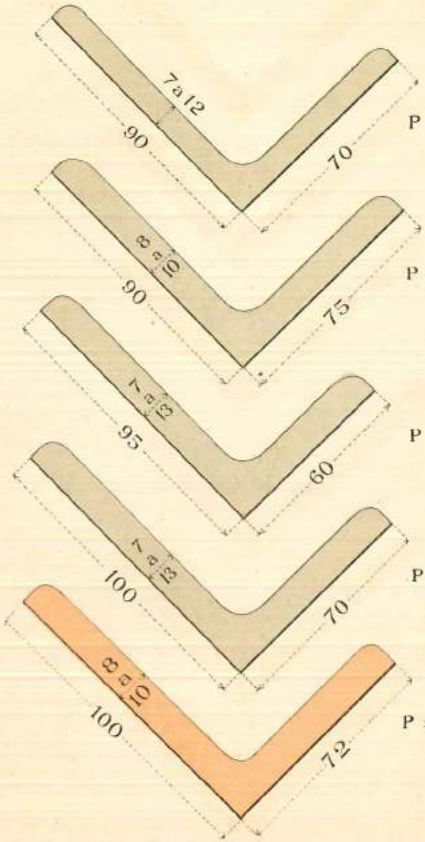
P = 8,58 a 10,57

P = 7,53 a 11,45

P = 7,81 a 11,93

P = 6,79 a 10,97

enza impegno.



P = 8,35 a 13,90

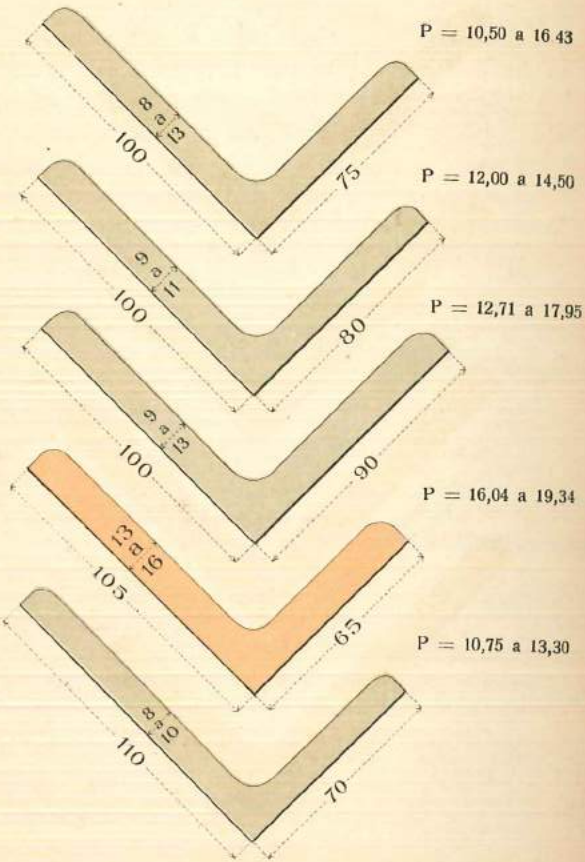
P = 9,80 a 12,10

P = 8,10 a 14,40

P = 8,90 a 15,92

P = 10,22 a 12,64

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 10,50 a 16.43

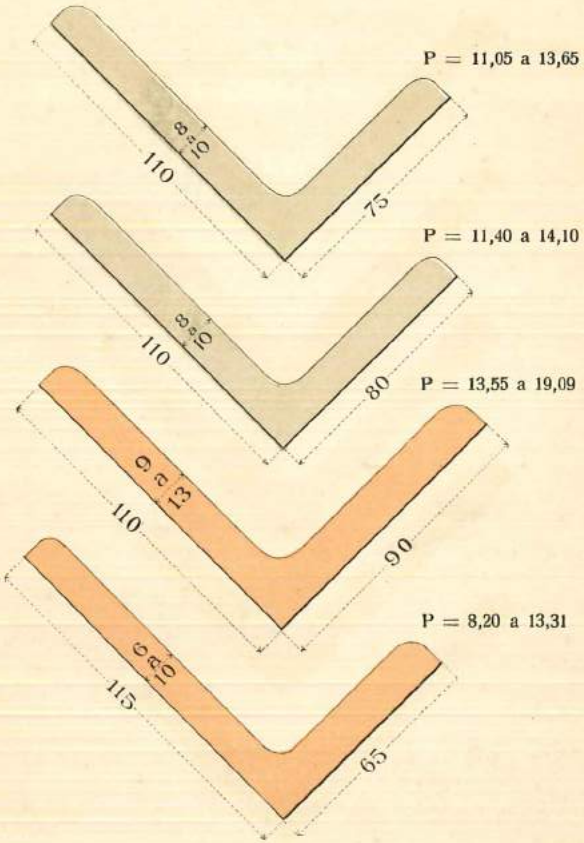
= 12,00 a 14,50

P = 12,71 a 17,95

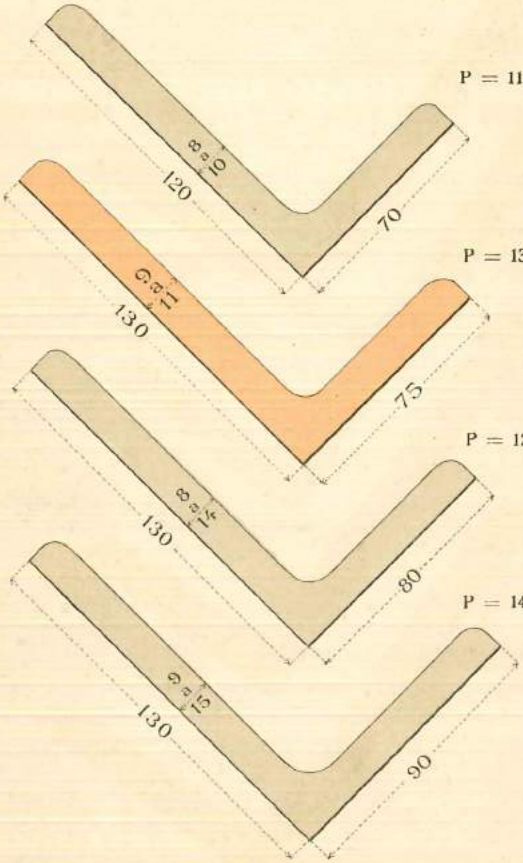
= 16,04 a 19,34

= 10,75 a 13,30

za impegno.



I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

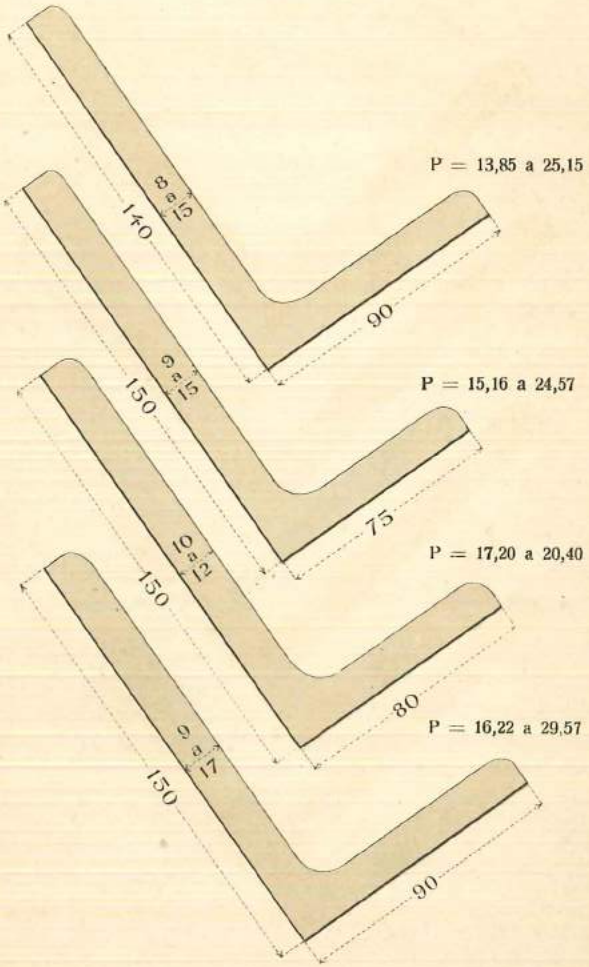
= 11,35 a 14,05

= 13,74 a 16,73

= 12,60 a 21,40

= 14,81 a 23,98

nza impegno.



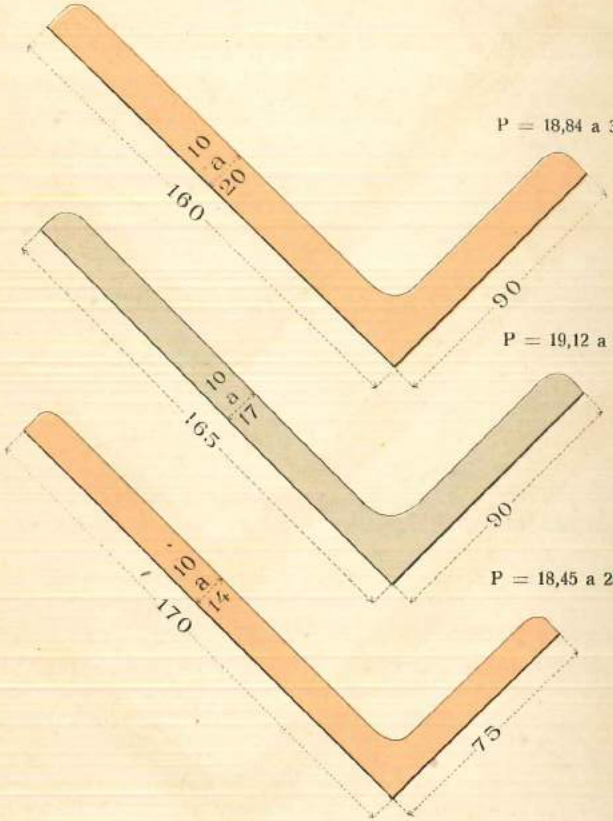
P = 13,85 a 25,15

P = 15,16 a 24,57

P = 17,20 a 20,40

P = 16,22 a 29,57

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



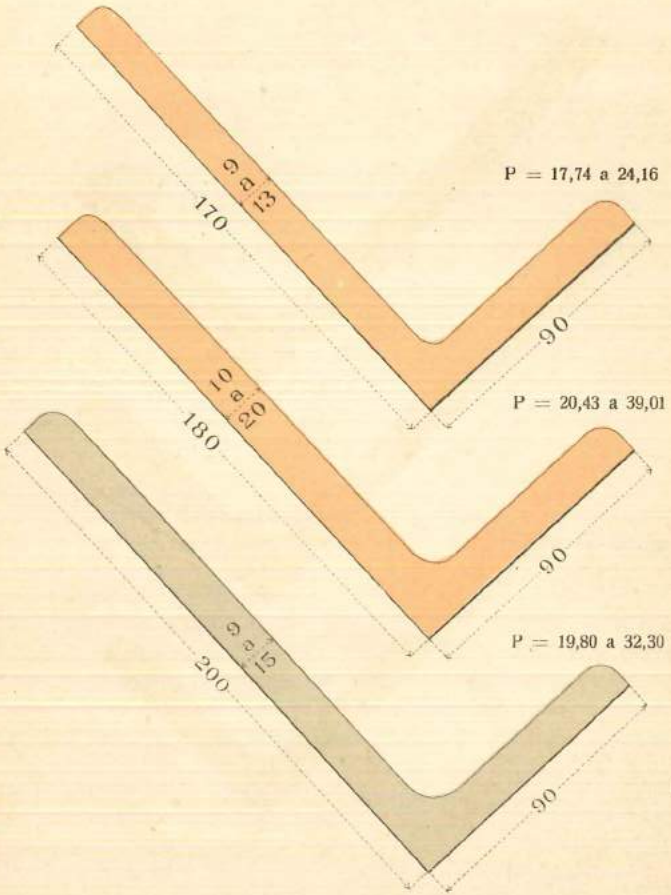
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 18,84 a 35,18

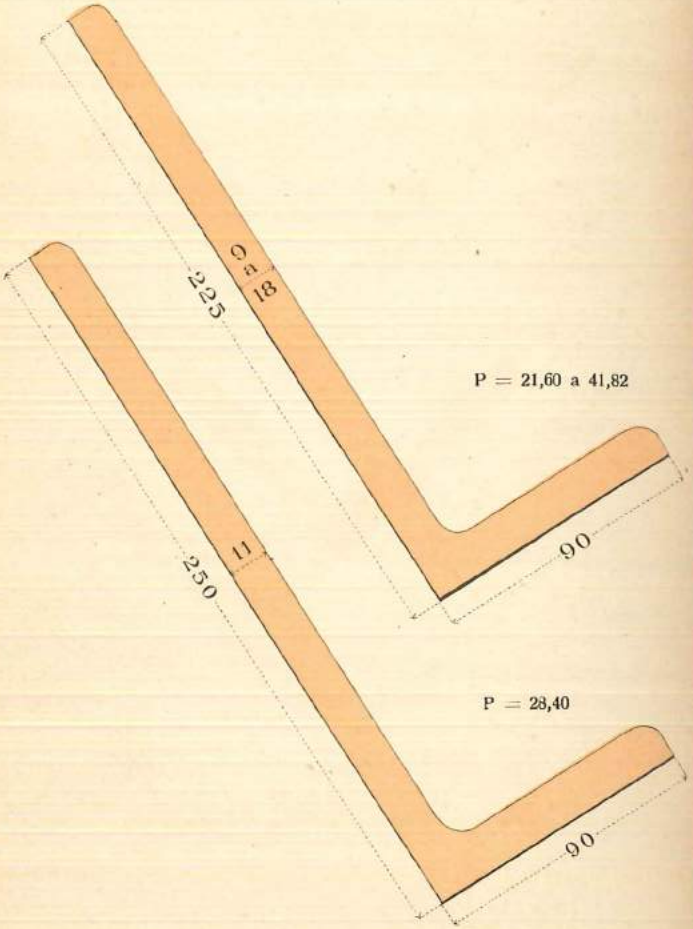
P = 19,12 a 31,56

= 18,45 a 25,35

ca impegno.

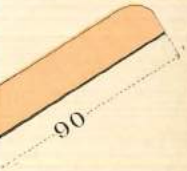


I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

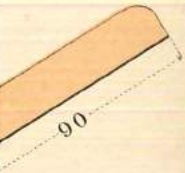


Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 21,60 a 41,82

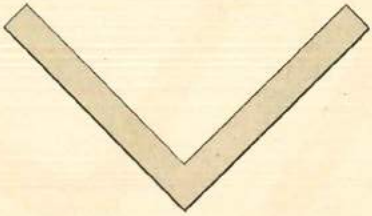


= 28,40



nza impegno.

ANGOLARI A SPIGOLI VIVI
lati uguali

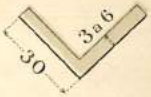


P = Peso in kg. per metro lineare.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

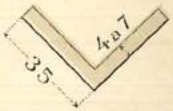
P = 0,64

P = 1,34 a 2,53

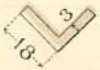


P = 0,73

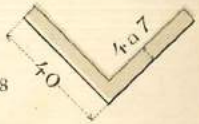
P = 2,06 a 3,44



P = 0,77

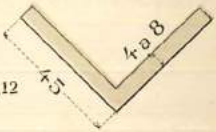


P = 2,37 a 3,98



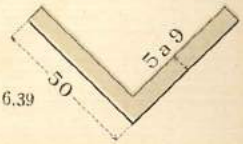
P = 0,87 a 1,37

P = 2,68 a 5,12

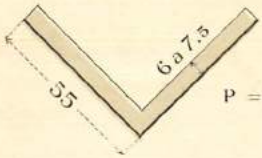


P = 1,10 a 2,06

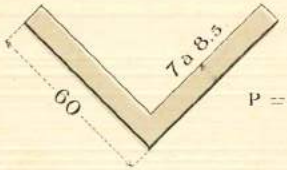
P = 3,71 a 6,39



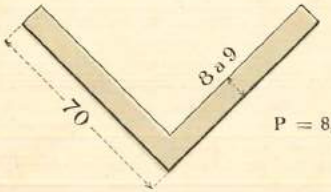
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



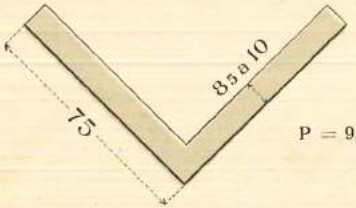
P = 4 87 a 6,00



P = 6,17 a 7,40



P = 8,24 a 9,20

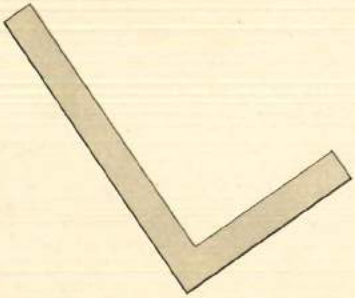


P = 9,38 a 10,95

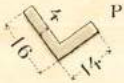
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

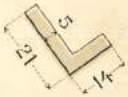
ANGOLARI A SPIGOLI VIVI
lati disuguali



P = Peso in kg. per metro lineare.

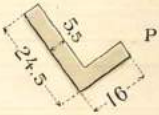


P = 0,81

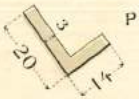


P = 1,17

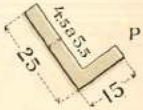
P = 0,78 a 0,87



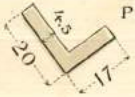
P = 1,50



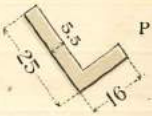
P = 0,73



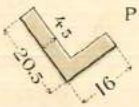
P = 1,25 a 1,48



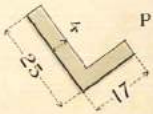
P = 1,14



P = 1,54

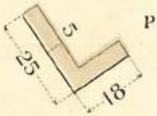


P = 1,13

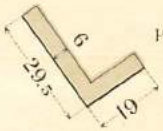


P = 1,18

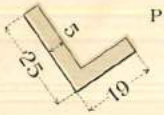
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



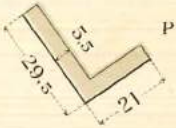
P = 1,48



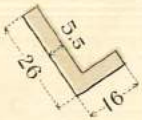
P = 2,01



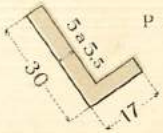
P = 1,52



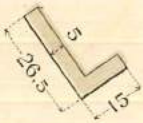
P = 1,92



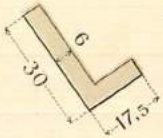
P = 1,56



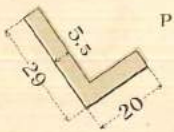
P = 1,66 a 1,78



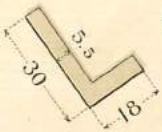
P = 1,44



P = 1,94



P = 1,86



P = 1,82

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

P = 1,17

P = 1,50

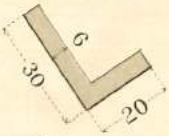
P = 1,25 a 1,48

P = 1,54

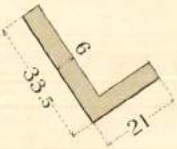
P = 1,18

za impegno.

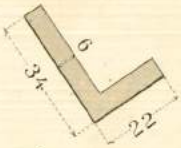
P = 2,06



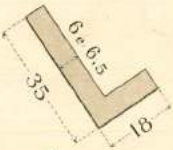
P = 2,27



P = 2,34

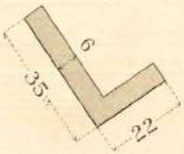


P = 2,20 a 2,35

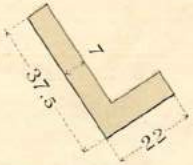


P = 2,15 a 2,46

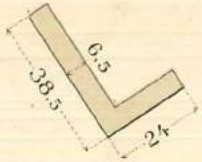
P = 2,40



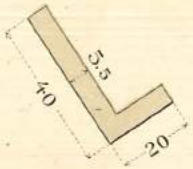
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



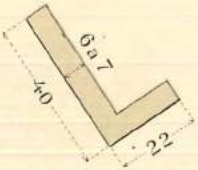
P = 2,86



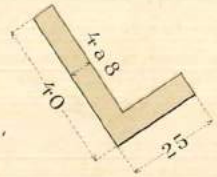
P = 2,84



P = 2,34

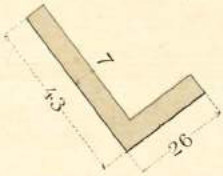


P = 2,60 a 3,00

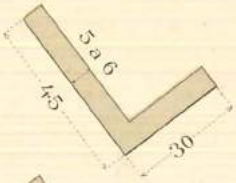


P = 1,90 a 3,56

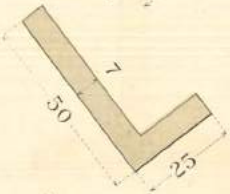
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



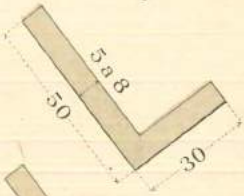
P = 3,38



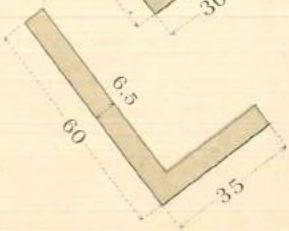
P = 2,73 a 3,25



P = 3,71



P = 2,93 a 4,51



P = 4,49

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

= 3,38

= 2,73 a 3,25

= 3,71

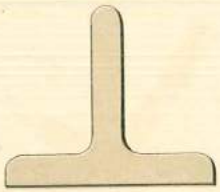
= 2,93 a 4,51

P = 4,49

nza impegno.

Profilo Normale

H = B

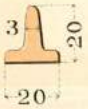


P = Peso in kg. per metro lineare.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

N.P. $\frac{2}{2}$

P = 0,87

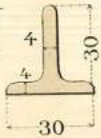


N.P. $\frac{2^1/_2}{2^1/_2}$

P = 1,28

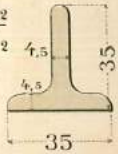
N.P. $\frac{3}{3}$

P = 1,76



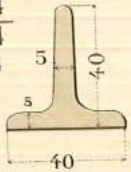
N.P. $\frac{3^1/_2}{3^1/_2}$

P = 2,32



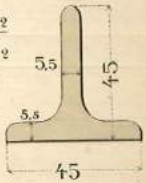
N.P. $\frac{4}{4}$

P = 2,94

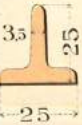


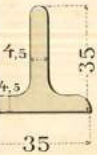
N.P. $\frac{4^1/_2}{4^1/_2}$

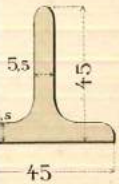
P = 3,64



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

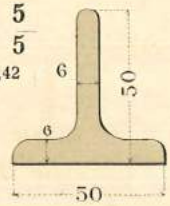






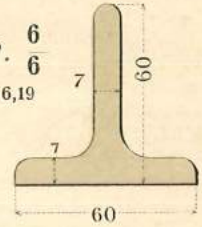
N.P. $\frac{5}{5}$

P = 4,42



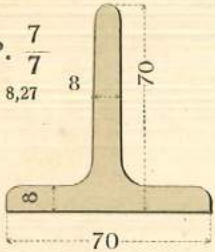
N.P. $\frac{6}{6}$

P = 6,19



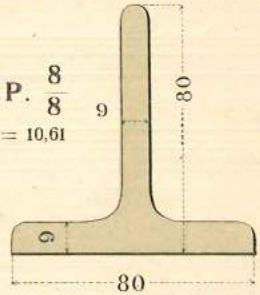
N.P. $\frac{7}{7}$

P = 8,27



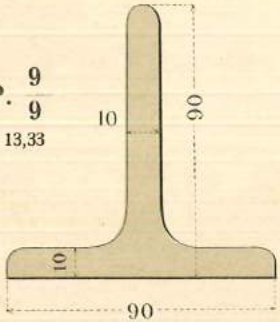
N.P. $\frac{8}{8}$

P = 10,61



N.P. $\frac{9}{9}$

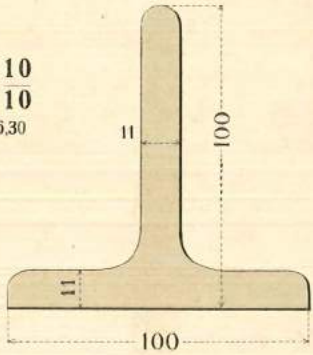
P = 13,33



I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

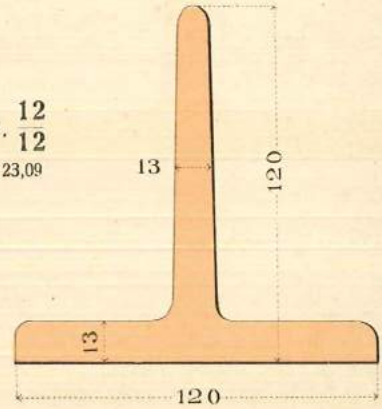
N.P. $\frac{10}{10}$

P = 16,30



N.P. $\frac{12}{12}$

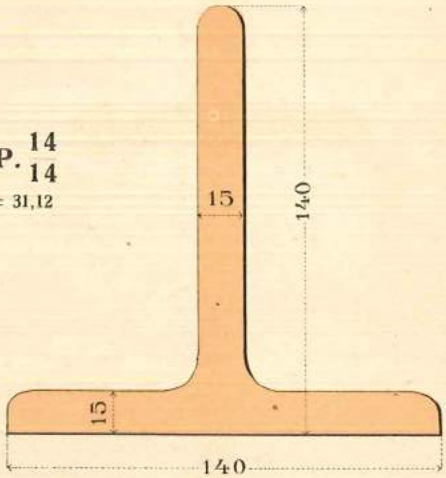
P = 23,09



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

N.P. $\frac{14}{14}$

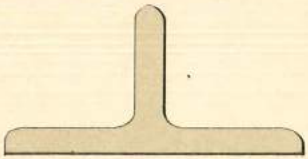
P = 31,12



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profilo Normale

$$H = \frac{B}{2}$$



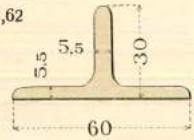
P = Peso in kg. per metro lineare.

nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

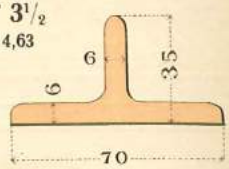
N.P. $\frac{6}{3}$

P = 3,62



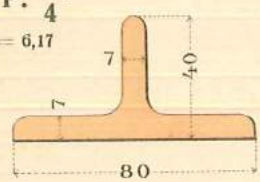
N.P. $\frac{7}{3^1/_2}$

P = 4,63



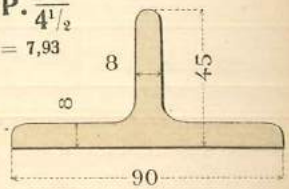
N.P. $\frac{8}{4}$

P = 6,17

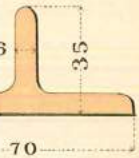


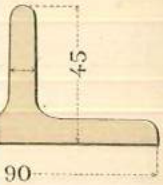
N.P. $\frac{9}{4^1/_2}$

P = 7,93



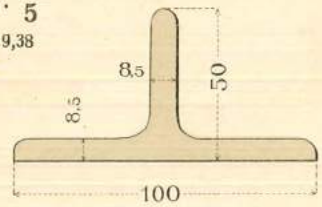
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





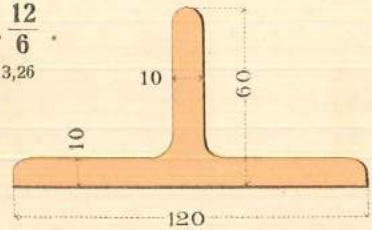
N.P. $\frac{10}{5}$

P = 9,38



N.P. $\frac{12}{6}$.

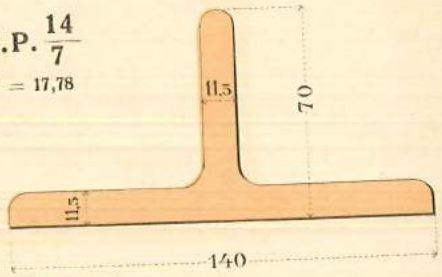
P = 13,26



I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

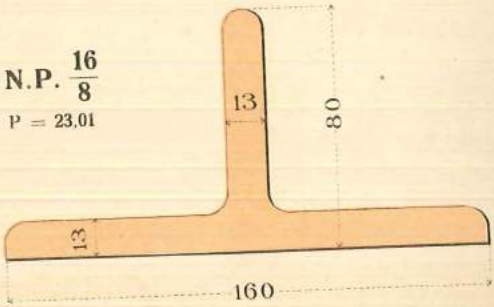
N.P. $\frac{14}{7}$

P = 17,78



N.P. $\frac{16}{8}$

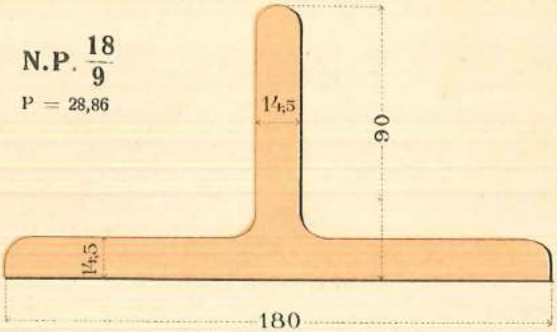
P = 23,01



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

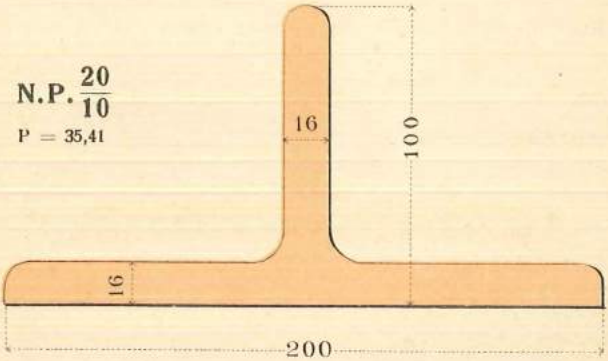
N.P. $\frac{18}{9}$

P = 28,86



N.P. $\frac{20}{10}$

P = 35,41

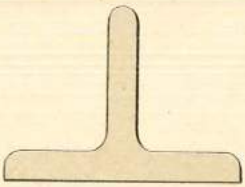


nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Profili Speciali

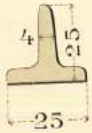


P = Peso in kg. per metro lineare

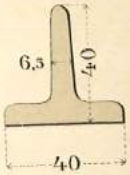
nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

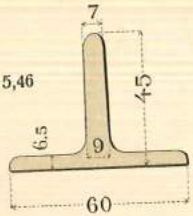
P = 1,51



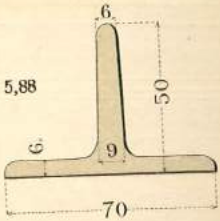
P = 3,73



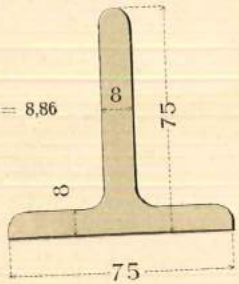
P = 5,46



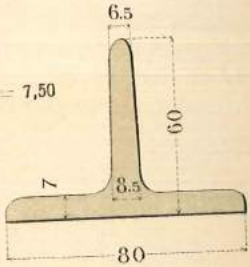
P = 5,88



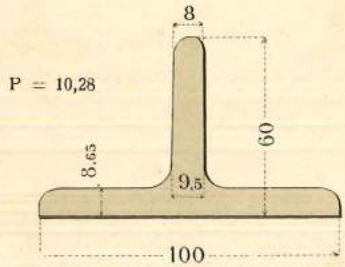
P = 8,86

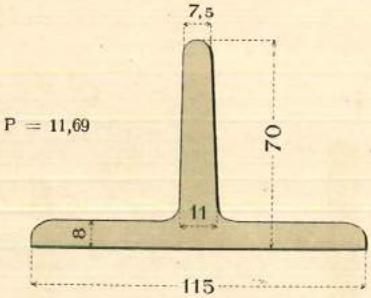


P = 7,50



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

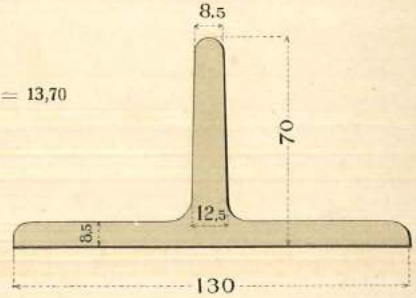




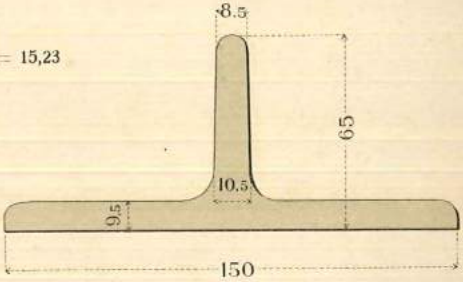
za impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

P = 13,70

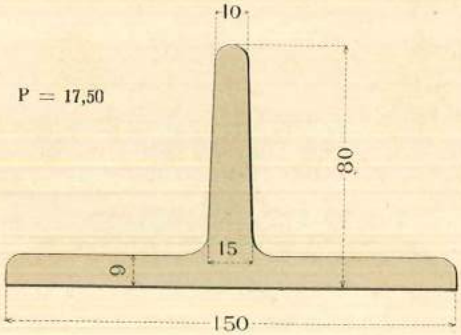


P = 15,23

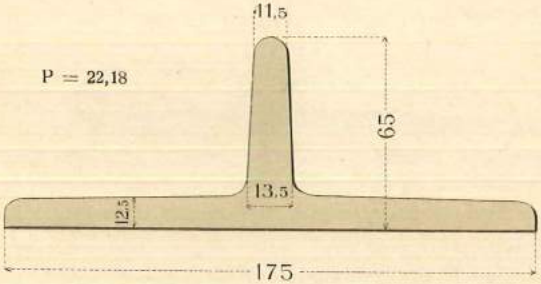


Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

P = 17,50



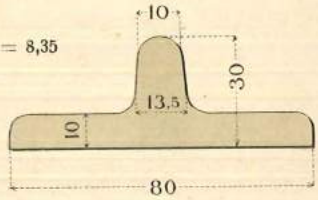
P = 22,18



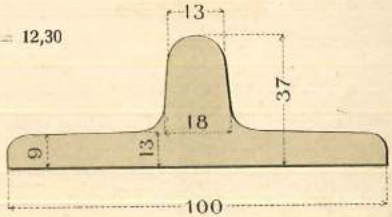
a impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

P = 8,35



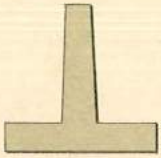
P = 12,30



Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

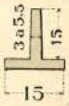
senza impegno.

FERRI A T A SPIGOLI VIVI
a lati uguali

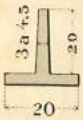


P = Peso in kg. per metro lineare.

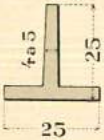
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



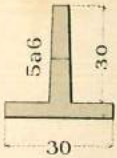
P = 0,63 a 0,73



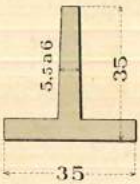
P = 0,86 a 1,25



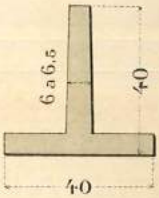
P = 1 51 a 1,76



P = 2,15 a 2,53

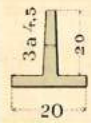


P = 2,77 a 2,99

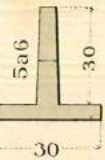


P = 3,46 a 3,73

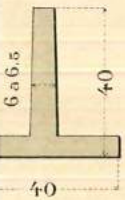
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



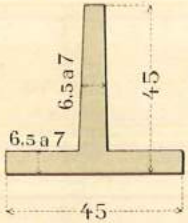
= 0,86 a 1,25



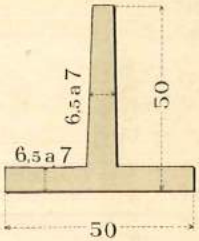
= 2,15 a 2,53



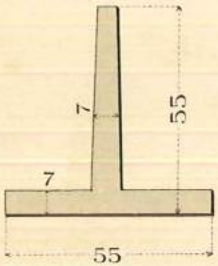
= 3,46 a 3,73



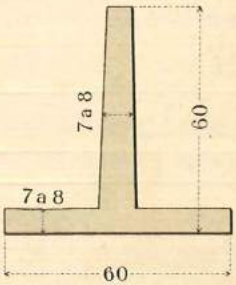
P = 4,25 a 4,53



P = 4,74 a 5,07

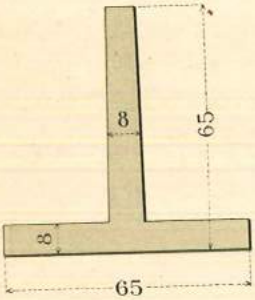


P = 5,62

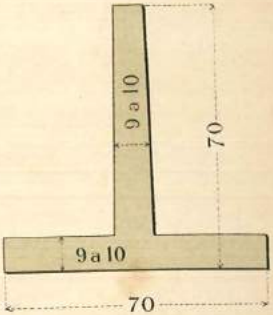


P = 6,17 a 6,99

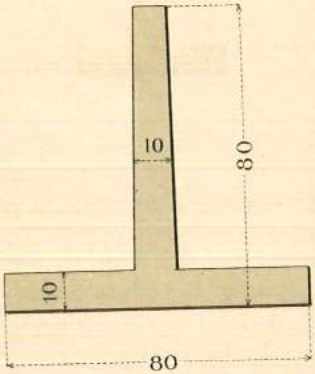
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



P = 7,62

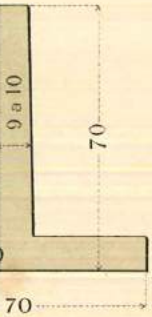


P = 9,20 a 10,14



P = 11,70

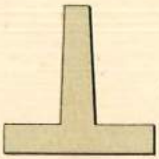
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



,20 a 10,14

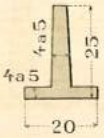
nza impegno.

FERRI A ⊤ A SPIGOLI VIVI
a lati disuguali

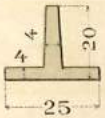


P = Peso in kg. per metro lineare.

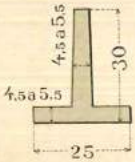
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



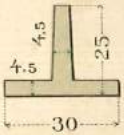
P = 1,28 a 1,56



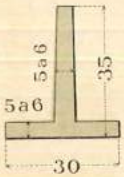
P = 1,28



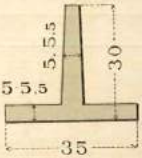
P = 1,77 a 2,12



P = 1,77

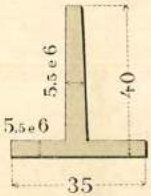


P = 2,34 a 2,76

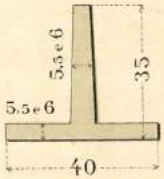


P = 2,34 a 2,55

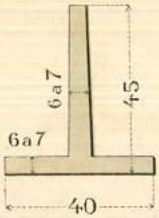
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



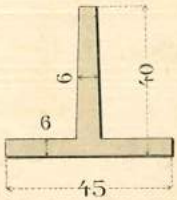
P = 2,98 a 3,25



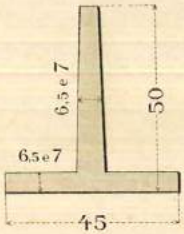
P = 2,98 a 3,25



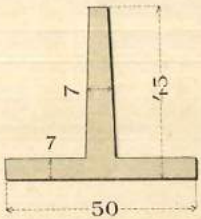
P = 3,70 a 4,26



P = 3,70

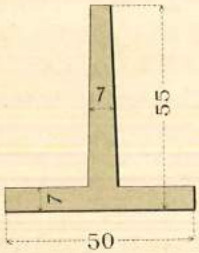


P = 4,49 a 4,80

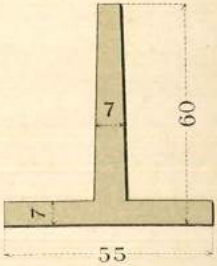


P = 4,80

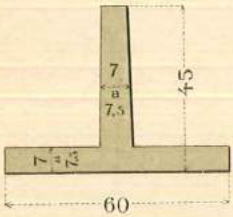
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



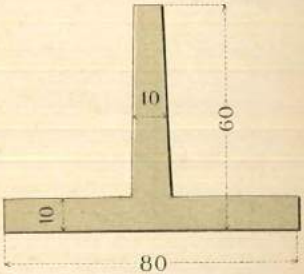
P = 5,35



P = 5,90

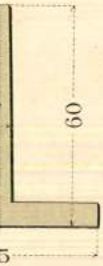


P = 5,35 a 5,70



P =10,14

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

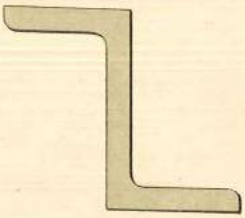


5,90

10,14

nza impegno.

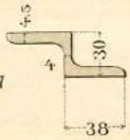
Profilo Normale



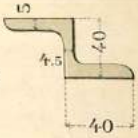
P = Peso in kg. per metro lineare.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

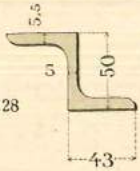
P = 3,37



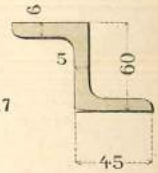
P = 4,23



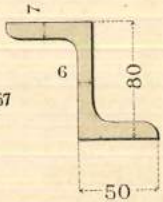
P = 5.28



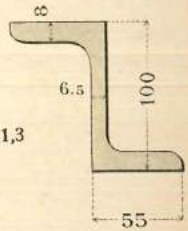
P = 6,17



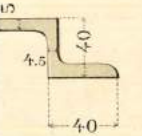
P = 8,67

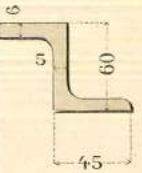


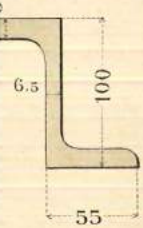
P = 11,3

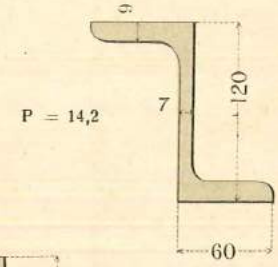


Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

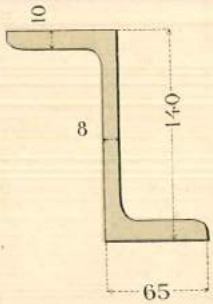




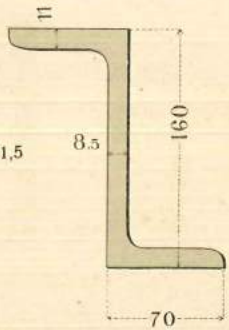




P = 14,2



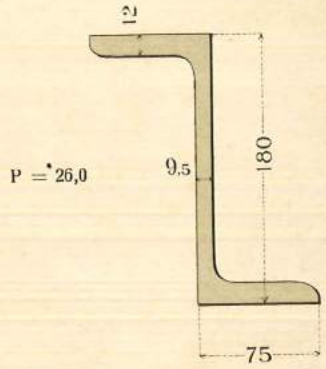
P = 17,9



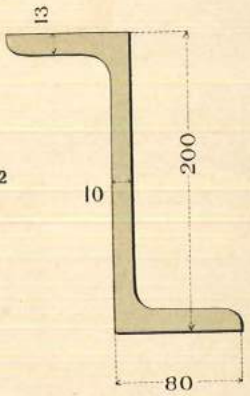
P = 21,5

nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



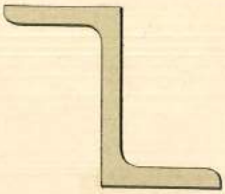
P = 26,0



P = 30,2

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

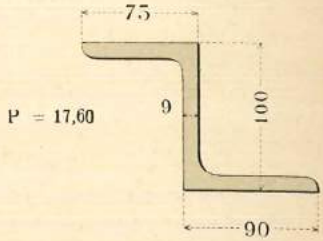
Profili Speciali



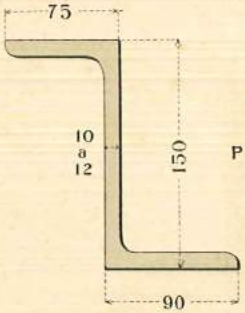
P = Peso in kg. per metro lineare.

za impegno.

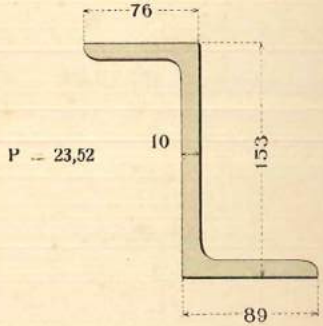
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



P = 17,60

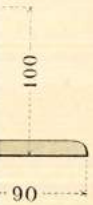


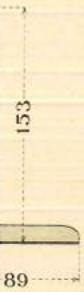
P = 23,30 a 27,98



P = 23,52

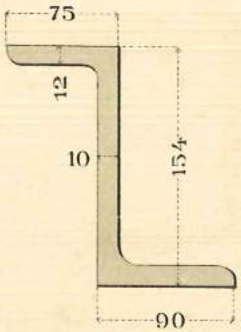
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.





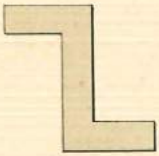
a impegno.

P = 25,58



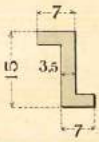
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

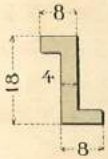


a spigoli vivi

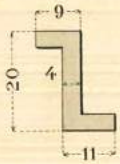
P = Peso in kg. per metro lineare.



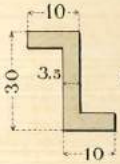
P = 0,60



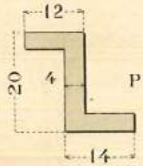
P = 0,81



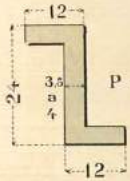
P = 1,00



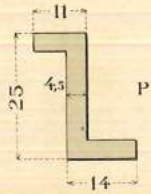
P = 0,90



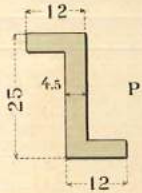
P = 1,18



P = 1,12 a 1,25



P = 1,44



P = 1,41

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

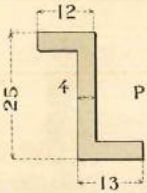
P = 0,81

P = 0,90

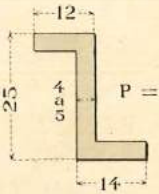
P = 1,12 a 1,25

P = 1,41

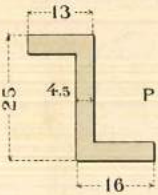
a impegno.



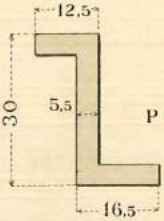
P = 1,31



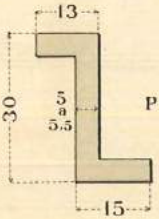
P = 1,34 a 1,60



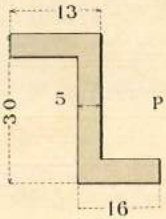
P = 1,58



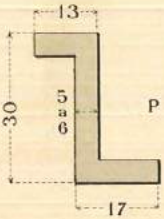
P = 2,06



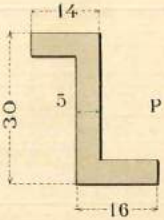
P = 1,87 a 2,02



P = 1,91

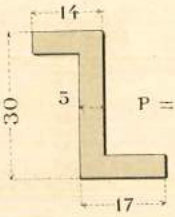


P = 1,95 a 2,25

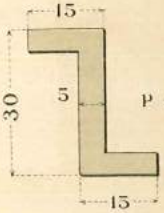


P = 1,95

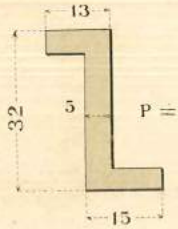
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



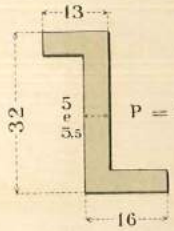
P = 2,00



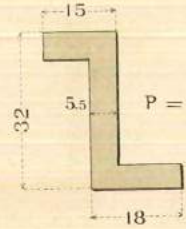
P = 1,95



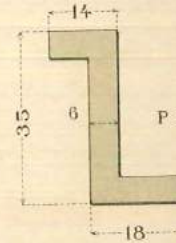
P = 1,95



P = 1,99 a 2,15

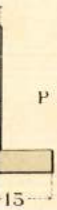


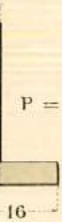
P = 2,32

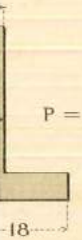


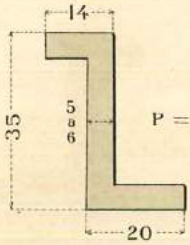
P = 2,60

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

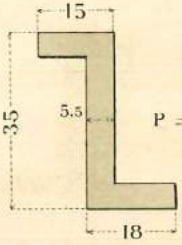




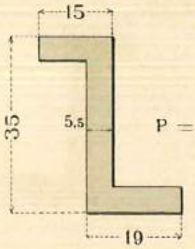




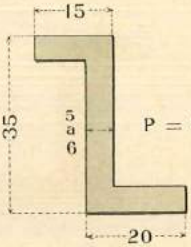
P = 2,30 a 2,67



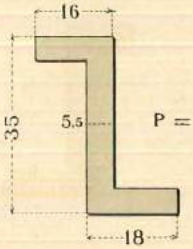
P = 2,45



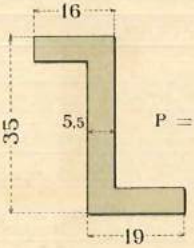
P = 2,49



P = 2,34 a 2,71



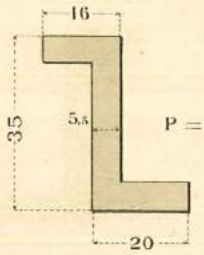
P = 2,49



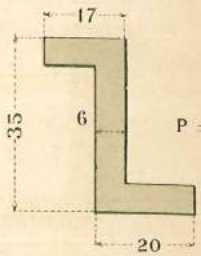
P = 2,53

impegno.

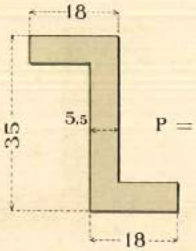
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



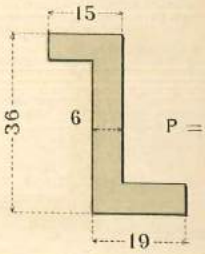
P = 2,60



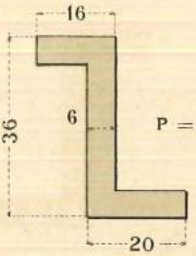
P = 2,81



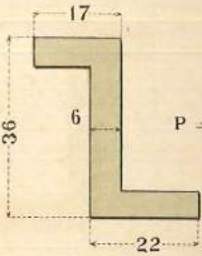
P = 2,57



P = 2,71

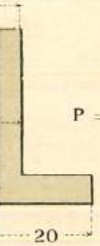


P = 2,81

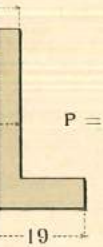


P = 2,95

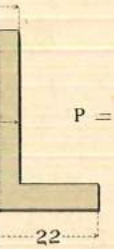
Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.



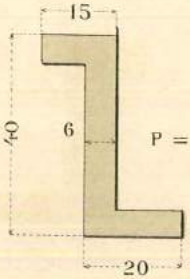
P = 2,81



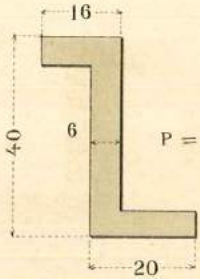
P = 2,71



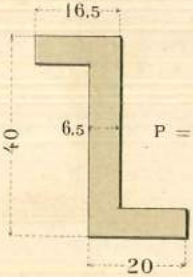
P = 2,95



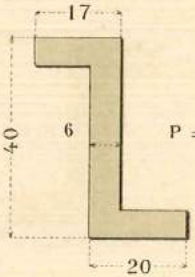
P = 2,95



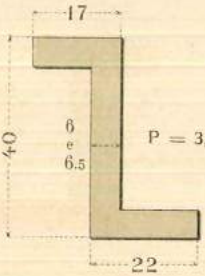
P = 3,04



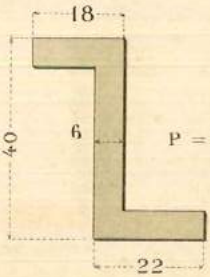
P = 3,22



P = 3,04

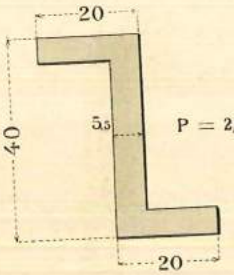


P = 3,15 a 3,40

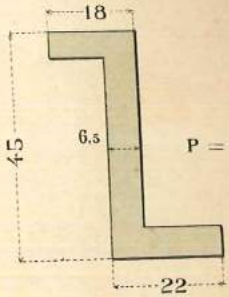


P = 3.16

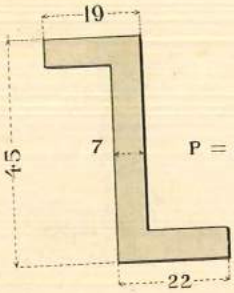
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.



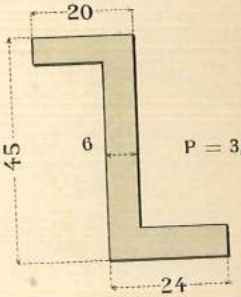
P = 2,96



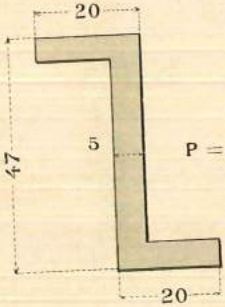
P = 3,65



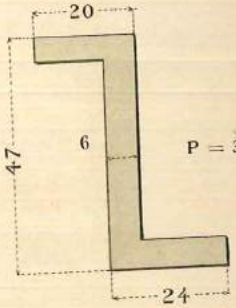
P = 3,93



P = 3,60



P = 3,00



P = 3,70

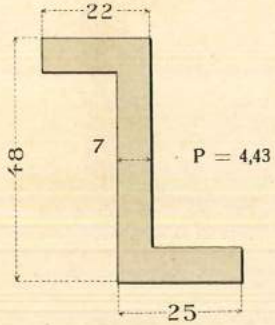
Le dimensioni e i pesi s'intendono approssimativi e senza impegno.

P = 3,65

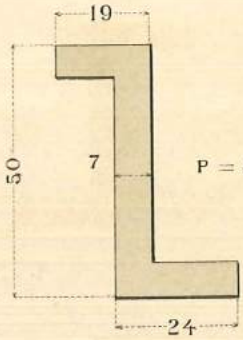
P = 3,60

P = 3,70

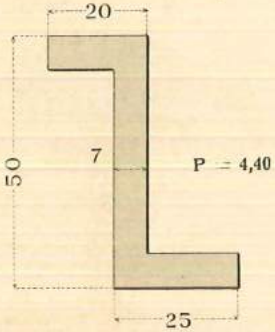
impegno.



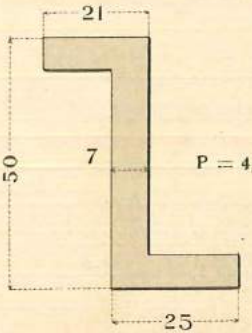
P = 4,43



P = 4,32



P = 4,40



P = 4,47

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

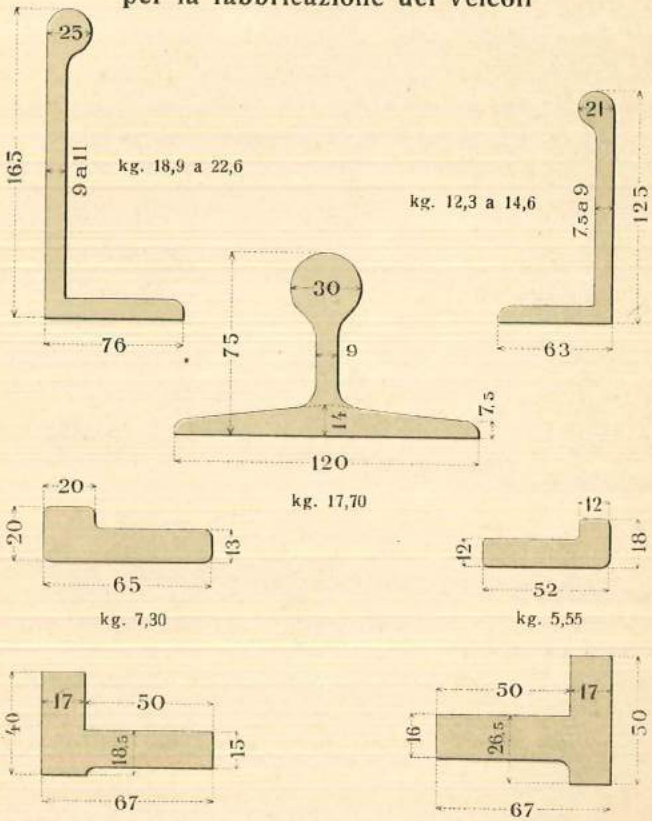
Ferri speciali
per la fabbricazione dei veicoli
e
Sagomati diversi

pegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Ferri speciali
per la fabbricazione dei veicoli

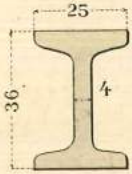


impegno.

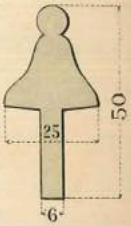
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

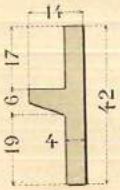
Sagomati diversi

Diametro m/m	14	16	18
Peso a metro kg.	0,500	0,806	1,000

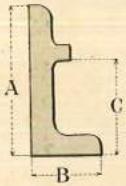


kg. 2,40





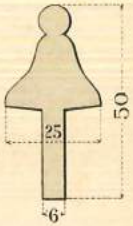
kg. 1,856



Tipo	A	B	C
I	33	14	18
II	37	15	22
III	41	18	25

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

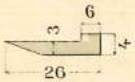
18
,000



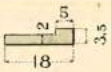
A	B	C
33	14	18
37	15	22
41	18	25

impegno.

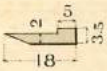
Sagomati diversi



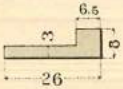
kg. 0,63



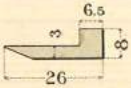
kg. 0,335



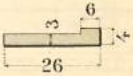
kg. 0,32



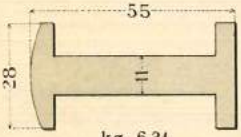
kg, 0,81



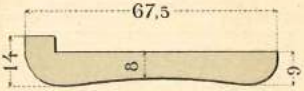
kg. 0,78



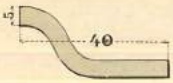
kg. 0,75



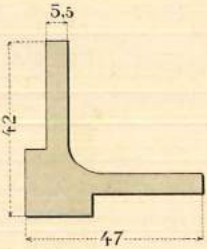
kg. 6,34



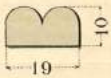
kg. 4,80



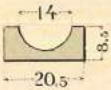
kg. 1,63



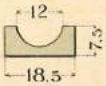
kg 4.15



kg. 1,40



kg. 0,945



kg. 0,785

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

nza impegno.

Ferri a battente per vetrate

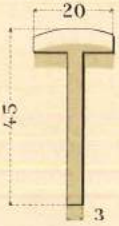
Ferri per staffe da fonderia

Ferri sagomati per chiodi da cavallo

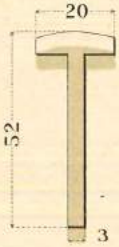
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

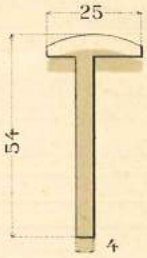
Ferri a battente per vetrate



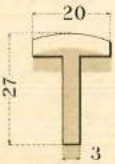
kg 1,56



kg 1,85



kg. 2,14



kg. 0,87

kg. 1,42

kg. 1,80

kg. 1 63

kg. 1,36

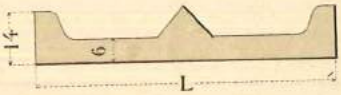
kg. 1,64

nza impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

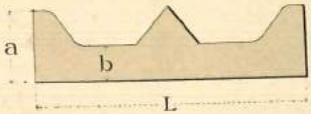
Ferri per staffe da fonderia

Tipo A



per L = 78 kg. 4,85
» » 68 » 4,38
» » 45 » 3,32

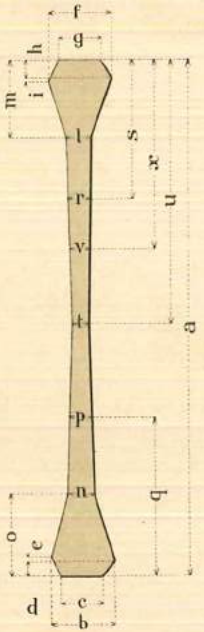
Tipo B



Dimensioni			Peso
L	a	b	kg.
40	14 1/2	7 1/2	2,850
45	15	7 1/2	3,120
50	15	7 1/2	3,880
65	15	7 1/2	4,750
80	14 1/2	7 1/2	5,650
90	15 1/2	7 1/2	6,775
100	15 1/2	7 1/2	7,000
110	16	7 1/2	7,096

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Ferri sagomati per chiodi da cavallo



Dimensioni	TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3	TIPO 4
	mm.	mm.	mm.	mm.
a	47,3	54,3	59,9	67,9
b	6,2	6,9	7,9	8,4
c	3,8	4,2	5,2	5,7
d	1,4	1,5	2,28	1,9
e	0,18	0,2	0,22	0,25
f	6,8	7,55	8,55	8,6
g	4,2	4,7	5,7	5,9
h	1,5	1,7	2,26	2
i	0,2	0,22	0,24	0,25
l	2,5	2,6	3,1	3,1
m	8,5	10	10	11
n	2,3	2,45	2,95	3
o	8	9	10	10,6
p	1,7	1,8	2,5	2,2
q	15	17	18	21
r	1,8	1,85	2,35	2,45
s	17	18	18	18
t	1,6	1,6	2	1,9
u	26	28,5	25,5	3,5
v	—	—	—	2,2
x	—	—	—	2,5

I profili con linteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Cordonati

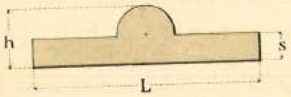
Corrimano

Coprigiunte e canalini

Cornici

za impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

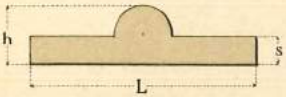


Cordonati

Lo spessore s varia di 1/2 in 1/2 mm.

Dimensioni			Peso per ml.	Dimensioni			Peso per ml.
L mm.	s mm.	h mm.	kg.	L mm.	s mm.	h mm.	kg.
10	1,5	3,5	0,175	19	2,5	5,75	0,470
	3	6,5	0,400				
12	1,5	3,5	0,197	20	1,5	3,5	0,292
	3	6,5	0,446		3	6,5	0,625
13	2	4,5	0,260	21	2,5	6	0,540
14	1,5	3,5	0,222	22	1,5	3,5	0,315
	3	6,5	0,446		3	6,5	0,680
15	2	4,5	0,315	23	2,5	6,25	0,620
16	1,5	3,5	0,245	24	2,5	6,25	0,660
	3	6,5	0,540				
17	2	5	0,360	25	1,5	3,5	0,350
					3	6,5	0,741
18	1,5	3,5	0,269	26	3	6,5	0,800
	3	6,5	0,580				

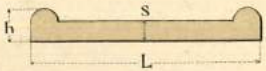
Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.



Cordonati

Lo spessore s varia di 1/2 in 1/2 mm.

Dimensioni			Peso per ml.	Dimensioni			Peso per ml.
L mm.	s mm.	h mm.	kg.	L mm.	s mm.	h mm.	kg.
27	3	7,25	0,850	30	1,5 3	3,5 7,75	0,409 1,020
28	1,5 3	3,5 7,25	0,386 0,900	32	1,5 3	3,5 6,5	0,432 0,915
29	3	7,75	0,960	35	1,5 3	3,5 6,5	0,467 0,985

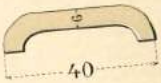


Dimensioni			Peso per ml.	Dimensioni			Peso per ml.
L mm.	s mm.	h mm.	kg.	L mm.	s mm.	h mm.	kg.
25	4	6,25	0,930	32	3	4,5	0,730
32	2	4,5	0,650	32	4,3	6,55	1,150
32	2	5	0,700	60	2	6	1,311

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

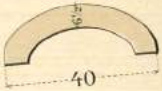
Corrimano

kg. 1,54

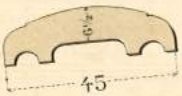


kg. 1,91

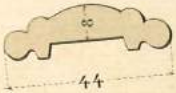
kg. 1,51



kg. 2,07

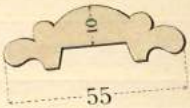


kg. 2,02

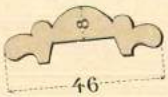


kg. 2,62

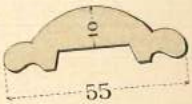
kg. 3,00



kg 4,16



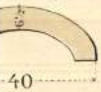
kg. 2,54



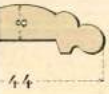
kg. 4,50

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

g. 1,91

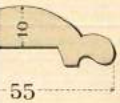


kg. 2,07



kg. 2,62

kg 4,16



kg. 4,50

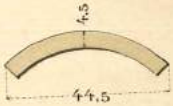
Corrimano

m/m	36 × 18	Kg.	2,250
»	40 × 20	»	2,550
»	45 × 22	»	3,000
»	50 × 25	»	3,500
»	55 × 27	»	4,200
»	60 × 30	»	4,750
»	65 × 32	»	5,000
»	70 × 35	»	6,300

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

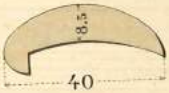
Coprigiunte e Canalini

kg. 0,45



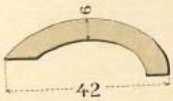
kg 1,85

kg 0,55



kg. 2,24

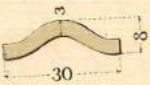
kg. 1,01



kg. 1,75

kg. 1,40

kg. 0,72



kg. 0,78

kg. 0,42

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

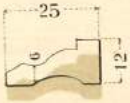
Coprigiunte e Canalini

m/m	20 × 10	Kg.	0,496
»	25 × 12	»	0,640
»	30 × 15	»	0,752
»	35 × 17	»	1,100
»	40 × 20	»	1,512
»	45 × 23	»	1,680
»	50 × 25	»	1,970
»	55 × 27	»	2,410
»	60 × 30	»	3,000
»	65 × 32	»	3,265
»	70 × 35	»	4,400

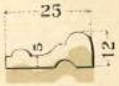
I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Cornici

kg. 0,700

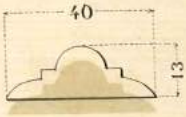


kg. 1,150



kg. 1,070

kg 1,895



kg. 2,380

kg. 1,415

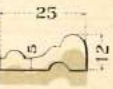
kg. 1,130

kg. 0,750

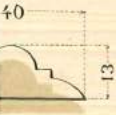
kg. 0,960

kg. 1,200

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

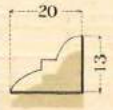


kg. 1,070



g. 2,380

g. 1,130



kg. 1,200

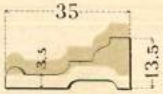
za impegno.

Cornici

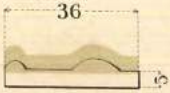
kg. 1,230

kg. 1,350

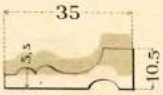
kg. 1,155



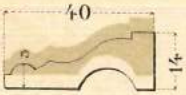
kg. 1,770



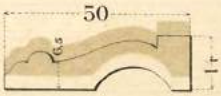
kg. 1,700



kg. 1,400



kg. 2,000



kg. 2,965

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

Scala delle durezze
ed impiego generico degli acciai e ferri omogenei
Siemens - Martin.

a impegno.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

Scala delle durezze ed impiego generico degli acciai e ferri omogenei Siemens-Martin.

Durezza	Resistenza Kg mm²	Allungamento %	Impiego
00	30 = 34	32 = 40	**Ferro omogeneo dolcissimo, ben bollibile** per lamiere dolcissime, tubi senza saldatura, rivetti, chiodi da scarpe, chiodi da cavallo, padelle, ferri da cavallo, ecc.
0	34 = 38	25 = 32	**Ferro omogeneo dolce, ben bollibile** per fili di ferro dolce, lamiere, rivetti, ferro da trafilare, anelli per duomi, vanghe, zappe, parti di fucile, ecc.
I	38 = 42	25 = 30	**Ferro omogeneo commerciale, bollibile** per materiale da costruzione, anelli per duomi, materiale ferroviario, viti, ferro da trafilare, pezzi da forgiarsi ecc.
II	42 = 50	20 = 25	**Ferro omogeneo, bollibile** per zappe vanghe, assi di carri, parti di macchine in genere, pezzi da forgiarsi ecc.
III	50 = 60	15 = 20	**Acciaio dolce, non temperabile** per assi di veicoli, alberi di trasmissione, canne da fucile, parti di macchine, tubi da bicicletta, assi per automobili ecc.
IV	60 = 70	10 = 15	**Acciaio semi duro, temperabile** per molle, martelli, ingranaggi, vomeri, assi per bicicletta, fusi, alberelli, scuri, forbici, matrici, barre da mina, falci, falciole ecc.

Le dimensioni e i pesi s' intendono approssimativi e senza impegno.

generico
nens-Martin.

ego

simo, ben bollibile
, tubi senza saldatura,
pe, chiodi da cavallo,
llo, ecc.

ben bollibile
lamiere, rivetti, ferro
duomi, vanghe, zappe,

erciale, bollibile
struzione, anelli per
oviario, viti, ferro da
glarsi ecc.

ile
i di carri, parti di mac-
i da forgiarsi ecc.

perabile
beri di trasmissione.
di macchine, tubi da
tomobili ecc.

perabile
granaggi, vomeri, assi
berelli, scuri, forbici,
a, falci, falciole ecc.

senza impegno.

Scala delle durezze ed impiego generico degli acciai e ferri omogenei Siemens-Martin.

Durezza	Resistenza Kg. mm²	Allungamento %	Impiego
V	70 = 80	8 = 14	**Acciaio duro, ben temperabile** per cerchioni da tram e locomotive, ingranaggi, martelli, canne da fucile, lime, raspe, molle in genere, molle da carri e carrozze, raggi da biciclette ecc.
VI	80 = 90	6 = 14	**Acciaio duro, ben temperabile (in olio)** per trapani, coltelli da cesoia, sfere, utensili da tornio e pialla, frese, proiettili, molle dure ecc.
VII	90 = 100	5 = 10	**Acciaio durissimo ben temperabile (in olio)** trapani per pietre, maschi, sfere, proiettili ecc.
VIII	100 e più	0 = 10	**Acciaio durissimo, durezza naturale** per cilindri, proiettili, materiale da guerra ecc.

La presente tabella è data per scopo informativo e senza impegno qualsiasi da parte nostra nè per i dati tecnici nè per gli impieghi proposti.

Forniamo inoltre in qualità THOMAS o SIEMENS-MARTIN:

ACCIAIO in masselli, billette, barre, trafilato ecc
„ in ogni speciale profilo.
„ per ogni applicazione.

Pezzi forgiati fino ai massimi pesi, greggi o finiti di lavorazione.

I profili con tinteggiatura rosea sono di produzione estera.

BIBLIOTECA CESARE POZZO MILANO

31191

ano

mativi e senza impegno.

BIBI
MIL
Con
COL